



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 678—2008

半导体器件键合用铜丝

Copper wire for semiconductor lead bonding

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准中的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 和附录 E 为规范性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由贺利氏招远贵金属材料有限公司、贺利氏招远(常熟)电子材料有限公司负责起草。

本标准主要起草人:刘光瑞、王卫东、毛松林、杨茵年、丁颖。

半导体器件键合用铜丝

1 范围

本标准规定了半导体器件键合用铜丝的要求、试验方法、检验规范和标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于半导体器件键合用铜丝(以下简称铜丝)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 10573 有色金属细丝拉伸试验方法

GB/T 13293(所有部分) 高纯阴极铜化学分析方法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

YS/T 586 铜及铜合金化学分析方法 电感耦合等离子体原子发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 型号和规格

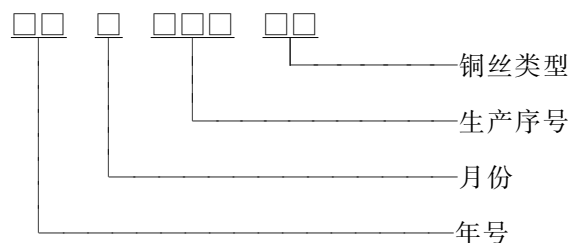
铜丝的型号和规格见表1。

表 1

名 称	类 型	直径/ μm
铜丝	HC	18~50
注1: 可根据实际要求增加直径尺寸的规格,也可以大于50 μm 。		
注2: HC为高纯铜的含义,后缀数字为由于技术要求的系列号1~10。		

3.1.2 标记

铜丝标记按产品年号、月份、生产序号、型号的顺序表示,月份中的10、11、12、分别用X、Y、Z表示,生产序号为流水号。标记示例如下:



示例:

06X166HC4——含义为2006年10月份生产的,生产序号为166,产品的型号为HC4。

3.2 化学成分

铜丝化学成分应符合表2的规定。供方应对原材料提供化学成分质量证明书,原材料化学成分需符合表2的规定。