



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 7—2004

---

## 直 角 尺

Squares

2004—03—02 发布

2004—09—02 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

# 直角尺检定规程

## Verification Regulation of Squares

JJG 7—2004  
代替 JJG 61—1980  
JJG 7—1986

---

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2004 年 03 月 02 日批准，并自 2004 年 09 月 02 日起施行。

归口单位： 全国几何量角度计量技术委员会

主要起草单位： 陕西省计量测试研究所

西安建筑科技大学

参加起草单位： 赛宝计量检测中心

中国科学院西安光学精密机械研究所

本规程委托全国几何量角度计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

王彩霞 （陕西省计量测试研究所）

常 青 （陕西省计量测试研究所）

王平安 （西安建筑科技大学）

**参加起草人：**

张 辉 （陕西省计量测试研究所）

李江云 （赛宝计量检测中心）

刘亚南 （中国科学院西安光学精密机械研究所）

## 目 录

1 范围	( 1 )
2 引用文献	( 1 )
3 概述	( 1 )
4 计量性能要求	( 7 )
4.1 测量面、基面及侧面的表面粗糙度	( 7 )
4.2 测量面和基面的平面度	( 7 )
4.3 测量面的直线度	( 7 )
4.4 基面间的平行度	( 7 )
4.5 侧面相对于基面的垂直度	( 7 )
4.6 $\alpha$ 、 $\beta$ 角测量面相对于基面的垂直度	( 7 )
4.7 线纹钢直角尺示值误差	( 7 )
5 通用技术要求	( 7 )
6 计量器具控制	( 8 )
6.1 检定条件	( 8 )
6.2 检定项目	( 9 )
6.3 检定方法	( 9 )
6.4 检定结果的处理	( 16 )
6.5 检定周期	( 16 )
附录 A 间隙法和直接测量法	( 17 )
附录 B 检定证书内页格式	( 18 )
附录 C 检定结果通知书内页格式	( 19 )

## 直角尺检定规程

### 1 范围

本规程适用于直角尺的首次检定、后续检定和使用中检验。

### 2 引用文献

本规程引用下列文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

JJF 1094—2002 测量仪器特性评定

GB/T 6092—2004 直角尺

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

### 3 概述

直角尺是检验和划线工作中常用的量具。用于检验工件的垂直度或检定仪器、机床纵横导轨的相互垂直度。通常用钢、铸铁或花岗岩制成。按其结构形式可分圆柱直角尺（图1）、矩形直角尺（图2）、三角形直角尺（图3）、刀口形直角尺（图4）、铸铁直角尺（图5）、宽座直角尺（图6）、平形直角尺（图7）、线纹钢直角尺（图8）。其基本尺寸与准确度等级、示值误差分别见表1至表8。

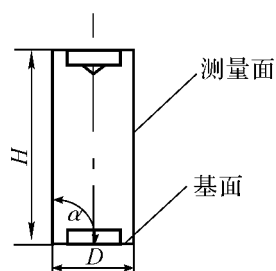


图1 圆柱直角尺

表1 圆柱直角尺基本尺寸与准确度等级

mm

准确度等级		00级、0级				
基本尺寸	$H$	200	315	500	800	1250
	$D$	80	100	125	160	200