

ICS 59.080.20
W 12



中华人民共和国国家标准

GB/T 24125—2009

不锈钢纤维与棉涤混纺本色纱线

Stainless steel fibre and cotton, polyester blended grey yarns

2009-06-15 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:无锡纺织工业协会、无锡贝斯特纺织新材料有限公司、江苏天圣达集团有限公司。

本标准主要起草人:王纪立、王可虎、金永良、唐鹤泰。

不锈钢纤维与棉涤混纺本色纱线

1 范围

本标准规定了不锈钢纤维与棉涤混纺本色纱线的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于不锈钢纤维(净干质量百分率 $\leq 30\%$)与棉、涤纶混纺的牵切环锭纺机制的本色纱线。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2910.1 纺织品 定量化学分析 第1部分:试验通则

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第11部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(GB/T 3916—1997, eqv ISO 2062:1993)

GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法

GB/T 9996.2 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分:分别评定法

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

3 产品分类和代号

3.1 产品分类

不锈钢纤维与棉涤混纺本色纱线按原料分为:棉不锈钢纤维混纺本色纱线、棉涤不锈钢纤维混纺本色纱线和涤不锈钢纤维混纺本色纱线。

3.2 产品代号

不锈钢纤维与棉涤混纺本色纱线的原料代号:棉为C,涤纶为T,不锈钢纤维为S。混纺比的写法规定为:棉含量/涤纶含量/不锈钢纤维含量。例如:棉50%、涤纶30%、不锈钢纤维20%,表示为C50/T30/S20。

4 要求

4.1 不锈钢纤维要求

服用织物纱线的不锈钢纤维的单纤维直径应在 $4\ \mu\text{m}\sim 8\ \mu\text{m}$,产业用布纱线的不锈钢纤维的单纤维直径应在 $4\ \mu\text{m}\sim 12\ \mu\text{m}$,直径偏差率不大于2.5%。体积质量为 $7.96\ \text{g}/\text{cm}^3\sim 8.02\ \text{g}/\text{cm}^3$,断裂强度为 $600\ \text{N}/\text{mm}^2\sim 1\ 250\ \text{N}/\text{mm}^2$,断裂伸长率 $\geq 0.8\%$,比电阻不大于 $75\ \mu\Omega\cdot\text{cm}$,无明显疵点和色差,分纤性良好。

4.2 纤维含量偏差

不锈钢纤维与棉涤混纺本色纱线的棉、涤纶纤维含量允许偏差执行FZ/T 01053,不锈钢纤维含量偏差下限不大于标称值的5%。