



食品 安全

KARRY MIKE

马玉康

1.什么是食品安全？

食品安全（food safety）指食品无毒、无害，符合应当有的营养规定，对人体健康不导致任何急性、亚急性或者慢性危害。根据世界卫生组织的定义，食品安全是“食物中有毒、有害物质对人体健康影响的公共卫生问题”。食品安全也是一门专门探讨在食品加工、存储、销售等过程中保证食品卫生及食用安全，减少疾病隐患，防备食物中毒的一种学科。

2.安全原则

- (一) 食品有关产品的致病性微生物、农药残留、兽药残留、重金属、污染物质以及其他危害人体健康物质的限量规定。
- (二) 食品添加剂的品种、使用范围、用量。
- (三) 专供婴幼儿的主辅食品的营养成分规定。
- (四) 对于营养有关的标签、标识、说明书的规定。
- (五) 与食品安全有关的质量规定。
- (六) 食品检查措施与规程。
- (七) 其他需要制定为食品安全原则的内容。
- (八) 食品中所有的添加剂必须详细列出。
- (九) 食品中严禁使用的非法添加的化学物质。

3. 安全检查

AB SCIEX的"从农田到餐桌"食品检测处理方案作为在食品和农业领域采用的食品安全检测手段，覆盖了从原材料和加工过程控制，到成品检查及产品销售的全过程。致力于：

- 1、检查食品和饮料的营养成分
- 2、应对致癌物非法掺杂
- 3、筛查食品中不明污染物
- 4、到达或超过农残分析的新兴监管规定
- 5、协助食品生产者或监管者检测痕量水平的过敏原建立在业界领先的技术基础之上的3200系列串联质谱仪和 Eksigent ekspert ultraLC100 液相色谱仪的组合是敏捷的、可靠的、耐用的技术平台。设计紧凑且性能极高的API 3200™系统专为进行小分子定量分析的高通量实验室而设计，满足环境、食品安全、临床医学、药物开发等领域中所有类型及不一样浓度的样品测定，提供业界最卓越的可靠性和反复性质谱数据。

4安全标识



质量安全

质量安全标志食品安全是大家都关注的话题，在关注食品自身的同步，大家还应当去关注某些安全标识。QS是英文Quality Safety(质量安全)的缩写，获得食品质量安全生产许可证的企业，其生产加工的食品经出厂检查合格的，在出厂销售之前，必须在最小销售单元的食品包装上标注由国家统一制定的食品质量安全生产许可证编号并加印或者加贴食品质量安全市场准入标志“QS”。食品质量安全市场准入标志的式样和使用措施由国家质检总局统一制定，该标志由“QS”和“质量安全”中文字样构成。标志主色调为蓝色，字母“Q”与“质量安全”四个中文字样为蓝色，字母“S”为白色，使用时可根据需要按比例放大或缩小，但不得变形、变色。加贴(印)有“QS”标志的食品，即意味着该食品符合了质量安全的基本规定。

4.安全标识-----中国的食品安全制度

中国的食品安全制度

自1月1日起，中国首先在大米、食用植物油、小麦粉、酱油和醋五类食品行业中实行食品质量安全市场准入制度，对第二批十类食品肉制品、乳制品、方便食品、速冻食品、膨化食品、调味品、饮料、饼干、罐头实行市场准入制度。国家质检总局计划用3~5年时间，对所有28类食品实行市场准入制度。

阐明：

“质量安全”的字样已经不再使用，使用“生产许可”来替代。

法律依据：《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》合用范围：在中华人民共和国境内从事以销售为目的的食品生产加工经营活动。不包括进口食品。包括3项详细制度：生产许可证制度。对符合条件食品生产企业，发放食品生产许可证，准予生产获证范围内的产品；未获得食品生产许可证的企业不准生产食品。强制检查制度。未经检查或经检查不合格的食品不准出厂销售。市场准入标志制度。对实行食品生产许可证制度的食品，出厂前必须在其包装或者标识上加印（贴）市场准入标志——QS标志，没有加印（贴）QS标志的食品不准进入市场销售。

4.安全标识-----绿色食品



A级绿色食品标志(左);
AA级绿色食品标志(右)

