

消防服装及工器具采购验收方案

目 录

第一节 现场验收标准.....	2
一、验收标准.....	2
二、交货时提交的技术资料.....	6
三、验收合格条件.....	6
四、装备预验收.....	6
五、装备开箱验收及安装调试验收.....	7
六、装备试运行验收.....	8
第二节 装备验收体系.....	9
一、内容.....	9
二、验收小组.....	9
三、质量标准.....	10
四、装备的开箱验收.....	10
五、验收方式.....	11
第三节 消防服装验收方案.....	12
一、各部位检验要求.....	12
二、质量检验测量方法.....	15
三、服装验收标准.....	16
四、检验标准.....	18
第四节 验收流程.....	23
一、初期验货.....	23
二、中期验货.....	23
三、尾期验货.....	24

第一节 现场验收标准

一、验收标准

检验专项描述	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷
标签和包装			
缺原产地及厂家资料			
缺合格证			
外观检验			
服饰毛边/利点/利边			
尺寸/颜色/形状/材料不符合规格		员工位板材颜色与色板有出入	员工位钢斗封边样式
凹点/碎片/裂痕			
任何结构上的裂痕			
喷漆不良（表面油漆不平、汽泡、流痕、			

补漆痕)			
配件打打磨 抛光粗糙(表 面严重砂痕)			
配件表面生 锈			
纹路/质地/颜 色没有搭配 良好			
配件的颜色 和色样不符			
服饰表面皱 折			
零部件歪斜			
产品不平行 (内偏、外偏)			
漏打螺丝孔, 或者螺丝、螺 母用错			
产品孔位堵 塞			
产品表面污 损			

布料颜色不均			
服装密闭性不符合要求			
皮、布、仿皮表面刮伤、破裂			
检验专项描述	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷
服装质量太差、粗糙、桔子皮、肚边皮、毛孔			
产品零件材料不相配			
产品发霉、表面有斑点			
水枪射程不符合要求			
拉梯间距和承重不合规			
产品连接处有缝隙			
螺丝松动及			

漏组装螺丝 (只针对未 出厂前)			
线头			
结构和功能			
用力压拉梯 扶手时木板 及扶手会破 裂			
当冲击手套 时会变形或 破裂			
用力挤压梯 子往上攀登 时扶手会断、 木板破裂、变 形、梯子不牢 固、噪音			
水枪出水不 畅			
其他			

--	--	--	--

二、交货时提交的技术资料

- (一) 操作手册、使用说明、维修保养手册；
- (二) 备品备件清单（含规格型号和厂家资料）；
- (三) 装备出厂检验报告及合格证；
- (四) 符合国家规定的验收标准、厂方标准及验收手册。

三、验收合格条件

- (一) 装备技术参数与采购合同一致，性能指标达到规定的标准；
- (二) 装备技术资料、清单、合格证等资料齐全；
- (三) 在试运行期间所出现的问题得到解决，并运行正常。
- (四) 在规定时间内完成交货并验收，并经招标人确认。
- (五) 采购人需要我公司对装备（包括质量、技术参数等）进行确认的，我公司将予以配合，并出具书面意见。

四、装备预验收

预验收的目的是为了检查、验证装备能否满足采购方的工作及效率要求，检查我公司提供的资料、备件。预验收的依据是技术协议、审图纪要、有关技术问题与供应商的往来传真等。在装备预验收前，要根据技术协议规定，编制预验收计划，明确预验收通过的标准。

（一）预验收过程主要包括以下内容

- 1.检验装备主要零部件是否按合同要求制造。
- 2.各装备参数是否达到合同要求。
- 3.检验装备几何精度及位置精度是否合格。
- 4.装备各动作是否正确。
- 5.对合同未要求部分检验，如发现不满意处可向我公司提出，以便及时改进。
- 6.对试件进行加工，检查是否达到精度要求。
- 7.做好预验收记录，包括精度检验及要求改进之处，并由生产厂家签字。

（二）预验收结束后，与我公司签订预验收纪要，在预验收纪要中，需明确预验收存在的问题、需完成的整改项及完成时间。

五、装备开箱验收及安装调试验收

开箱验收的目的是检查我公司提供的装备在运输过程中是否有损坏，装备的技术资料是否齐备，装备零部件是否符合协议要求。

（一）装备开箱验收过程主要包括以下内容：

- 1.装备外观包装是否完好。
- 2.装箱装备的型号与技术协议的规定是否相符。
- 3.

