



# 中华人民共和国国家标准

GB 13014—91

---

## 钢筋混凝土用余热处理钢筋

Remained heat treatment ribbed steel bars  
for the reinforcement of concrete

1991-06-22 发布

1992-03-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 钢筋混凝土用余热处理钢筋

GB 13014—91

Remained heat treatment ribbed steel bars  
for the reinforcement of concrete

### 1 主题内容与适用范围

#### 1.1 主题内容

本标准规定了钢筋混凝土用余热处理钢筋的代号、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等。

#### 1.2 适用范围

本标准适用于钢筋混凝土用余热处理钢筋。  
本标准不适用于由成品钢材再次轧制成的再生钢筋。

### 2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 1499 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋
- GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

### 3 术语、级别、代号

#### 3.1 术语

##### 3.1.1 余热处理钢筋

热轧后立即穿水,进行表面控制冷却,然后利用芯部余热自身完成回火处理所得的成品钢筋。

##### 3.1.2 带肋钢筋

表面通常带有两条纵肋和沿长度方向均匀分布的横肋的钢筋。

##### 3.1.3 月牙肋钢筋

横肋的纵截面呈月牙形,且与纵肋不相交的钢筋。

##### 3.1.4 纵肋

平行于钢筋轴线的均匀连续肋。

##### 3.1.5 横肋

与纵肋不平行的其他肋。

##### 3.1.6 带肋钢筋的公称直径

与钢筋的公称横截面积相等的圆的直径。

##### 3.1.7 带肋钢筋的相对肋面积

国家技术监督局 1991-06-22 批准

1992-03-01 实施