

熔化焊与热切割作业 概述

熔化焊与热切割作业是工业生产中常见的高温作业。这些操作涉及使用高温设备和化学品,存在诸多安全隐患。了解相关化学品的性质和正确使用方法对于确保作业安全至关重要。

 by BD RR



熔化焊与热切割作业的化学品

焊接用气体

常见的焊接用气体包括氧气、乙炔、氮气等。这些气体具有高度易燃或助燃的特性,使用和储存时必须小心谨慎。

焊剂和助焊剂

焊剂和助焊剂用于清洁和保护焊接区域,如松香、助焊膏等。它们可能含有腐蚀性物质,接触皮肤和眼睛会造成伤害。

金属工件

焊接和切割过程中会产生金属烟尘,如铅、镉、铬等有害物质,吸入会危害健康。适当的通风和个人防护很重要。

化学品的安全使用重要性



健康风险

化学品长期接触或意外接触会对工人健康造成严重损害, 如中毒、灼伤、过敏等。安全使用至关重要。



火灾隐患

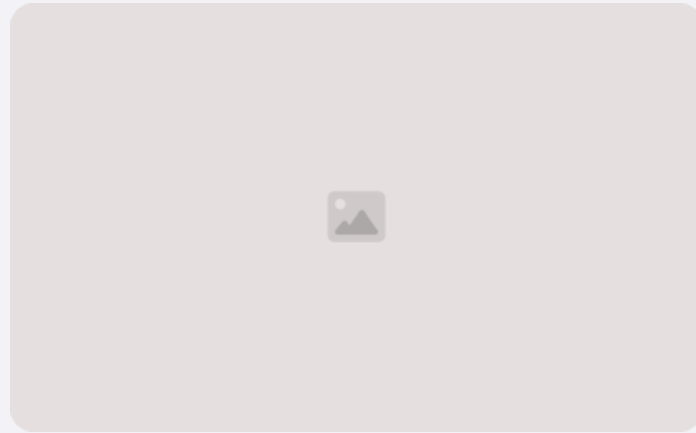
许多化学品易燃易爆, 不当操作或储存会引发火灾爆炸事故, 危及财产和生命安全。



环境污染

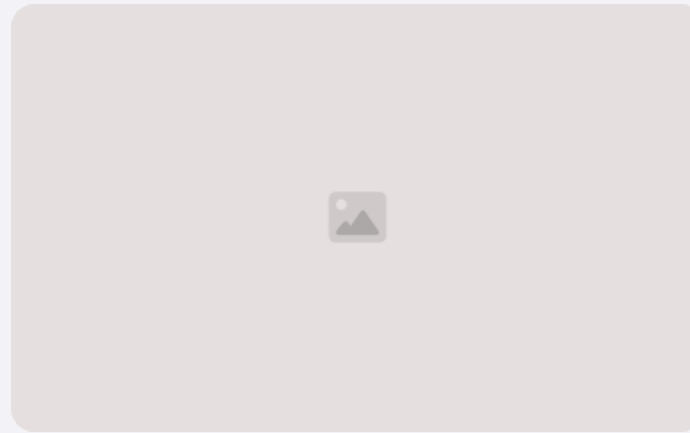
化学品泄漏会污染空气、水源和土壤, 对环境造成严重破坏。规范使用和妥善处置非常必要。

化学品的正确储存



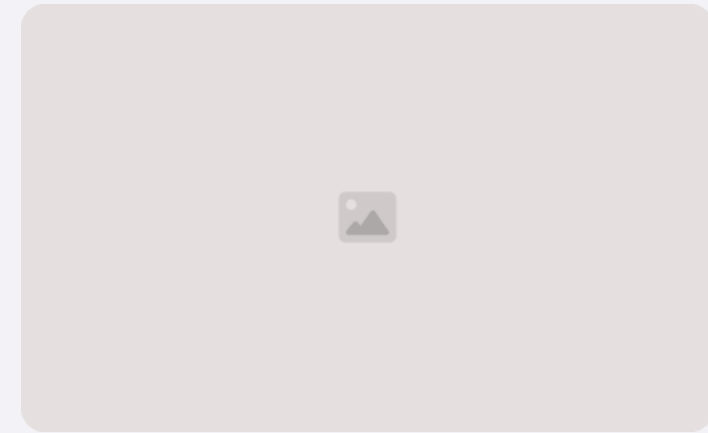
专用储存柜

将化学品存放在专用的安全储存柜内, 确保通风良好, 并配备灭火器等安全防护设备。



合理划分存储区

根据化学品性质, 将不同种类的化学品分区存放, 并设立明显的安全标识和警示标志。



完整的标签信息

所有化学品容器必须贴有清晰的标签, 包含物品名称、成分、危险性等重要信息。

化学品的正确使用

遵守操作规程

严格按照化学品的使用说明和操作规程进行操作, 避免不当操作导致事故发生。

预防接触风险

采取必要的防护措施, 如佩戴手套和防护服, 最大程度降低与化学品直接接触的风险。

远离火源和高温

将化学品远离明火、火花和高温源, 避免引发火灾爆炸等事故。

加强通风换气

确保作业区域通风良好, 使用时保持足够的空气流通, 减少化学品蒸发和积聚。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/427126162066006130>