



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15813—1995

---

## 烟花爆竹成型药剂 样品分离和粉碎

**Formed composition for fireworks  
—Sample seperating and crushing**

1995-12-08 发布

1996-08-01 实施

---

**国家技术监督局 发布**

# 中华人民共和国国家标准

## 烟花爆竹成型药剂 样品分离和粉碎

GB/T 15813—1995

Formed composition for fireworks

—Sample separating and crushing

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了烟花爆竹成型药剂试样的要求,制备方法及安全技术规定。

本标准适用于测定烟花爆竹除以摩擦、撞击发火外的成型药剂样品的制备。

### 2 要求

2.1 当成型药外层包覆点火药或一端有点火药时,应将点火药与基本药剂分离后,再进行粉碎。

2.2 制备的试样必须全部通过 400  $\mu\text{m}$  筛。

### 3 仪器设备及材料

3.1 小型油压机:最大压力 3 000 kg,也可采用手动压机。

3.2 架盘天平:感量 0.1 g。

3.3 压碎模具:见附录 A(补充件)。

3.4 干燥器。

3.5 试验筛:孔径 400  $\mu\text{m}$ 。

3.6 HY-2 型多用调速振荡器,振荡频率:60~360 次/min(无级调速);振荡幅度:20 mm;电源:单相交流 200 V $\pm$ 10 V;电机功率:60 W;定时:5~120 min;最大负荷:20 kg。

也可选用与之相当的其他型号或自制。

3.7 分离器(自制)

3.7.1 分离盒

盒体:外径 70 mm、高度 65 mm,底部冲孔。

材料:铝或铜。

厚度:0.5~1 mm。

孔径:1~1.5 mm。

孔数:冲孔毛糙面向上 16 $\pm$ 2 个/cm<sup>2</sup>,冲孔毛糙面向下 2~3 个/cm<sup>2</sup>。

3.7.2 装药盒(套在分离盒外):用包装纸板制成内径 72 mm,高 75 mm 纸盒,外包一层牛皮纸,内外涂虫胶漆。

3.8 光边切刀机。

3.9 防护板:有机玻璃制。

3.10 装药纸盒材料:中性包装纸(QB 1313);牛皮纸(ZB Y32 014)。

3.11 虫胶漆(WJ 631)。