

工业循环水水质标准 (2024年整理)

为了更好地管理和利用工业循环水资源,我们对2024年的工业循环水水质标准进行了全面的整理和规范。这些标准涵盖了重要指标如pH值、浊度、硬度等,为企业提供了明确的参考依据。遵循这些标准有助于提高循环水的利用效率,减少浪费,并保护环境。

 by BD RR



1. 前言

工业循环水是指工厂或工业企业在生产过程中使用过的水,通过一定的水处理技术再次利用的水。为保证工业循环水的水质安全和稳定,需要制定相应的水质标准。本标准2024年整理,旨在规范工业循环水的水质管理,确保循环水质量满足工艺要求,促进资源节约和环境保护。

2. 适用范围



广泛适用

本标准适用于各类工业活动中循环使用的水质管控,包括冷却水、锅炉补给水、生产工艺用水等。



多元涵盖

标准覆盖了工业用水的各个环节,从引水、储存、循环到排放,确保全过程水质达标。



水质管控

通过明确各类水质指标和标准限值,指导工厂实施有效的水质监测和改善措施。

术语和定义

1 工业循环水

指在工厂或生产过程中使用过的水，经过处理后可再次循环使用。其水质要求需符合特定标准。

3 监测频率

定期检查水质的时间间隔，通常以天、周或月为单位。

2 水质指标

用于评估水质的化学、物理和生物特性，如pH值、悬浮物、化学需氧量等。

4 应急预案

在水质异常时采取的临时性补救措施，以确保系统持续运行。

水质指标

工业循环水的水质指标包括pH值、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、总铁、总锰、总硬度和总溶解固体等。这些指标反映了循环水的水化学性质和污染程度。合理控制这些指标对于确保循环水质量非常重要。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/415101220001011220>