

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年屠宰100万羽鸡鸭项目

建设单位(盖章)：广西享禾食品有限公司

编制日期：二〇二三年四月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	8
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	18
四、主要环境影响和保护措施	23
五、环境保护措施监督检查清单	33
六、结 论	34

附表1 建设项目污染物排放量汇总表

附图:

附图1项目地理位置图

附图2项目总平面布置图

附图3 项目所在地与周边饮用水水源保护区位置关系示意图

附图4 项目环境敏感目标分布图

附图5项目监测布点图

附图6 贵港市环境管控单元分类图

附件:

附件1项目环评委托书

附件2 项目备案证明

附件3 项目环境质量现状监测报告

附件4 项目监测单位资质证书

附件5项目原有项目竣工环境保护验收监测

附件6 项目原有工程环评批复

附件7 项目营业执照

附件8项目固定污染源排污登记回执

项目周边环境现状



项目东面-道路



项目南面-砂糖橘果地



项目西面-荒地



项目北面-砂糖橘果地



项目场地现状



辽塘村散户

项目周边环境现状



项目宰前检验区



项目生产工艺链1



项目生产工艺链2



项目肉品检验区



项目污水处理站



项目事故应急池

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年屠宰100万羽鸡鸭项目		
项目代码	2303-450821-07-01-358253		
建设单位联系人		联系方式	/
建设地点	广西壮族自治区贵港市平南县大安镇小蒙村辽塘屯		
地理坐标	(110度27分32.025秒, 23度25分14.093秒)		
国民经济行业类别	禽类屠宰C1352	建设项目行业类别	18. 屠宰及肉类加工135
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	贵港市平南县工业贸易和信息化局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	2303-450821-07-01-358253
总投资(万元)	20	环保投资(万元)	12
环保投资占比(%)	60	施工工期	1个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是:	用地(用海)面积(m ²)	现有占地2382.82m ² , 本项目无新增用地
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他相符性分析	<p>1、与《贵港市环境管控单元生态环境准入及管控要求清单(试行)》(贵环〔2021〕18号)中的“贵港市平南县生态环境准入及管控要求”相符性分析</p> <p>按照《广西壮族自治区人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(桂政发〔2020〕39号)及《贵港市人民政府关于印发我市“三线一单”生态环境分区管控实施意见的通知》(贵政规〔2021〕1号)要求,为加快实施生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线</p>
---------	---

和生态环境准入清单(以下统称“三线一单”)生态环境分区管控,推进全市“三线一单”成果共享应用,经市人民政府同意,贵港市生态环境局于2021年11月30日印发实施《贵港市环境管控单元生态环境准入及管控要求清单(试行)》(贵环〔2021〕18号)。

根据《贵港市环境管控单元生态环境准入及管控要求清单(试行)》(贵环〔2021〕18号)中的“贵港市平南县生态环境准入及管控要求”及贵港市环境管控单元分类图(详见附图6),本项目属于平南县重点管控单元,不涉及优先保护单元,符合贵港市平南县生态环境准入及管控要求。

表1-1贵港市平南县生态环境准入及管控要求			
环境管控单元名称	环境管控单元类别	生态环境准入及管控要求	本项目是否符合要求
平南县其他重点管控单元(代码ZH45082120004)	重点管控单元	<p>空间布局约束</p> <p>1. 规划产业园区应当依法依规进行审批。新建企业原则上均应建在产业园区。</p> <p>2. 居住用地周边严控布局潜在污染扰民和环境风险突出的建设项目。禁止在居民区和学校、医院、疗养院、养老院的建设项目。禁止在人口聚居区域内新(改、扩)建涉重金属企业。</p> <p>3. 临近生态保护红线的工业企业,应采取有效措施,避免产生不利影响。</p> <p>4. 新建港口码头应避让且尽量远离生态保护红线、法定保护区等环境</p>	<p>1. 本项目属于扩建项目。</p> <p>2. 本项目不涉及重金属或者其他有毒有害物质,符合。</p> <p>3. 项目为屠宰及肉类加工项目,远离生态敏感区,降低对环境造成的不利影响,符合。</p> <p>4. 本项目为屠宰及肉类加工项目,不属于新建港口码头。</p>
		<p>污染物排放管控</p> <p>1. 工业企业应当落实大气污染防治要求,采取有效措施,强化企业大气</p>	<p>1. 项目为屠宰及肉类加工项目,且已采取环保工程措</p>

