



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 136—2016
代替 JG/T 136—2001

单层网壳嵌入式毂节点

Hub-shape inlay joins of single layer lattice shells

2016-06-14 发布

2016-12-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 结构与规格	2
5 标记	4
6 要求	4
7 试验方法	6
8 检验规则	10
9 标志、包装、运输和贮存	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 JG/T 136—2001《单层网壳嵌入式毂节点》的修订,与 JG/T 136—2001 相比主要技术内容变化如下:

- 增加了术语(见第 3 章);
- 修改了毂体规格系列及杆端嵌入件规格系列,并增加了毂体直径计算公式(见 4.2 和 4.3);
- 增加了在同一毂节点采用不同截面高度杆件时的处理情况(见 4.4);
- 修改了毂体材质用钢及中心螺栓规格(见 6.1.2 和 6.1.4)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:河南省豫北网架玻璃钢有限公司。

本标准参加起草单位:浙江大学建筑工程学院、中国建筑标准设计研究院有限公司、河南省建设集团有限公司。

本标准主要起草人:高世正、刘善维、罗尧治、张子庆、张国正、肖胜利、张向东、张子升、张小松、范有军、杨前进、王喆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- JG/T 136—2001。

单层网壳嵌入式毂节点

1 范围

本标准规定了单层网壳嵌入式毂节点的术语和定义、结构与规格、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于一般工业与民用建筑的单层网壳嵌入式毂节点。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 699—2015 优质碳素结构钢

GB/T 700—2006 碳素结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条

GB/T 7659—2010 焊接结构用铸钢件

GB/T 8162—2008 结构用无缝钢管

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 13793—2008 直缝电焊钢管

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范

GB 50661 钢结构焊接规范

JB/T 5100 熔模铸造碳钢件 技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单层网壳嵌入式毂节点 **hub-shape inlayed joints of single layer lattice shell**

利用柱状毂体的嵌入槽,将与杆件焊接的杆端嵌入件以机械形式连接在一起的节点。其主要部件包括毂体、杆端嵌入件、杆件、中心螺栓、压盖、平垫圈及弹簧垫圈等。

3.2

毂体 **hub-shape body**

用来连接各杆端的节点。

3.3

杆端嵌入件 **rod-end inlay component**

焊接于杆件两端与毂体相连的构件。