

TI 粉末多孔过滤器项目风险分析及评价报告

目录

序言.....	3
一、TI 粉末多孔过滤器项目概论.....	3
(一)、评价目的.....	3
(二)、评价依据.....	4
(三)、相关安全生产法律、法规.....	5
(四)、相关安全技术标准、规范.....	5
(五)、企业提供的资料.....	6
(六)、评价范围.....	7
(七)、评价程序.....	8
二、建设 TI 粉末多孔过滤器项目概况.....	9
(一)、建设单位简介.....	9
(二)、建设 TI 粉末多孔过滤器项目基本情况.....	9
(三)、政策法规符合性.....	10
(四)、建设 TI 粉末多孔过滤器项目地理位置.....	12
(五)、TI 粉末多孔过滤器项目所在地自然条件.....	13
(六)、TI 粉末多孔过滤器项目周边环境.....	15
(七)、总平面布置.....	16
(八)、主要结构工程.....	17
(九)、建筑结构参数.....	18
(十)、公用工程及辅助设施.....	20
三、定性、定量分析评价.....	21

(一)、选址及总平面布置单元.....	21
(二)、建构筑物单元.....	22
(三)、消防系统单元.....	24
(四)、公用工程及辅助设施单元.....	25
(五)、施工单元.....	26
(六)、特种设备单元.....	27
(七)、安全管理单元.....	28
四、安全文化建设.....	29
(一)、安全文化建设的背景和意义.....	29
(二)、安全文化建设的基本原则.....	29
(三)、安全文化建设的方法和手段.....	31
(四)、安全文化建设的效果评估.....	31
五、应急救援预案.....	32
(一)、应急救援预案编制的背景和必要性.....	32
(二)、应急救援预案编制的基本原则.....	34
(三)、应急救援预案编制的程序和步骤.....	34
(四)、应急救援预案的内容要点.....	35
(五)、应急救援预案的执行.....	37
六、安全评价结论.....	38
(一)、危险、有害因素辨识与分析结论.....	38
(二)、分析评价综述.....	39
(三)、应重视的安全对策措施建议.....	40

(四)、总体评价结论	41
七、供应链安全管理	42
(一)、供应链安全管理的背景和意义	42
(二)、供应链风险评估与管理	43
(三)、供应商选择与审核	45
(四)、供应链紧急预案	46
(五)、供应链安全文化建设	48
八、环境管理体系建设	51
(一)、环境管理体系建设的背景和必要性	51
(二)、环境管理体系建设的基本原则	51
(三)、环境管理体系建设的组织架构	52
(四)、环境管理体系建设的责任分工	53
(五)、环境管理体系建设的监督与评估	53
(六)、环境管理体系建设的持续改进与优化	53
九、监测与检测体系建设	54
(一)、监测与检测体系建设的背景和必要性	54
(二)、监测与检测体系建设的基本原则	54
(三)、监测与检测体系建设的组织架构	55
(四)、监测与检测体系建设的技术支持	57
(五)、监测与检测体系建设的数据管理	58
(六)、监测与检测体系建设的结果分析和报告	60
十、TI 粉末多孔过滤器项目验收与运行	61

(一)、TI 粉末多孔过滤器项目验收的程序和步骤.....	61
(二)、TI 粉末多孔过滤器项目验收的相关标准和规范.....	63
(三)、TI 粉末多孔过滤器项目运行的监督与管理.....	65
(四)、TI 粉末多孔过滤器项目运行中的安全与质量保障.....	66
(五)、TI 粉末多孔过滤器项目运行中的持续改进与优化.....	68
十一、技术创新与安全管理.....	69
(一)、技术创新与安全管理的关系.....	69
(二)、技术创新在安全管理中的应用.....	69
(三)、技术创新对安全评价的影响.....	70
(四)、技术创新的风险管理.....	71
(五)、技术创新与安全文化建设的结合.....	71
(六)、技术创新对安全培训与教育的挑战与机遇.....	72

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/415241212044011223>