气污染物排放精细化管理、无组织废气排放控制以及高效治污设施建

施，落实大气
污染防治要

求，符合。

2项目位于平
南县大安镇小

			<p>2. 完善港区污水集中处理设施和配套管网建设，实现污水集中处理、回用或达标排放。</p> <p>3. 规划产业园区应同步完善污水处理设施及管网建设；园区及建设项目主要污染物排放应控制在区域环境承载能力范围内，确保环境质量达标。</p> <p>4. 矿产资源勘查以及采选过程中排土场、露天采场、尾矿库、矿区专用道路、矿山工业场地、沉陷区、矸石场、矿山污染场地等的生态环境保护与治理恢复工作须满足《矿山生态环境保护与恢复治理技术规范（试行）》HJ651-2013）要求。落实边开采、边保护、边复垦的要求</p>	<p>蒙村辽塘屯，不属于规划产业园区范围内，且项目已完善污水处理设施，符合。</p> <p>3本项目为屠宰及肉类加工项目，符合。</p>
<p>使新建、在建矿山损毁土地得到全面复垦。</p> <p>2、项目与最近水源地的位置关系</p> <p>项目位于平南县大安镇小蒙村辽塘屯，与石岭村水源地二级保护区陆域范围边界最近距离为876m。因此，项目不在饮用水水源保护区范围内。项目所在地与大石岭村水源地位置关系见附图3。</p>				

二、建设项目工程分析

1. 工程组成

本项目为扩建项目，原有工程环评批复生产能力为年屠宰20万羽鸡鸭。本项目依托原有工程的厂房、设备、环保措施等，通过加大生产设备的运行效率、延长运行时间(生产设备运行负荷由原有的40%增至100%、生产时长由原有的8h增至16h)来提高产量，本项目新增产能为年屠宰80万羽鸡鸭，本项目运营后全厂生产产能为年屠宰100万羽鸡鸭。

项目改扩建前后建设内容组成一览表见表2-1, 总平面布置具体见附图2。

表2-1 项目改扩建前后建设内容组成一览表

工程类别	项目名称	扩建前建设内容	扩建后建设内容	变动情况
主体工程	生产厂房 杂物间	占地面积约1000m ² ； 分隔成接收区、屠宰 加工区以及冷藏室	占地面积约1000m ² ；分 隔成接收区、屠宰加工区 2间，占地面积共约 80m ² ，主要为冷藏杂物	无变动
行政、生活设施	办公室	2间，占地面积共约 80m ² ，主要为存放杂 物		无变动
公用工程	供水	项目生活用水、生产 用水均来源于自来水	项目生活用水、生产用水 均来源于自来水	无变动 无变动
	排水	雨污分流，雨水经 厂区雨水沟收集后汇 入初期雨水收集池进 行沉淀处理后用于厂 区的绿化灌溉	雨污分流，清污分流	无变动 污水处理工艺
	供电	由大安镇电网提供	由大安镇电网提供	无变动 不变，仅对污
	供热	采用0.3th的电锅炉 进行供热	采用0.3th的电锅炉进 行供热	设备不变，年 运行时间加长 扩建(处理规
	废气	气浮+水解酸化+SBR 好氧生化)处理后用于 周边旱地浇灌； ②生活污水经二级化	①雨污分流，雨水经厂区 雨水沟收集后汇入初期 雨水收集池进行沉淀处 理后用于厂区的绿化用 水； ②屠宰废水经污水处	模由原有的

		屠宰区恶臭	机械通风，设置专人及时对屠宰加工区进行清扫、冲刷	机械通风，设置专人及时对屠宰加工区进行清扫、冲刷，减少恶臭源自由扩散时间	无变动
		接收区恶臭	半开放式区域，设置挡雨棚，机械通风，及时清扫	半开放式区域，设置挡雨棚，机械通风，及时清扫，减少恶臭源自由扩散时间	无变动
		固废	固废暂存间、垃圾桶、危废暂存间	固废暂存间、垃圾桶、危废暂存间	无变动
		噪声	隔声、减振等降噪措施	隔声、减振等降噪措施	无变动