绿色食品

绿色食品标志是由绿色食品发展中心在国家工商行政管理总局商标局正式注册的质量证明标志。

它由三部分构成，即上方的太阳、下方的叶片和中心的蓓蕾，象征自然生态；颜色为绿色，象征生命、自然、健康、安全、无污染的环境；图形为正圆形，意为保护。AA级绿色食品标志与字体为白色，A级绿色食品标志与字体为白色，底色为绿色。标志整体设计简洁、大方、明了，易于识别。标志的底色为绿色，象征生命、自然、健康、安全、无污染的环境。标志的图形为正圆形，意为保护。标志的字体为白色，与底色形成鲜明对比，易于识别。标志的整体设计简洁、大方、明了，易于识别。

绿色食品标志还提醒人们要保护环境和防止污染，通过改善人与环境的关系，实现可持续发展。标志的底色为绿色，象征生命、自然、健康、安全、无污染的环境。标志的图形为正圆形，意为保护。标志的字体为白色，与底色形成鲜明对比，易于识别。标志的整体设计简洁、大方、明了，易于识别。

4.安全标识-----保健食品



保健食品

保健食品标志正规的保健食品会在产品的外包装盒上标出蓝色的，形如“蓝帽子”的保健食品专用标志。下方会标注出该保健食品的同意文号，或者是“国食健字【年号】××××号”，或者是“卫食健字【年号】××××号”。其中“国”、“卫”表达由国家食品药品监督管理局或卫生部同意。

5.保障技术

互联网技术成为食品安全监管的“千里眼”

通过构建食品安全互联网，实现对食品的“高效、节能、安全、环境保护”的“管、控、营”一体化。

6.安全措施

① 净化市场源头

重点应对人民每天需食用的粮食作物、蔬菜、水果、饮用水等严加控管，进行规范型、创新型种植、生产构造及生产保障体系调整。市场上的食品应由大型的、符合质量规定的、国家承认的种植专业户、集团，生产厂家的食品占绝大部分，对落后的、零星的、质量无保障的种植户、生产小厂适时淘汰，或成无人问津而自灭。净化市场源头是重点，这一步抓好了，购者放心。

② 建立市场级检测体系

即在中、大型超市、农贸市场设置检测仪器、提供检测措施，随时对有关食品重要质量参数进行检测，可由市场专职检测人员或人民群众开展抽检。国家应投入一定费用开展迅速检测措施的研究，供市场迅速确认质量。如此，不合格产品难以上市，也不敢上市，杜绝不合格产品的上市。

6.安全措施

③增长媒体透明度

网上、电视台、报纸应有计划、有针对性适时报导食品检测结果，对优质、合格产品进行表扬，引来认购者，使其受益，不合格者曝光，让其下架或受冷落，令其整改或停产，多方面、全方位展开关注，持之以恒。



食品安全检测项目资金申请汇报目录:

【汇报目录】

一、食品安全检测项目总论

- (一) 项目背景及项目概况
- (二) 项目承担企业与国内外先进水平的比较
- (三) 项目建设必要性

二、发展规划、产业政策、行业准入和市场分析

- (一) 发展规划、产业政策、行业准入分析
- (二) 市场分析

三、建设规模与产品方案

- (一) 建设规模
- (二) 产品方案

四、厂址选择及用地方案

- (一) 厂址现实状况及建设条件、用地方案
- (二) 既有场地运用状况
- (三) 土地运用合理性分析

食品安全检测项目资金申请汇报目录:

五、技术方案、设备方案和工程方案

- (一) 重要设备方案
- (二) 工程方案
- (三) 技术方案、生产工艺流程及装备水平
- (四) 项目招标内容

六、重要原材料供应、资源开发及综合运用分析

- (一) 重要原材料供应
- (二) 资源开发和运用方案
- (三) 资源节省措施

七、总图、运送与公用辅助工程

- (一) 总图布置
- (二) 场内外运送
- (三) 公用辅助工程

食品安全检测项目资金申请汇报目录:

八、食品安全检测项目节能措施

- (一) 能耗状况和能耗指标分析
- (二) 节能措施和节能效果分析

九、食品安全检测项目环境影响分析

- (一) 厂址环境条件和现实状况
- (二) 项目建设和生产对环境的影响
- (三) 环境保护措施方案
- (四) 环境保护投资
- (五) 环境影响评价

十、劳动安全卫生与消防

- (一) 危害原因与危害程度
- (二) 安全措施方案
- (三) 消防设施

十一、投资估算及资金筹措

- (一) 投资估算表
- (二) 资本金筹措

食品安全 (三) 债务资金筹措

- (四) 申请专题资金的重要原因和政策根据

食品安全检测项目资金申请汇报目录:

