

ICS 43.040.40
T 24



中华人民共和国国家标准

GB/T 37336—2019

汽车制动鼓

Brake drum of automobile

2019-03-25 发布

2019-10-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本标准起草单位:国家机动车配件产品质量监督检验中心、山东隆基机械股份有限公司、烟台胜地汽车零部件制造有限公司、山东金麒麟股份有限公司、山东裕东汽车零部件有限公司、烟台美丰机械有限公司、烟台宏田汽车零部件股份有限公司。

本标准主要起草人:周洪涛、刘晓萍、崔兰芳、李洪、甄明晖、郑云霞、张宝芝、孙振林、王松、马恩泽、张兴华、张士鹏、刘涛。

汽车制动鼓

1 范围

本标准规定了汽车用制动鼓的术语和定义、分类、技术要求、检验方法。

本标准适用于 GB/T 15089—2001 规定的 M 类和 N 类车辆行车制动器用、本体材料为灰铸铁的制动鼓。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
 GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
 GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
 GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
 GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
 GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
 GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
 GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
 GB/T 1031 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值
 GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定
 GB/T 3177 产品几何量技术规范(GPS) 光滑工件尺寸的检验
 GB/T 7216 灰铸铁金相检验
 GB/T 9239 (所有部分) 机械振动 转子平衡
 GB/T 9439—2010 灰铸铁件
 GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
 QC/T 556 汽车制动器 温度测量和热电偶安装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

基准孔 mounting spigot hole

与轮毂配合的中心孔。

3.2

安装面 mounting surface

制动鼓上与轮毂贴合的表面。

3.3

磨损极限尺寸 limiting wear size

制动鼓摩擦面磨损后允许达到的最大径向尺寸。