2. 主要产品及产能

表2-2项目产品方案

产能时间段	扩建前	扩建后	变化情况
冻鸡	11万羽	55万羽	新增44万羽
冻鸭	9万羽	45万羽	新增36万羽

原有工程环评批复生产能力为年屠宰20万羽鸡鸭。本项目依托原有工程的厂房、设备、环保措施等，通过加大生产设备的运行效率、延长运行时间(生产设备运行负荷由原有的40%增至100%、生产时长由原有的8h增至16h)来提高产量，本项目新增产能为年屠宰80万羽鸡鸭，本项目运营后全厂生产产能为年屠宰100万羽鸡鸭。

3. 主要生产设施及设施参数

表2-3 建设项目扩建前后主要设备一览表

序号	设备名称	扩建前	扩建后	变更情况
1	屠宰链条动大	2套	2套	不变
2	烫毛机	1台	1台	不变
3	脱毛机	1台	1台	不变
4	消毒柜	1台	1台	不变
5	冷柜	2台	2台	不变
6	水泵	4台	4台	不变
7	风机	2台	2台	不变
8	0.3t/h电锅炉	1台	1台	不变
9	软水装置	1套	1套	不变

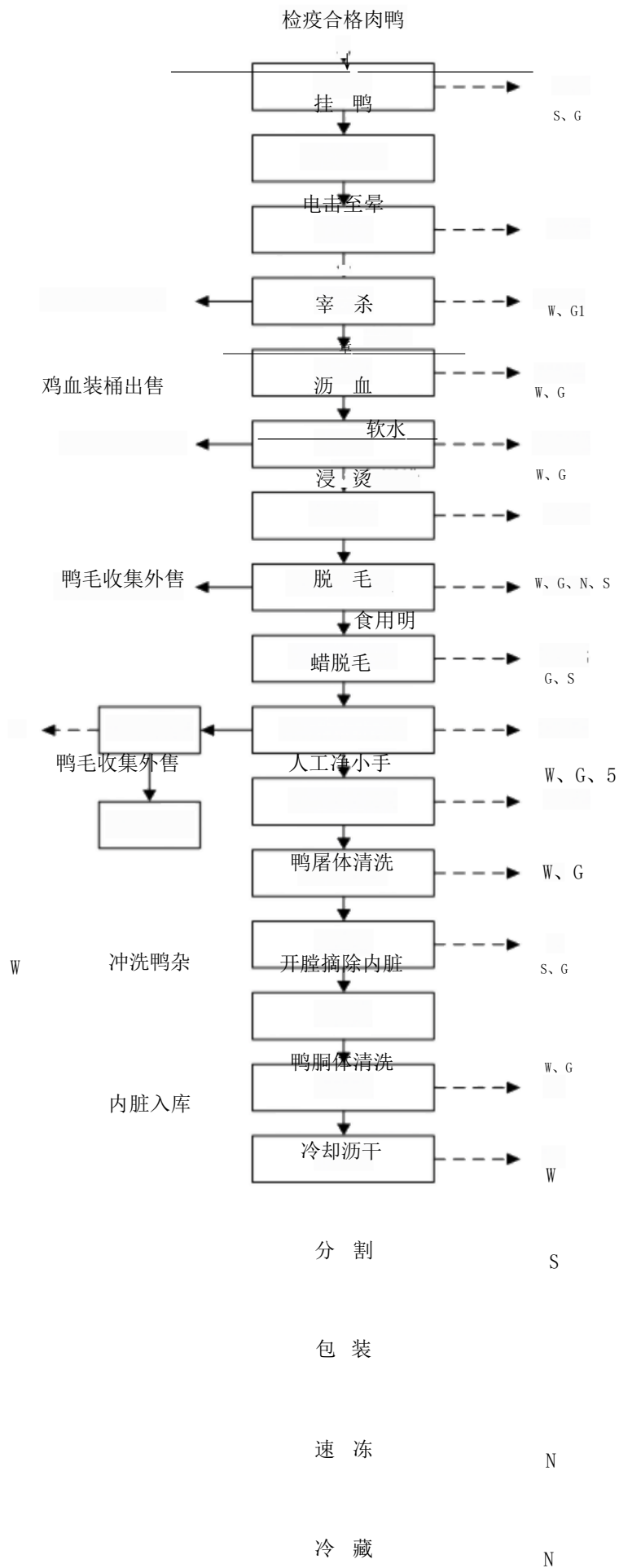
4. 主要原辅材料及能耗

项目主要原辅材料消耗情况详见表2-4。

表2-4建设项目扩建前后原辅材料消耗

序号	原材料名称	扩建前	扩建后	变更情况
	毛鸡	11万羽/a	55万羽/a	新增44万羽/a
	毛鸭	9万羽/a	45万羽	新增36万羽/a
3	脱毛蜡(食用蜡)	0.4t/a	2t/a	新增1.6t/a
4	水	3965m ³ /a	19825m ³ /a	
5	电	9000kW-h	45000kW-h	/

	<p>5. 劳动定员及工作制度</p> <p>本扩建项目新增劳动人员10人，共计员工20人，均为附近村庄的村民，不在厂内食宿，年生产天数为300天，每天工作16小时，两班倒，年生产时间共计4800小时。</p> <p>6. 项目总平面布置合理性</p> <p>根据项目总平面布置图，厂房位于厂区中部，分隔成冷藏室、接收区以及屠宰加工区；杂物间2间每间占地面积约40m²，位于厂区西南部；办公室占地面积约100m²，位于厂区东部；污水处理站位于厂区西北部；事故应急池占地面积30m²，位于污水处理站南面，与污水处理站相邻；初期雨水收集池占地面积30m²，位于事故应急池东部，项目生产区布置在生活区的下风向，对生活区影响较小，因此，从环境影响的角度来看，本项目总平面布置基本合理。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl;">工艺流程和产排污环节</p>	<p>工艺流程简述(图示):</p> <p>1、肉鸭屠宰工艺流程</p>



