



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 695—2019

硫化氢气体检测仪

Sulfur Hydrogen Gas Detectors

2019-09-27 发布

2020-03-27 实施

国家市场监督管理总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 计 量 检 定 规 程
硫化氢气体检测仪

JJG 695—2019

国家市场监督管理总局发布

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年4月第一版

*

书号: 155066·J-3596

版权专有 侵权必究

硫化氢气体检测仪

检定规程

Verification Regulation of
Sulfur Hydrogen Gas Detectors

JJG 695—2019
代替 JJG 695—2003

归口单位：全国环境化学计量技术委员会

主要起草单位：上海市计量测试技术研究院

中国测试技术研究院

参加起草单位：甘肃省计量研究院

上海莱帝科技有限公司

本规程委托全国环境化学计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

陈 岚（上海市计量测试技术研究院）

刘 庆（中国测试技术研究院）

蔡建华（上海市计量测试技术研究院）

参加起草人：

施建伟（上海市计量测试技术研究院）

万 力（中国测试技术研究院）

施力予（甘肃省计量研究院）

戚甲举（上海莱帝科技有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 概述	(1)
3 计量性能要求	(1)
4 通用技术要求	(1)
4.1 外观与结构	(1)
4.2 标志和标识	(1)
4.3 通电检查	(2)
4.4 报警功能	(2)
4.5 绝缘电阻	(2)
5 计量器具控制	(2)
5.1 检定条件	(2)
5.2 检定项目	(2)
5.3 检定方法	(3)
5.4 检定结果的处理	(5)
5.5 检定周期	(5)
附录 A 检定记录格式	(6)
附录 B 检定证书/检定结果通知书内页格式	(8)

引 言

本规程是对 JJG 695—2003 的修订。本规程的修订参考了 GB 12358—2006《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》、GB/T 13971—2013《紫外线气体分析器技术条件》、GB/T 25923—2010《在线气体分析器 技术条件》等技术法规。与 JJG 695—2003 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

——修改了适用范围（见 1）。

——修改了计量性能要求，分别列出分析仪和检测报警仪的计量性能要求（见 3）。

——删除报警设置误差检定项目，对具有报警功能的仪器增加了报警功能检定项目（见 4.4）。

——将原规程中外观一项，修改为“外观与结构”、“标志和标识”、“通电检查”等三项（见 4.1、4.2、4.3）。

——删除绝缘强度检定项目，同时删除绝缘强度测试仪及绝缘强度检定方法。

——气体标准物质的相对扩展不确定度及包含因子，由原来的相对扩展不确定度不大于 2%， $k=3$ 修改为相对扩展不确定度不大于 2%， $k=2$ 。当采用气体稀释装置时，稀释后标准气体的相对扩展不确定度应满足上述要求（见 5.1.2.1）。

——改变了检定记录格式、检定证书和检定结果通知书内页格式（见附录 A、附录 B）。

本规程的历次版本发布情况为：

——JJG 695—2003；

——JJG 695—1990。

硫化氢气体检测仪检定规程

1 范围

本规程适用于硫化氢气体检测仪的首次检定、后续检定和使用中检查。硫化氢气体检测仪包括硫化氢气体检测报警仪、硫化氢气体分析仪。

2 概述

硫化氢气体检测仪（以下简称仪器）主要用于检测作业场所环境和生产流程中硫化氢气体的浓度。具有报警功能的仪器，当显示值大于报警设定值时，应有声、光或振动报警。仪器主要由气路单元、检测单元、信号处理单元、报警单元和显示单元等组成。检测原理主要为电化学法、光谱法等。按采样方式分为扩散式、正压输送式和泵吸式。按使用方式分为便携式和固定式。按工作方式可分为非连续性测量和连续性测量。

3 计量性能要求

计量性能要求见表 1。

表 1 计量性能要求

项目		硫化氢气体分析仪	硫化氢气体检测报警仪
示值误差		$\pm 10\%$	$\pm 2 \mu\text{mol/mol}$ 或 $\pm 10\%$ (满足其一即可)
响应时间		$\leq 90 \text{ s}$	$\leq 60 \text{ s}$
重复性		$\leq 1.5\%$	$\leq 2\%$
漂移	零点漂移	$\pm 2\% \text{FS}$	
	量程漂移	$\pm 3\% \text{FS}$	
注：FS 表示仪器满量程。			

4 通用技术要求

4.1 外观与结构

4.1.1 仪器不应有影响其正常工作的外观损伤。新制造的仪器表面应光洁平整，漆色镀层均匀，无剥落锈蚀现象。

4.1.2 各调节部件应能正常操作，各紧固件应无松动。

4.2 标志和标识

仪器名称、型号、编号、制造单位名称、制造日期、测量范围、最大允许误差等应