

宝花并条机培训教材

〔电气掌握局部〕

一、FA311A、FA311F、FA320 系列高速并条机掌握分析

〔一〕概述

FA311A、FA311F、FA320 系列微电脑掌握并条机，承受进口微电脑可编程掌握器完成整机规律动作，工作稳定牢靠，抗干扰力量强。为了确保并条机高速下的成纱质量，承受红外线监控断条、拥头等故障停机，装在机前的计数仪表装置，承受单片机掌握技术，可记录各班产量、总产量、可设定筒定长，从而使 FA311A、FA311F、FA320 系列并条机的故障自诊断功能实现了智能化，高质量、高牢靠性的元器件及型掌握技术，保证了 FA311A、FA311F、FA320 系列并条机高牢靠的连续运行。

〔二〕整机电气参数

总容量：约 7KVA

电 源：3×380V 50Hz 附保护接地

工作条件及方式：在纺织厂特定条件下可连续运转

PLC 工作条件：温度 0~60℃

湿度 20~95%RH〔无结露〕

〔三〕主要电气驱动及掌握装置配置

1、主电机：FEJ132M-4/8-B 附电磁制动电机，功率 5.5/1.8kW

制动力矩：DC24V1.5A $Mz \geq 8\text{kg}\cdot\text{m}$

2、吸风电机：FYM90-2-0.75kW

3、换筒电机：〔FA311A，FA320 带自动换筒装置用〕YCEJ80-4 0.2kW

输出转速 $N_o=15\text{r}/\text{min}$

4、可编程掌握器：NB0U24R-31〔日本富士公司〕

5、计数仪表装置〔PC〕

〔1〕电源：DC24V

〔2〕可记录显示 A，B，C，D 四班产量及累计总产量

〔3〕可显示并条机的实际运行速度，单位为 m/min

- (4) 具有筒定长设定功能
- (5) 承受机械式电子锁，以防无关人员随便转变参数
- (6) 具有显示并条机四个摇架缠绕位置及喇叭口拥花位置功能
- (7) 具有断电数据保持功能

(四) 电力拖动特点

1、主电机 M1 在起动时要求平滑（见图 1-1），因此 M1 在 KT1 时间内属 8P 低速运行（KT1 时间调整在 PLC 上），然后进入 4P 高速运行。

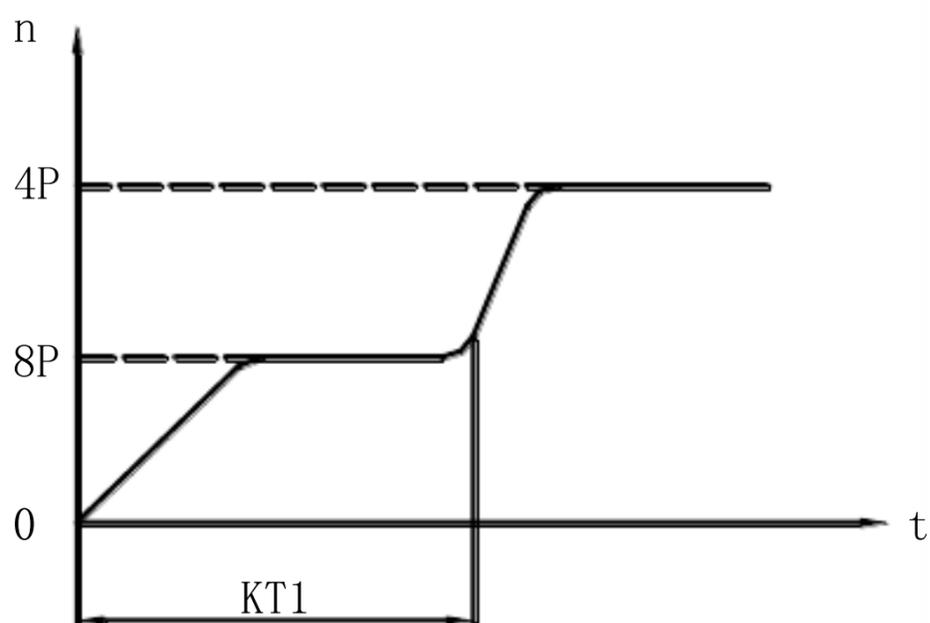


图 1-1

2、主电机 M1 制动：

M1 承受型电磁制动装置，当遇到断条、拥花故障时，M1 定子绕组与电网脱离时马上给制动线圈通入直流电流，产生电磁吸引力，将旋转着的磁轭吸在一起，在摩擦力的作用下，使电机作匀速运行，整个制动过程很平稳，制动时间不大于 0.3 秒，曲线见图 1-2。

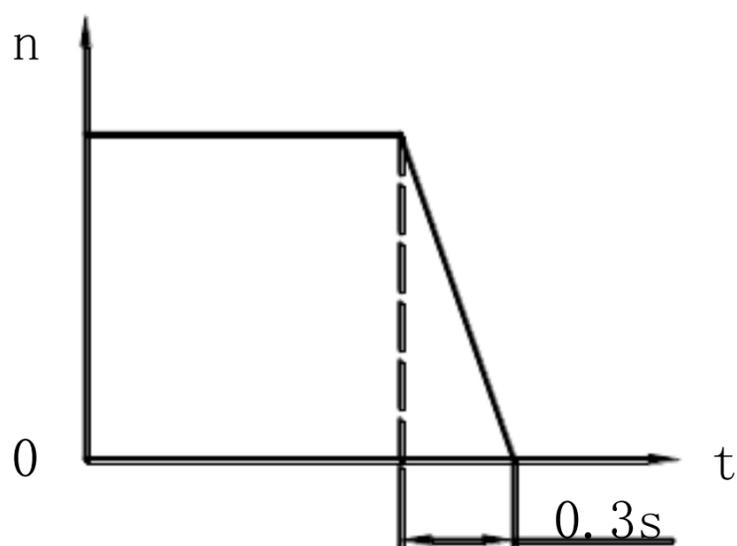


图 1-2

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/386140001200010151>