符号说明：

G: 废气

S: 固废

W: 废水

N: 噪声

图2-1肉鸭屠宰生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 前处理工段

对到厂的肉鸭(已检疫通过)进行包括证件验收。

①活禽、击晕

将肉鸭吊挂在涂在传送链的吊钩上，被悬吊式高架运输线运至各工序点进行加工。

挂鸭时应轻抓轻挂，尽量减少伤禽率。将鸭击昏，处理成昏而不死的状态，击昏电压在

36-70v之间，该过程会产生鸭粪、恶臭。

②宰杀、沥血

活鸭击昏后在不割断食道和气管的前提下，由人工进行宰杀。宰杀后进行沥血，时间为2.5-3min左右。放血时间过短，血沥不净，影响鸭肉品质；放血时间过长，对脱羽不利，且引起鸭肉失重，降低出肉率，该过程会产生清洗废水、恶臭。

③浸烫、脱毛、冲洗

放血后，鸭体被送往热烫池热烫，热烫温度在58-60℃之间，使用电锅炉进行供热，热烫时间为40-90s之间。保证热烫温度的均匀性。防止烫白和烫不透。鸭体热烫后立即进入脱毛机，脱毛机的位置与热烫池紧挨，利用脱毛机脱除较大的毛，该过程会产生浸烫废水、脱毛废水、清洗废水、恶臭、鸭毛以及噪声。

④蜡脱毛、人工净小毛

由于鸭身上的绒毛很难在机械脱毛工序脱净，因此需要将机械脱毛的鸭体送至融蜡池中将其浸入融化的蜡中，挂蜡的鸭体在空气中冷却后通过人工将鸭体外面包裹的蜡膜扯下，扯下的蜡膜送至融蜡池中融化，蜡融化后鸭绒毛漂浮在液体蜡表面，将其捞出后压滤运出。经蜡脱毛后的鸭体进入人工净小毛工序，该过程会产生脱毛废水、恶臭以及脱毛蜡。

脱毛后的鸭体送至水槽中，通过人工将鸭体上未脱净的小毛拔去。

⑤鸭屠体清洗

净毛后的鸭屠体经过水清洗后送至下道工序，该过程会产生清洗废水。

(2) 中间工段

该工段包括开膛摘除内脏和鸭胴体清洗工序。

用专门工具或手工将鸭体开膛，掏出内脏。在内脏摘除后，用清水将鸭体内外清洗干净，然后送入预冷区。器具上的血、粪、脂肪等污物，用清水清洗干净并消毒。取出的内脏经分类后清洗干净，并包装后速冻储藏，该过程会产生内脏清洗废水、恶臭以及屠宰废弃物(不可食内脏等)。

