



中华人民共和国国家标准

GB/T 15169—94

钢熔化焊手焊工资格考试方法

Approval testing of manual welders
Fusion welding-steel

1994-06-30 发布

1995-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 15169—94

钢熔化焊手焊工资格考试方法

Approval testing of manual welders

Fusion welding-steel

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢熔化焊手焊工操作资格认可的考试方法及要求。

本标准适用于钢熔化焊手焊工的操作资格考试；不适用于焊接操作工的资格考试。

2 引用标准

- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照线相和质量分级
- GB 11345 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 12469 焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求及缺陷分级
- GB 9448 焊接与切割安全
- GB 324 焊缝符号表示法
- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 10854 钢结构焊缝外形尺寸
- GB 5185 金属焊接及钎焊方法在图样上的表示代号
- GB 5117 碳钢焊条
- GB 5118 低合金钢焊条
- GB 983 不锈钢焊条
- GB 8110 二氧化碳气体保护焊焊丝
- GB 10045 碳钢药芯焊丝
- GB 6417 金属熔化焊焊缝缺陷分类及说明
- GB 2653 焊接接头弯曲及压扁试验法

3 术语

3.1 焊工 welder

从事焊接工作的工人的总称、包括：

3.1.1 手焊工 manual welder

指用手操纵焊钳、焊炬或焊枪使焊条或焊丝运行以形成焊缝的焊工。

3.1.2 焊接操作工 welding operator

指从事机械化焊接和自动化焊接的操作工人。

在本标准中所指焊工均仅指手焊工。

3.2 资格认可 qualification approval

指手焊工通过专业基本知识和操作技能考试，合格后取得相应范围焊接资格的认可。