



中华人民共和国国家标准

GB/T 254—2010
代替 GB/T 254—1998

半 精 炼 石 蜡

Semi-refined paraffin wax

2010-09-02 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB/T 254—1998《半精炼石蜡》。

本标准与 GB/T 254—1998 相比主要差异如下：

- 含油量质量指标修订为“不大于 2.0%(质量分数)”；
- 颜色指标质量修订为“不小于+18 号”；
- 增加 64 号、66 号、68 号、70 号四个牌号的产品的技术要求；
- 增加了石油液体手工取样法。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会提出。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会石油蜡类产品分技术委员会归口。

本标准起草单位：中国石油化工股份有限公司抚顺石油化工研究院。

本标准主要起草人：高健、程仲芊。

本标准于 1964 年首次发布，于 1977 年第一次修订，1987 年第二次修订，1998 年第三次修订，本次为第四次修订。

半 精 炼 石 蜡

1 范围

本标准规定了半精炼石蜡的技术要求、试验方法、包装、标志、贮运及交货验收、采样。

本标准适用于以含油蜡为原料、经发汗或溶剂脱油,再经白土或加氢精制所得到的半精炼石蜡。

本标准所属产品适用于制造蜡烛、蜡笔、包装用纸、文教用品、一般电讯材料及木材加工、轻工、化工原料等方面。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注明日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本均适用于本标准。

GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法

GB/T 2539 石油蜡熔点的测定 冷却曲线法(GB/T 2539—2008,ISO 3841:1977,IDT)

GB/T 3554 石油蜡含油量测定法

GB/T 3555 石油产品赛波特颜色测定法(赛波特比色计法)

GB/T 4756 石油液体手工取样法

GB/T 4985 石油蜡针入度测定法

SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则

SH/T 0229 固体和半固体石油产品取样法

SH/T 0404 石蜡光安定性测定法

SH/T 0407 石油蜡水溶性酸或碱试验法

SH/T 0414 石蜡嗅味试验法

3 技术要求和试验方法

技术要求和试验方法见表1。

表 1 半精炼石蜡技术要求

| 项 目 | 质量指标 | | | | | | | | | | | 试验方法 | | |
|-------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|----|-----------|
| | 50号 | 52号 | 54号 | 56号 | 58号 | 60号 | 62号 | 64号 | 66号 | 68号 | 70号 | | | |
| 熔点/℃ | 不低于 | | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 | GB/T 2539 |
| | 低于 | | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 | 72 | |
| 含油量(质量分数)/% | 2.0 | | | | | | | | | | | GB/T 3554 | | |
| 颜色/赛波特颜色号 | +18 | | | | | | | | | | | GB/T 3555 | | |
| 光安定性/号 | 6 | | | | | 7 | | | | | | SH/T 0404 | | |
| 针入度 | (100 g, 25℃) $\frac{1}{10}$ mm | | 23 | | | | | | | | | | | GB/T 4985 |
| | 不大于 | | | | | | | | | | | | | |
| | (100 g, 35℃) $\frac{1}{10}$ mm | | 报告 | | | | | | | | | | | |