



中华人民共和国国家标准

GB 2551—92

焊接及切割用橡胶软管 乙炔橡胶软管

Specification for hose for equipment for gas
welding, cutting and related processes
—Acetylene rubber hose

1992-06-09 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

焊接及切割用橡胶软管 乙炔橡胶软管

GB 2551—92

代替 GB 2551—81

Specification for hose for equipment for gas
welding, cutting and related processes
—Acetylene rubber hose

本标准参照采用国际标准 ISO 3821—1977《焊接——类似气焊作业用柔性软管》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了乙炔橡胶软管的技术要求和试验方法等。

本标准适用于-20~45℃环境中焊接和切割输送乙炔用橡胶软管(以下简称软管)。

2 引用标准

- GB 528 硫化橡胶拉伸性能的测定
- GB 1189 橡胶软管外观质量
- GB 3512 橡胶热空气老化试验方法
- GB 5563 胶管液压试验方法
- GB 9576 橡胶、塑料软管和软管组合件选择、贮存、使用和维修指南
- GB 9577 橡胶、塑料软管和软管组合件标志、包装和运输规则

3 产品结构和尺寸

3.1 结构

软管应由内胶层、增强层和外胶层组成。

3.2 规格尺寸

软管的规格尺寸及公差应符合表 1 的规定。

表 1

mm

公称尺寸及允差			胶层厚度 不小于	
公称内径	内径允差	长度允差	内胶层	外胶层
6.3	±0.55	软管全长的 1%	1.5	1.2
8.0	±0.60			
10.0	±0.60			

注：软管的长度由供需双方协商解决。

3.3 产品标记

标记内容：产品名称、规格、标准代号。

标记示例：

国家技术监督局 1992-06-09 批准

1993-06-01 实施