按照装箱单清点零件、部件、备品备件、工具、附件、合格证、说明书和其他图纸、技术文件等是否齐全，有否缺损。

4.检查装备外观有无严重的碰撞及表面漆皮脱落等情况，检查是否已影响到装备的精度和技术性能。

5.检查装备有无锈蚀现象和防锈油质量，如发现有锈蚀或发现防锈油过期变质，应彻底清除重新更换，清除旧防锈油时应使用非金属刮具。

6.未清洗过的滑动面，严禁移动以防损坏。

7.核对装备平面布置图和电气线路与装备实际情况是否相符，检查地脚等有关尺寸，地脚螺栓、垫铁是否符合要求，电源接回线的位置及电气有关参数是否与说明书相符。

8.在检查中要做详细检查记录。

9.凡不满足上述规定，我公司将尽快会同有关部门解决，未解决之前，未经批准，装备不得投入使用。

（二）开箱验收完成后，装备验收项目负责人填写《装备开箱验收单》，并由装备使用部门相关人员签字确认。

（三）安装调试验收。

六、装备试运行验收

试运行的目的是进一步检查装备存在的缺陷并进行使用前最后的修理和调整，使装备的运行特性符合生产的需要。试运转的步骤是：先空载，后负荷；先单机，后联动。必须在上一步骤检查合格后，才能进行下一步骤的运转。试运转

中应注意以下几点，试运行包括以下内容：

（一）严格按照装备操作规程，开机调试运行，新装备磨合时间按照技术协议的规定执行；当无规定时，单机装备空运转时间至少 24 小时，负荷运转至少 36 小时。

（二）试运行期间，装备工作能力必须达到技术协议规定，装备动作准确、平稳，无明显撞击、振动、无跑、冒、滴、漏等现象。

（三）装备的附属装备、安全附件、仪表等应齐全，运行正常，无其他技术隐患，电气、液压、冷却、润滑等系统工作正常可靠。

（四）装备的动作、行程、速度及联锁控制等均应符合设计功能要求。

第二节 装备验收体系

一、内容

装备的验收包括装备到厂后的开箱验收和装备质量的交接验收，以合同标准、行标、为标准进行验收。

二、验收小组

集团公司：XX

项目部：XX

采购方：XX

三、质量标准

消防装备执行国家标准、行业标准文件，应标明代号），并应符合设计图纸的技术要求，满足相应的标准。

四、装备的开箱验收

（一）装备到厂后，我公司和采购方现场人员进行开箱检查，对装备的品名、规格、型号、数量等进行验收，随后根据订货合同，准备验收前的各项工作。

（二）开箱验收主要内容有：

- 1.装备装箱和装备外表在运输过程中有无损坏；
- 2.根据装备的装箱单清点技术资料；
- 3.核对随机附件和备件；
- 4.专用工具等是否相符；
- 5.填写《装备验收单》。

（三）装备包装

装备包装执行 GB/T4122.2-1996 机械包装标准（标明标准的名称及代号）。包装箱应有明显的包装编号和起吊部位标志，并应有相应的防变形垫板、支撑、拉筋，组装件应有明显并准确的组对标志。

（四）装备交货前应将交货清单一式二份递交采购方，我公司应向采购方无偿提供完整准确的各种技术文件，技术资料包括：

- 1.装备总图
- 2.安装图

- 3.基础图
- 4.装备安装说明书
- 5.操作使用及维修说明书
- 6.易损件备品备件明细表及图纸
- 7.发货清单
- 8.装备质量证明书
- 9.合格证
- 10.装备使用说明书
- 11.公司生产资料
- 12.电气原理图及接线图
- 13.装箱单等。

五、验收方式

（一）数量及外观验收货到全后采购方即以电话或传真方式通知我方，我方接到通知后 24 小时内派人到采购方现场，双方代表共同开箱点件面检，如因包装不当或运输原因造成装备质量下降或破损、缺件等，我方承担责任。

（二）质量验收装备安装调试达到设计及装备说明书规定的要求，视为安装调试合格，待装备进行正式投产无问题后视为基本验收合格，质保期内未出现质量问题，视为最终验收合格。

（三）标志、包装、运输、贮存、涂漆

- 1.装备标志

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/385143244034011132>