(3) 冷却沥干

经清洗干净的鸭体迅速送入冷却水池进行预冷，冷却时间在35-40min之间。冷却水温控制在10℃以下，鸭体向水流相反方向移动。冷却后鸭体胸部肌肉中心温度降至12

℃以下。冷却完成后将鸭体进行沥干2-3min, 然后进入下一个工序, 该过程会产生
沥干
废水。

(4) 分割包装、冷藏工序

将冷却沥干后的鸭体进行人工分割，分割工序主要将鸭舌、鸭翅和鸭掌割下，然后将产品（鸭舌、鸭翅、鸭掌和分割后的鸭体）进行分类、称重包装。将包装内多余空气挤出，分封口，进行低温速冻。

2、肉鸡屠宰工艺流程

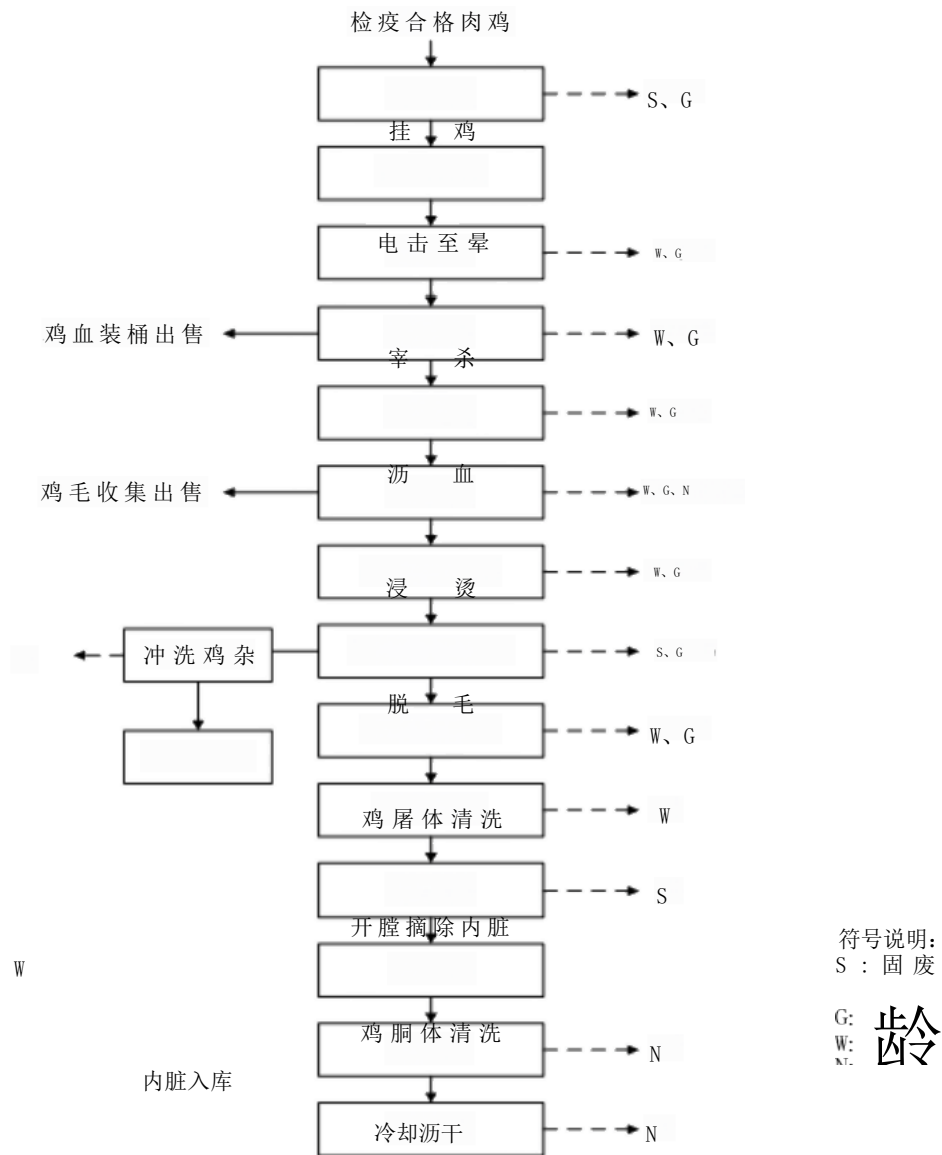


图 2-2 肉鸡屠宰生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 前处理工段

① 对到厂的肉鸡（已检疫通过）进行包括证件验收。

② 挂活禽、击晕

将活禽吊挂在传送链的吊钩上，被悬吊式高架运输线运至各工序点进行加工。挂鸡时应轻抓轻挂，尽量减少伤禽率。将鸡击昏，处理成昏而不死的状态，击昏电压在 36-70 v 之间，该过程会产生鸡粪、恶臭。

③宰杀、沥血

活鸡击昏后在不割断食道和气管的前提下，由人工进行宰杀。宰杀后进行沥血，时间为2.5-3min左右。放血时间过短，血沥不净，影响鸡肉品质；放血时间过长，对脱羽不利，且引起鸡肉失重，降低出肉率。该过程会产生清洗废水、恶臭。

④浸烫、脱毛、冲洗

放血后，鸡体被送往热烫池热烫，热烫温度在59-61℃之间，热烫时间为40-90s之间。保证热烫温度的均匀性。防止烫白和烫不透。鸡体热烫后立即进入脱毛机，脱毛机的位置与热烫池紧挨，由脱毛机脱除较大羽毛，该过程会产生浸烫废水、脱毛废水、清洗废水、恶臭、鸡毛以及噪声。

⑤鸡屠体清洗

净毛后的鸡屠体经过水清洗后送至下道工序，该过程会产生清洗废水。

(2) 中间工段

该工段包括开膛摘除内脏和鸡胴体清洗工序。