十二、财务分析及评价结论

- (一) 不确定性分析
- (二) 财务评价结论
- (三) 项目风险分析

十三、经济和社会影响分析

- (一) 食品安全检测项目经济效益分析
- (二) 食品安全检测项目项目对社会的影响分析
- (三) 项目与所在地互适性分析
- (四) 社会评价结论

十四、食品安全检测项目项目进展状况

十五、结论与提议

十六、附件

7.注意事项

- 一、注意看经营者与是否有营业执照，其主体资格与否合法。
- 二、注意看食品包装标识与否齐全，注意食品外包装与否标明商品名称，配料表、净含量、厂名、厂址、电话、生产日期、保质期、产品原则号等内容。
- 三、注意看食品的生产日期及保质期，注意食品与否超过保质期。
- 四、看产品标签，注意辨别认证标志。
- 五、看食品的色泽，不要被外观过于鲜艳、好看的食物所困惑。
- 六、看散装食物经营者的卫生状况，注意有无健康证，卫生合格证等有关证照，有无防蝇防尘设施。
- 七、看食物价格，注意同类同种食物的市场比价，理性购置“打折”、“低价”、“促销”食物。
- 八、购置肉制品、腌腊制品最佳到规范的市场、“放心店”购置，慎购游商（无固定营业场所、推车销售）销售的食物。
- 九、妥善保管好购物凭据及有关根据，以便发生消费争议时可以提供维权根据。
- 十、不购置和食用三无产品

8. 包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录（国标）

序号	原则号	名称
1	GB/T 3302	日用陶瓷器包装、标志、运送、贮存规则
2	GB/T 3532	日用瓷器
食品安全		
3	GB/T 4456	包装用聚乙烯吹塑薄膜
4	GB 4544 - 1996	啤酒瓶
5	GB/T 4768	防霉包装
6	GB 4803-94	食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂卫生原则
7	GB 4804-84	搪瓷食具容器卫生原则
8	GB 4805-84	食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生原则
9	GB 4806.1-94	食品用橡胶制品卫生原则



8.包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录（国标）

10 GB 4806.2-94 橡胶奶嘴卫生原则

11 GB 4808 食品用高压锅密封圈卫生原则

12 GB/T 4879 - 1999 防锈包装

13 GB 5369 - 船用饮水舱涂料通用技术条件

14 GB/T 5737-1995 食品塑料周转箱

15 GB/T 5738-1995 瓶装酒、饮料塑料周转箱

16 GB 7105-86 食品容器过氯乙烯内壁涂料卫生原则

17 GB 7189-1994 食品用石蜡

18 GB 8058- 陶瓷烹调器铅镉溶出量容许极限和检测措施

8.包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录（国标）

- 19 GB/T 8946-1998 塑料编织袋
- 20 GB/T 8947-1998 复合塑料编织袋
- 21 GB 9106- 包装容器 铝易开盖两片罐
- 22 GB 9680-1988 食品容器漆酚涂料卫生原则
- 23 GB 9681-1988 食品包装用聚氯乙烯成型品卫生原
- 24 GB 9682-1988 食品罐头内壁脱膜涂料卫生原则
- 25 GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生原则
- 26 GB 9684-1988 不锈钢食具容器卫生原则
- 27 GB 9685- 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生
- 28 GB 9686-1988 食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料卫生原则
- 29 GB 9687-1988 食品包装用聚乙烯成型品卫生原则
- 30 GB 9688-1988 食品包装用聚丙烯成型品卫生原则



8.包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录（国标）

- 31 GB 9689-1988 食品包装用聚苯乙烯成型品卫生原则
- 32 GB 9690- 食品容器，包装材料用三聚氰胺—甲醛成型品卫生原则
- 33 GB 9691-1988 食品包装用聚乙烯树脂卫生原则
- 34 GB 9692-1988 食品包装用聚苯乙烯树脂卫生原则
- 35 GB 9693-1988 食品包装用聚丙烯树脂卫生原则
- 36 GB/T 10002.1- 给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材
- 37 GB/T 10002.2- 给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件
- 38 GB/T10003- 一般用途双向拉伸聚丙烯薄膜
- 39 GB/T10004- 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合
- 40 GB/T 10440- 圆柱形复合罐

