



中华人民共和国国家标准

GB/T 19390—2023

代替 GB/T 19390—2014

轮胎用聚酯浸胶帘子布

Dipped polyester cord fabric for tyres

2023-03-17 发布

2023-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 19390—2014《轮胎用聚酯浸胶帘子布》，与 GB/T 19390—2014 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了产品分类，删除了普通型，将尺寸稳定型修改为高模量低收缩型。新增高强度高模量低收缩型和高尺寸稳定性高模量低收缩型(见 4.1, 2014 年版的 4.1)；
- 更改了产品规格和组织规格，增加了 3340dtex/2 规格(见 4.2、4.3, 2014 年版的 4.2、4.3)；
- 更改了技术要求中高模量低收缩型聚酯浸胶帘子布的理化性能指标，新增高强度高模量低收缩型和高尺寸稳定性高模量低收缩型聚酯浸胶帘子布的理化性能指标(见 5.1, 2014 年版的 5.1)；
- 更改了试验条件中对预张力的要求(见 6.1.2, 2014 年版的 6.1.2)；
- 更改了产品分批规定及试样制备方法(见 6.2, 2014 年版的 6.2)；
- 更改了拉伸性能试验(见 7.1, 2014 年版的 7.1)；
- 增加了粘合强度试验中对拉伸速度的要求(见 7.2, 2014 年版的 7.2)；
- 更改了附胶量试验操作程序(见 7.3.4.6, 2014 年版的 7.3.4.6)；
- 更改了捻度试验的操作程序(见 7.5.4.1, 2014 年版的 7.5.4.1)；
- 更改了直径试验(见 7.6.1, 2014 年版的 7.6.1)；
- 更改了聚酯浸胶帘子布的贮存要求和期限(见 10.5, 2014 年版的 10.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本文件起草单位：江苏太极实业新材料有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、中策橡胶集团股份有限公司、赛轮集团股份有限公司、浙江天台祥和实业股份有限公司、北京橡胶工业研究设计院有限公司、浦林成山(山东)轮胎有限公司、三角轮胎股份有限公司、双星集团有限责任公司、贵州轮胎股份有限公司、青岛森麒麟轮胎股份有限公司、米其林(中国)投资有限公司、联新(开平)高性能纤维有限公司、山东海龙博莱特化纤有限责任公司。

本文件主要起草人：许其军、王晓龙、陈少梅、陈想、孙胜焕、王宏海、李淑环、郑蕊、汪燕、焦文秀、焦冬冬、蒋中凯、秦豹、陆奕、曹清平、刘希华、李苗苗、王克先、牟守勇、徐丽红、龙盛忠。

本文件于 2003 年首次发布，2014 年第一次修订，本次为第二次修订。

轮胎用聚酯浸胶帘子布

1 范围

本文件规定了轮胎用聚酯浸胶帘子布的产品分类及规格、技术要求、试验条件、产品分批规定及试样制备方法、理化性能试验方法、组织规格和外观品质检验方法、检验规则及包装、标志、品质保证书、运输和贮存。

本文件适用于轮胎用聚酯浸胶帘子布品质的鉴定和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2942—2009 硫化橡胶与纤维帘线静态粘合强度的测定 H 抽出法
- GB/T 3291(所有部分) 纺织 纺织材料性能和试验术语
- GB/T 4666—2009 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668—1995 机织物密度的测定
- GB/T 6529—2008 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 14343—2008 化学纤维 长丝线密度试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291(所有部分)界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

H-抽出粘合强度 H-test adhesive strength

帘线从 H 形橡胶-帘线试片中沿与橡胶块垂直方向拉出单位长度所需的力。

3.2

附胶量 dip pick-up

将浸胶帘线的浸胶组份物质与白坯帘线通过化学方法分离并烘干至恒质量，浸胶物质恒质量与白坯帘线恒质量之比。

3.3

定负荷伸长率 elongation at specified load

帘线在给定负荷下的应变。

3.4

干热收缩率 hot air thermal shrinkage

帘线因受一定温度干热空气的作用而产生的长度减量与原长度之比。

3.5

边部经线密度 warp density within specified width from each edge

帘子布经向两侧距布边一定长度内经线的根数。