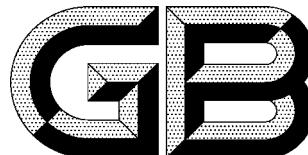


ICS 83.180
CCS G 38



中华人民共和国国家标准

GB/T 2794—2022

代替 GB/T 2794—2013

胶黏剂黏度的测定

Determination for viscosity of adhesives

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2794—2013《胶黏剂黏度的测定 单圆筒旋转黏度计法》，与 GB/T 2794—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了文件的适用范围（见第 1 章，2013 年版的第 1 章）；
- 增加了取样（见第 4 章）；
- 更改了“仪器和设备”（见第 5 章，2013 年版的第 3 章）；
- 增加了“样品调节”（见第 6 章）；
- 更改了“试验方法”（见第 7 章，2013 年版的第 4 章）；
- 更改了“结果表示”（见第 8 章，2013 年版的第 5 章）；
- 更改了试验报告的要求（见第 9 章，2013 年版的第 6 章）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国胶粘剂标准化技术委员会（SAC/TC 185）归口。

本文件起草单位：上海橡胶制品研究所有限公司、北京天山新材料技术有限公司、旭川化学（苏州）有限公司、深圳市北测检测技术有限公司、韦尔通（厦门）科技股份有限公司、长春永固科技有限公司、上海汉司实业有限公司、康达新材料（集团）股份有限公司、上海华谊树脂有限公司、黑龙江省科学院石油化学研究院、广州市白云化工实业有限公司、温州华特热熔胶股份有限公司、上海市塑料研究所有限公司、东莞澳中新材料科技股份有限公司、江苏黑松林粘合剂厂有限公司、厦门百安兴新材料有限公司、福建省产品质量检验研究院。

本文件主要起草人：沈雁、杨楠、黄磊、廖武名、曹阳、郑岩、胡红梅、李云华、黄慧琳、蒋丽萍、宋亮、代本祝、李冰、陈雪萍、左兴、屈会芳、张浩、周业华、赵有中、刘鹏凯、甘勇强、李捷。

本文件于 1995 年首次发布，2013 年第一次修订，本次为第二次修订。

胶黏剂黏度的测定

1 范围

本文件描述了使用单圆筒旋转黏度计、锥板旋转黏度计和旋转流变仪测定胶黏剂黏度的方法。本文件适用于胶黏剂黏度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 20740 胶黏剂取样

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 取样

样品取样按照 GB/T 20740 的规定进行。

5 仪器和设备

5.1 单圆筒旋转黏度计

测量精度:±5%。

5.2 锥板旋转黏度计

测量精度:±5%。

5.3 旋转流变仪

测量精度:±5%。

5.4 控温装置

控温装置温度设置在 20 °C~50 °C 时,精确度应能保持恒定在±0.2 °C;低于 20 °C 或高于 50 °C 时,精确度应能保持恒定在±0.5 °C。

更准确的测量则需要更高的精确度(如±0.1 °C)。