8.包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录（国标）

- 41 GB 10442-1989 夹链自封袋
- 42 GB 10457- 聚乙烯自粘保鲜膜
- 43 GB/T 10811- 釉下（中）彩日用瓷器
- 44 GB/T 10812- 玲珑日用瓷器
- 45 GB/T 10813.4-1989 食用青瓷包装容器
- 46 GB 10814- 建白高级日用细瓷器
- 47 GB/T 10815- 日用精陶器
- 48 GB 10816- 紫砂陶器
- 49 GB 11333-1989 铝制食具容器卫生原则
- 50 GB 11676-1989 食品容器有机硅防粘涂料卫生原则
- 51 GB 11677-1989 水基改性环氧易拉罐内壁涂料卫生原则
- 52 GB 11678-1989 食品容器内壁聚四氟乙烯涂料卫生原则
- 53 GB 11680-1989 食品包装用原纸卫生原则

8.包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录（国标）

- 54 GB/T 12025-1989高密度聚乙烯吹塑薄膜
- 55 GB/T 12026- 热封型双向拉伸聚丙烯薄膜
- 56 GB 12651- 与食品接触的陶瓷制品铅镉溶出量容许极限
- 57 GB/T 12670- 聚丙烯（PP）树脂
- 58 GB/T 12671- 聚苯乙烯（PS）树脂
- 59 GB 13113-1991 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品卫生原则
- 60 GB 13114-1991 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂卫生原则
- 61 GB 13115-1991 食品容器及包装材料用不饱和聚酯树脂及其玻璃钢制品卫生原则
- 62 GB 13116-1991 食品容器及包装材料用聚碳酸酯树脂卫生原则
- 63 GB 13121-1991 陶瓷食具容器卫生原则
- 64 GB/T 13252- 包装容器 钢提桶
- 65 GB 13454-1992 氨基模塑料
- 66 GB13484-1992 接触食物搪瓷制品
- 67 GB 13508-1992 聚乙烯吹塑桶

8.包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录 (国标)

68 GB/T 13521-1992 冠形瓶盖

69 GB/T13522- 骨质瓷器

70 GB/T13523-1992 铜红釉瓷器

71 GB/T 13607-1992 苹果，柑桔包装

72 GB 13623- 铝压力锅安全及性能规定

73 GB/T 13663- 给水用聚乙烯（PE）管材

74 GB/T 13663.2- 给水用聚乙烯（PE）管道系统第2部分：管件

75 GB/T 13879-1992 贮奶罐

76 GB 14147—1993陶瓷包装容器铅镉溶出量容许极限

77 GB/T 14150-1993 粤彩瓷器

78 GB/T 14251-1993 镀锡薄钢板圆形罐头容器技术条件

8.包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录 (国标)

79 GB/T 14354-玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂食品容器

80 GB/T 14803-1993 包装容器 扭断式防盗瓶盖

81 GB 14930.1-1994 食品工具、设备用洗涤剂卫生原则

82 GB 14930.2-1994 食品工具、设备用洗涤消毒剂卫生原则

83 GB 14934-1994 食（饮）具消毒卫生原则

84 GB 14936-1994 硅藻土卫生原则

85 GB 14942-1994 食品容器、包装材料用聚碳酸酯成型品卫生原则

86 GB 14944-1994 食品包装用聚氯乙烯瓶盖垫片及粒料卫生原则

87 GB 14967-1994 胶原蛋白肠衣卫生原则

88 GB 15066- 不锈钢压力锅

89 GB 15204-1994 食品容器包装材料用偏氯乙烯-氯乙烯共聚树脂卫生原则

8. 包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录 (国标)

- 92 GB 16332-1996 食品包装材料用尼龙成型品卫生原则
- 93 GB/T 16719- 双向拉伸聚苯乙烯 (BOPS) 片材
- 94 GB 16798-1997 食品机械安全卫生
- 95 GB/T 16958- 包装用双向拉伸聚酯薄膜
- 96 GB/T 17030- 食品包装用聚偏二氯乙烯 (PVDC) 片状肠衣膜
- 97 GB 17326-998 食品容器、包装材料用橡胶改性的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯成型品卫生原则
- 98 GB 17327-1998 食品容器包装材料用丙烯腈-苯乙烯成型品卫生原则
- 99 GB/T 17343-1998 包装容器 方桶
- 100 GB/T 17374- 食用植物油销售包装
- 101 GB/T 17590- 铝易开盖三片罐