用专门工具或手工将鸡体开膛，掏出内脏。在内脏摘除后，用清水将鸡体内外清洗干净，然后送入预冷区。器具上的血、粪、脂肪等污物，用清水清洗干净并消毒。取出的内脏经分类后清洗干净，并包装后速冻储藏，该过程会产生内脏清洗废水、恶臭以及屠宰废弃物(不可食内脏等)。

(3) 冷却沥干

经清洗干净的鸡体迅速送入冷却水池进行预冷，冷却时间在35-40min之间。冷却水温控制在10℃以下，鸡体向水流相反方向移动。冷却后鸡体胸部肌肉中心温度降至12℃以下。冷却完成后将鸡体进行沥干2-3min, 然后进入下一个工序，该过程会产生沥干废水。

(4) 分割包装工序

将沥干后的鸡体进行分割，根据不同的产品需要分割不同的部位，分割产品清晰，部位精准，不偏割，分割时其温度不应超过4℃, 然后将产品进行分类、称重包装。将包装内多余空气挤出，分封口，进行低温速冻。

产污环节：

项目接收的肉鸡、肉鸭当天宰杀，不合格禽类不能屠宰出售，返回给禽类批发商交由禽类养殖场处理。项目肉鸡与肉鸭的屠宰工艺基本相似，相比肉鸡的屠宰工艺，肉鸭

的屠宰过程增加了蜡脱毛工序，因此，将肉鸡、肉鸭屠宰过程中产生的污染物进行合并分析。

(1) 废气

项目采用电锅炉进行供热，因此，运营期间的废气主要有接收区、屠宰加工区及污水处理站恶臭。

(2) 废水

项目废水主要有屠宰废水、员工生活污水、初期雨水、软水制备废水，其中屠宰废水主要包括浸烫废水、清洗废水、脱毛废水、沥干废水以及场地冲洗废水等。屠宰过程产生的鸡血、鸭血收集后桶装外售。

(3) 噪声

项目生产环节均有噪声产生。

(4) 固体废弃物

活禽从大安镇运输至厂内，距离项目所在地6km, 运输距离较短，且家禽在装车进场前已经对家禽进行检查，因此运输过程中产生的死亡家禽较少(根据本项目生产经验，因运输过程挤压、高温中暑等原因致死，约占活禽的0.01%)。本项目固体废物由两部分组成，一部分是工业固体废弃物，另一部分是生活垃圾。其中工业固体废弃物主要为运输过程产生中的死亡家禽、畜禽粪便、屠宰废弃物、鸡毛、鸭毛、脱毛蜡以及污水处理站隔渣、污泥等。

