



中华人民共和国国家标准

GB/T 26147—2010

球阀球体 技术条件

Specification for ball of ball valve

2011-01-14 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准主要起草单位:球豹阀门有限公司、合肥通用机械研究院。

本标准主要起草人:余三豹、宋德金、朱露根。

球阀球体 技术条件

1 范围

本标准规定了球阀球体的结构形式、技术要求、检验方法、检验规则、交付文件、标识、包装和贮运。本标准适用于公称压力 PN16~PN420,公称尺寸 DN10~DN1400 的直通钢制锻造球体。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1801—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择
- GB/T 4334 金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法
- GB/T 5270 金属基体上的金属覆盖层 电沉积和化学沉积层 附着强度试验方法评述
- GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级
- GB/T 9790 金属覆盖层及其他有关覆盖层 维氏和努氏显微硬度试验
- GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB/T 13913—2008 金属覆盖层 化学镀镍-磷合金镀层 规范和试验方法
- GB/T 15007 耐蚀合金牌号
- GB/T 19356 热喷涂 粉末 成分和供货技术条件
- JB 4726 压力容器用碳素钢和低合金钢锻件
- JB 4727 低温压力容器用低合金钢锻件
- JB 4728 压力容器用不锈钢锻件
- JB/T 6396 大型合金结构钢锻件 技术条件
- JB/T 6439 阀门受压件磁粉探伤检验
- JB/T 6902 阀门液体渗透检测
- JB/T 6903 阀门锻钢件超声波检查方法
- YS/T 541 金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法
- YS/T 542 热喷涂层抗拉强度的测定

3 结构形式

3.1 浮动球典型结构如图 1 所示。