



中华人民共和国国家标准

GB/T 15829—2008
代替 GB/T 15829.1~15829.4—1995

软钎剂 分类与性能要求

Soft soldering flux—Classification and requirements

(ISO 9454-1:1990 Soft soldering fluxes—Classification and requirements—Part 1:Classification,labelling and packaging,MOD
ISO 9454-2:1998 Soft soldering fluxes—Classification and requirements—Part 2:Performance requirements,MOD)

2008-06-26 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 15829.1~15829.4—1995《软钎焊用钎剂》整合修订。本标准修改采用 ISO 9454-1:1990《软钎剂 分类与性能要求 第1部分:分类、标签和包装》(英文版)与 ISO 9454-2:1998《软钎剂 分类与性能要求 第2部分:性能要求》(英文版)。本标准根据 ISO 9454-1:1990、ISO 9454-2:1998 重新起草。

本标准与 ISO 9454-1:1990、ISO 9454-2:1998 相比,存在如下差异:

- 本标准将 ISO 9454-1:1990 中第1章与 ISO 9454-2:1998 中第1章合并编为第1章;
- 本标准将 ISO 9454-2:1998 中第2章“规范性引用文件”、第3章“定义”分别编为第2章与第3章;
- 本标准将 ISO 9454-1:1990 中第2章“钎剂的分类”编为第4章;
- 本标准将 ISO 9454-2:1998 中第4章“钎剂的状态”、第5章“钎剂的性能要求”分别编为第5章和第6章;
- 本标准将 ISO 9454-1:1990 中第3章“标签和包装”编为第7章;
- 本标准删除了 ISO 9454-1:1990 中资料性附录 A“钎剂的试验”和资料性附录 B“参考文献”;
- 本标准删除了 ISO 9454-2:1998 中资料性附录 B“参考文献”。

本标准发布后,代替 GB/T 15829.1~15829.4—1995《软钎焊用钎剂》。

本标准与 GB/T 15829.1~15829.4—1995 相比主要变化如下:

- 删除了 GB/T 15829.2~15829.4—1995 中的规范性引用文件;
- 删除了钎剂型号表示方法(GB/T 15829.2~15829.4—1995 中的第3章);
- 删除了钎剂的技术要求和检验方法(GB/T 15829.2~15829.4—1995 中的第4章和第5章);
- 增加了钎剂的性能要求(本标准的第6章);
- 删除了钎剂的检验规则(GB/T 15829.2—1995 中的第6章);
- 删除了钎剂的质量证明书(GB/T 15829.3~15829.4—1995 中的第6章)。

本标准由全国焊接标准化技术委员会(SAC/TC 55)提出并归口。

本标准起草单位:深圳亿钺达工业有限公司、深圳唯特偶化工开发实业有限公司、南海大沥安臣锡品制造有限公司、浙江亚通焊材有限公司、信息产业部电子第五研究所、哈尔滨焊接研究所。

本标准主要起草人:马鑫、张鸣玲、冼陈列、顾小龙、罗道军、杜兵。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15829.1~15829.4—1995。

软钎剂 分类与性能要求

1 范围

本标准规定了软钎焊用钎剂的术语、分类、性能要求,以及标签和包装。

本标准适用于各种软钎焊用钎剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 9455-1:1990	软钎剂	试验方法	第1部分:测定不挥发物质	重量分析法
ISO 9455-2:1993	软钎剂	试验方法	第2部分:测定不挥发物质	沸点法
ISO 9455-3:1992	软钎剂	试验方法	第3部分:酸值的测定	电位滴定法和目视滴定法
ISO 9455-5:1992	软钎剂	试验方法	第5部分:铜镜试验	
ISO 9455-6:1995	软钎剂	试验方法	第6部分:卤化物(氟化物除外)含量的检测与测定	
ISO 9455-8:1991	软钎剂	试验方法	第8部分:锌含量的测定	
ISO 9455-9:1993	软钎剂	试验方法	第9部分:氨含量的测定	
ISO 9455-10:1998	软钎剂	试验方法	第10部分:钎剂功效试验	软钎料铺展法
ISO 9455-11:1991	软钎剂	试验方法	第11部分:钎剂残留物的溶解性	
ISO 9455-12:1992	软钎剂	试验方法	第12部分:钢管腐蚀试验	
ISO 9455-13:1996	软钎剂	试验方法	第13部分:钎剂溅散性的测定	
ISO 9455-14:1991	软钎剂	试验方法	第14部分:钎剂残留物胶粘性的评价	
ISO 9455-15:1996	软钎剂	试验方法	第15部分:铜腐蚀试验	
ISO 9455-16:1998	软钎剂	试验方法	第16部分:钎剂功效试验	润湿平衡法
ISO 9455-17:2002	软钎剂	试验方法	第17部分:表面绝缘电阻梳刷试验和钎剂残留物的电化	学迁移

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

钎剂 flux

在软钎焊过程中,通过去除钎料和被焊金属表面的氧化膜及污染物,辅助熔融态钎料润湿被焊金属表面的化学物质。

3.2

液体钎剂 liquid flux

溶解在适当的溶剂中的钎剂溶液。

3.3

膏状钎剂 paste flux

溶解在适当的黏稠介质中的钎剂熔体或均匀分散的钎剂混合物。