8.包装原则-----

中国现行有效的食品包装材料有关原则目录 (国标)

- 106 GB 18192- 液体食品无菌包装用纸基复合材料
- 107 GB 18454- 液体食品无菌包装用复合袋
- 108 GB 18706- 液体食品保鲜包装用纸基复合材料
- 109 GB/T 18742.1- 冷热水用聚丙烯管道系统 第1部分：总则
- 110 GB/T 18742.2- 冷热水用聚丙烯管道系统 第1部分：总则
- 111 GB/T 18742.3- 冷热水用聚丙烯管道系统 第1部分：总则
- 112 GB/T 18991- 冷热水系统用热塑性塑料管材和管件
- 113 GB/T 18992.1- 冷热水用交联聚乙烯（PE-X）管道系统 第2部分：管材
- 114 GB/T 18992.2- 冷热水用交联聚乙烯（PE-X）管道系统 第2部分：管材
- 115 GB/T 18993.1- 冷热水用氯化聚氯乙烯(PVC-C) 管道系统 第1部分：总则
- 116 GB/T 18993.2- 冷热水用氯化聚氯乙烯（PVC-C）管道系统 第2部分：管

118 GB/T 18993.3- 冷热水用氯化聚氯乙烯 (PVC-C) 管道系统 第1分: 总则

食品安全119 GB 19305- 植物纤维类食品容器卫生原

120 GB/T 19473.1- 冷热水用聚丁烯 (PB) 管道系统

121 GB/T 19473.2- 冷热水用聚丁烯 (PB) 管道系统

122 GB/T 19473.3- 冷热水用聚丁烯 (PB) 管道系统

123 GB 19741- 液体食品包装用塑料复合膜、袋

124 GB 19778- 包装玻璃容器 铅, 镉, 砷, 锑溶出容

125 GB/T 19787- 聚烯烃热收缩薄膜

126 GB 19790.1- 一次性筷子 第1部分: 木筷
127 GB 19790.2- 一次性筷子
第2部分: 竹筷

128 GB/T 8- 双向拉伸聚酰胺 (尼龙) 薄膜

129 GB/T 21000- 包装用气合膜袋系列



9. 国际经验-----英国措施

英国是较早重视食品安全并制定有关法律的国家之一，其体系完善，法律责任严格，监管职责明确，措施详细，形成了立法与监管齐下的管理体系。英国从1984年开始分别制定了《食品法》、《食品安全法》、《食品原则法》和《食品卫生法》等，同步还出台许多专门规定，如《甜品规定》、《食品标签规定》、《肉类制品规定》、《饲料卫生规定》和《食品添加剂规定》等。在英国，责任主体违法，不仅要承担对受害者的民事赔偿责任，还要根据违法程度和详细状况承受对应的行政处罚乃至刑事制裁。例如，根据《食品安全法》，一般违法行为根据详细情节处以5000英镑的罚款或3个月以内的监禁；销售不符合质量原则规定的食品或提供食品致人健康损害的，处以最高2万英镑的罚款或6个月监禁；违法情节和导致后果十分严重的，对违法者最高处以无上限罚款或两年监禁。食品安全监管由联邦政府、地方主管当局以及多种组织共同承担。

为强化监管，英国政府于1997年成立了食品原则局。该局是不从属于任何政府部门的独立监督机构，负责食品安全总体事务和制定多种原则，实行卫生大臣负责制，每年向国会提交年度汇报。食品原则局还设置了尤其工作组，由该局首席执行官挂帅，加强对食品链各环节的监控。

英国法律授权监管机关可对食品的生产、加工和销售场所进行检查，并规定检查人员有权检查、复制和扣押有关记录，取样分析。食品卫生官员常常对餐馆、外卖店、超市、食品批发市场进行不定期检查。在英国，屠宰场是重点监控场所，为保障食品的安全，政府对各屠宰场实行全程监督；大型肉制品和水产品批发市场也是检查重点，食品卫生检查官员每天在这些场所进行仔细的抽样检查，保证发售的商品来源渠道合法并符合卫生原则。