1. 现有工程履行环保手续情况

(1) 2019年7月获得贵港市平南生态环境局《关于平南县鸡鸭屠宰场项目环境影响报告表的批复》(平南县环境保护局, 平环审〔2019〕26号)。

(2) 2020年2月获得排污许可证(证书编号: 91450821MA5MYGY876001Y)。

(4) 2020年6月完成原有项目验收工作。

2. 现有工程污染物排放情况

本项目为扩建项目, 选址位于厂内原有生产厂房。与本项目有关的原有污染情况主要为现有工程排放的污染物。本环评根据现有工程实际情况对污染物的产排情况进行核查。

(1) 现有工程生产情况调查

据调查, 公司现有工程有年屠宰禽类20万羽项目, 现有工程产品方案及规模详见表2-5。

表2-5现有工程生产建设情况一览表

产品名称	生产规模	备注
冻鸡	11万羽/a	正常生产
冻鸭	9万羽/a	正常生产

(2) 生产工艺流程简述:

生产工艺流程与本项目流程一致, 详见图2-1、2-2。

3、现有工程污染源强分析

①废水: 主要为屠宰废水、员工生活污水。

②废气: 主要为接收区、屠宰加工区及污水处理站恶臭。

③噪声: 主要为屠宰生产线设备、水泵、污水处理装置、禽类叫声产生的噪声。

④固废: 主要为生活垃圾、运输过程中产生的死亡家禽、畜禽粪便、屠宰废弃物、鸡毛、鸭毛、脱毛蜡以及污水处理站隔渣、污泥等。

根据《环境影响评价技术导则大气环境》(H2.2-2018)中“7.2.2 评价范围内在建和拟建项目的污染源调查, 可使用已批准的环境影响评价文件中的资料: 改建、扩建项目现状工程的污染源和评价范围内拟被替代的污染源调查, 可根据数据的可获得性, 依次优先使用项目监督性监测数据、在线监测数据、年度排污许可执行报告、自主验收报告、排污许可证数据、环评数据或补充污染源监测数据等。污染源监测数据应采用满负

荷工况下的监测数据或者换算至满负荷工况下的排放数据。”

项目废气是无组织排放，没有监督性监测、在线监测等数据，数据使用《平南县鸡鸭屠宰场项目环境影响报告表》内数据，NH₃ 排放量为0.05798t/a,H₂S 排放量为

0.00183t/a.

根据《平南县鸡鸭屠宰场项目竣工环境保护验收监测报告表》，项目无组织废气排放情况监测结果如下表2-6。

表2-6厂界无组织排放废气监测结果及评价

监测日期	监测项目	监测频次	监测点位/监测结果				执行标准限值	达标情况
			1#厂界外上风向	2#厂界外下风向	3#厂界外下风向	最大值		
2020.5.7	氨 (mg/m ²)	第1次						
		第2次						
		第3次						
	硫化氢 (mg/m ²)	第1次						
		第2次						
		第3次						
	恶臭(无量纲)	第1次						
		第2次						
		第3次						
2020.5.8	氨 (mg/m ²)	第1次						
		第2次						
		第3次						
	硫化氢 (mg/m ²)	第1次						
		第2次						
		第3次						
	恶臭(无量纲)	第1次						
		第2次						
		第3次						

注：监测结果低于方法检出限时，用“ND”表示(除恶臭以“<10”表示外)。

监测结果表明，验收监测期间主导风向为东北风，无组织排放的氨周界外浓度最高值为0.97mgm⁻³，无组织排放的硫化氢周界外浓度最高值0.029mgm⁻³，无组织排放的恶

臭周界外浓度最高值14(无量纲)。氨、硫化氢、恶臭无组织排放浓度符合《恶臭污染

物排放标准》(GB14554-93) 排放限值要求。项目现有工程厂界无组织废气达标排放。

项目废水没有监督性监测、在线监测等数据, 数据使用原有项目竣工环境保护验收监测数据, 具体见附件5, 监测结果如下表2-7、2-8。

表2-7污水处理站进口废水监测结果单位: mg/L(pH值、粪大肠菌群除外)

检测项目	监测日期监测结果	

	pH值(无量纲)		
	化学需氧量		

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/408034126142006070>