在英国食品安全监管方面，一种重要特性是执行食品追溯和召回制度。食品追溯制度是为了实现对食品从农田到餐桌整个过程的有效控制、保证食品安全而实行的对食品质量的全程监控制度。监管机关如发现食品存在问题，可以通过电脑记录很快查到食品的来源。一旦发生重大食品安全事故，地方主管部门可立即调查并确定也许受事故影响的范围、对健康导致危害的程度，告知公众并紧急收回已流通的食品，同步把有关资料送交国家卫生部，以便在全国范围内统筹安排工作，控制事态，最大程度地保护消费者权益。

为追查食物中毒事件，英国政府还建立了食品危害报警系统、食物中毒告知系统、化验所汇报系统和流行病学通信及征询网络系统。严格的法律和系统的监管有效地控制了有害食品在英国市场流通，消费者权益在相称程度上得到了保护。

此外，英国有BRC（英国零售商协会），他们是一种代表着英国食品零售商利益的协会，他们制定了Global Food Standard，即做英国出口的人们所熟悉的BRC原则，他们是把食品安全管理做到了市场的层面上，每个零售商都对供应商进行监督，这样，食品制造商要把产品放在零售商那里卖，就得符合他们的规定，因此这就是一种驱食品制造商投入进行食品安全管理的最直接动力。而这个是一种很成熟的市场，从国家，到民众，都对食品工业在做着监督。

9. 国际经验-----法国措施



在法国，保障食品安全的两个重点工作是打击舞弊行为和畜牧业监督，与之对应的两个新部门近几年也应运而生。其中，直接由法国农业部管辖的食品总局重要负责保证动植物及其产品的卫生安全、监督质量管理体系等。竞争、消费和打击舞弊总局则要负责检查包括食品标签、添加剂在内的各项指标。法国农民也已经意识到，消费者越来越关注食品安全乃至食品产地和生产过程的卫生原则以及对环境的影响。所谓理性农业，是指通盘考虑生产者经济利益、消费者需求和环境保护的具有竞争力的农业。其目的是保障农民收入、提高农产品质量和有助于环境保护。法国媒体认为，这种农业可持续发展形式具有强大的生命力，同步还大大提高了食品安全性。

在销售环节，实现信息透明是保证食品安全的重要措施。除了每种商品都要标明生产日期、保质期、成分等必需内容外，但凡波及转基因的食品，不管是种植时使用了转基因种子，还是加工时使用了转基因添加剂等，都须在标签上标明。此外，法国规定，食品中所有的添加剂必须详细列出。由于“疯牛病”的影响，从9

9.国际经验-----德国措施

一直以来，德国政府实行的食品安全监管以及食品企业自查和汇报制度，成为德国保护消费者健康的决定性机制。

德国的食品监督归各州负责，州政府有关部门制定监管方案，由各市县食品监督官员和兽医官员负责执行。联邦消费者保护和食品安全局（BVL）负责协调和指导工作。在德国，那些在食品、日用品和美容化妆品领域从事生产、加工和销售的企业，都要定期接受各地区机构的检查。

食品生产企业都要在当地食品监督部门登记注册，并被归入风险列表中。监管部门按照风险的高下确定各企业抽样样品的数量。每年各州试验室要对大概40万个样本进行检查，检查内容包括样本成分、病菌类型及数量等。

食品往往离不开多种添加剂，添加剂直接关系到食品安全与否。在德国，添加剂只有在被证明安全可靠并且技术上有必要时，才能获得使用许可证明。德国《添加剂许可法规》对容许使用哪些添加剂、使用量、可以在哪些产品中使用均有详细规定。食品生产商必须在食品标签上所使用的添加剂一一列出。

9.国际经验-----美国措施

美国的食品安全监管体系遵照如下指导原则：只容许安全健康的食品上市；食品安全的监管决策必须有科学基础；政府承担执法责任；制造商、分销商、进口商和其他企业必须遵遵法规，否则会受惩罚；监管程序透明化，便于公众理解。

食品安全

美国整个食品安全监管体系分为联邦、州和地区三个层次。以联邦为例，负责食品安全的机构主要有卫生与公众服务部下属的食品和药物管理局和疾病控制和防止中心，农业部下属的食品安全及检查局和动植物卫生检查局，以及环境保护局。

三级监管机构的许多部门都聘任流行病学专家、微生物学家和食品科研专家等人员，采用专业人员进驻食品加工厂、养殖场等方式，从原料采集、生产、流通、销售和售后等各个环节进行全方位监管，构成覆盖全国的立体监管网络。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/406243215131010144>