

锅炉设备检修中的危险点及控制措施 (总 33 页)

--本页仅作为文档封面，使用时请直接删除即可--

--内页可以根据需求调整合适字体及大小--

锅炉设备检修中的危险点及控制措施

一、焊接作业危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 使用焊接工器具	触电及烧烫伤	禁止使用有缺陷的焊接工具及设备	《安规》第474条
2. 炉本体检修交叉作业	1. 高处坠落	1. 工作人员不应有妨碍高处作业的病症，遇有精神异常的禁止作业。 2. 使用合格的安全带，且要将安全带挂在腰部以上牢固的物体上。 3. 在高空改变作业位置时，安全带不能解除或采用双绳安全带	《安规》第580条、585条、586条
	2. 落物伤人	1. 戴好安全帽并系安全带。 2. 检查作业上部有无落物的可能。 3. 工作地点下面有围栏，可装设其他保护装置，有人监护	《安规》第32条、583条
3. 在有可燃地点工作	火灾	在可能引起火灾的场所附近进行焊接工作时，必须备有必要的消防器材	《安规》第481条
4. 炉本体承压件作业	漏泄	焊接锅炉承压部件，管道及承压容器的设备的焊工必须按照锅炉监察规程的要求，经过基本考试和补充考试合格，并持有合格证，始可允许工作	《安规》第472条
5. 在转动机械作业	机械伤人	在机器完全停止之前，不准进行修理工作，修理的机器中应做好防止转动的安全措施，如：切断电源、切断风源、水源、气源，所有有关闸板阀门等应关闭。上述地点都挂上警告牌，必要时还应采取可靠的制动措施。检修负责人在工作前，必须对上述措施进行检查，确认无误后，方可开始工作	《安规》第35条

二、锅炉捞渣机检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 接电源及照明灯	人身触电	1. 湿手不准从事接引电源工作。 2. 电源线及灯具和电动工具绝缘应良好，	《安规》第43条、44条

		电线无破损现象，同时使用漏电保护器。 3. 电源线要架空	
3. 检修捞渣机	1. 落物伤人	1. 进入检修现场必须戴好安全帽并系紧帽带。 2. 检查作业现场上部有无落物的可能。 3. 工作地点应有围栏，并有专人监护	《安规》第32条、583条
	2. 人身触电	1. 电焊线绝缘应良好，不应有破皮漏电现象。 2. 工作地点及工作人员的着装要保持干燥。 3. 不是电焊的检修人员不应干电焊的活	《安规》第485条、491条
	3. 火灾	1. 用火焊时，要检查火焊带，不应有漏气现象。 2. 火焊用后要关好火焊把的各气门。 3. 不是焊工的检修人员不应干焊工的活	《安规》第486条

三、锅炉瓦工作业危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 接行灯电源	人身触电	1. 行灯电压不准超过36V。 2. 湿手不准从事接引电源工作。 3. 行灯线及灯具绝缘良好无电线破损现象，使用漏电保护器，行灯线要架空	《安规》第60条
2. 焊钩钉	1. 人身伤害	配合电焊时应戴防护镜和手套避免受到弧光伤害，绝缘必须良好	《安规》第488条
	2. 人身触电	必须使用良好的电焊线，不准触摸导电部分	《安规》第489条、490条
3. 保温抹面刷油	脚手架倒塌	1. 脚手架必须能承受站在上面的人员和材料。 2. 脚手架所用的材料符合要求。 3. 脚手架必须按标准搭设 4. 脚手架必须挂标志牌	《安规》第594条、595条、596条、597条

	高空坠落	1. 担任高处作业人员必须身体健康。 2. 使用的安全带必须合格。 3. 安全带的挂钩应挂在结实牢固的构件上	《安规》第580条、585条、586条
	落物伤人	1. 高处作业时不准他人在工作地点下面通行逗留。 2. 不准将工具材料上下投掷。 3. 工作人员必须戴好安全帽	《安规》第588条、589条、590条
4. 炉墙拆扒	墙体倒塌伤人	拆扒墙由上至下逐层拆扒，杜绝野蛮施工	
5. 一、二次备料	平台砖易被碰掉	砖摆放整齐，不易过高	《安规》第581条
	高空传料易掉砖桶伤人	1. 传递料时应拿稳拿住下面不许有人。 2. 高空传递料时，桶绳应绑扎结实不易过多过满	
6. 炉墙砌筑	高空坠落	1. 担任高处作业人员必须身体健康。 2. 使用的安全带必须合格。 3. 安全带的挂钩应挂在结实牢固的构件上	《安规》第580条、585条、586条
	落物伤人	1. 高处作业时不准他人在工作地点下面通行逗留。 2. 不准将工具材料上下投掷。 3. 工作人员必须戴好安全帽	《安规》第588条、589条、590条

四、锅炉起重作业危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据	
1. 起吊重物	1. 工具的选取	工具有缺陷，起重机械超载使用	认真选取工具起重机械和起重工具，不准超过铭牌规定，检查钢丝绳、起重机械	《安规》第667条附录III
	2. 工作现场	现场混乱	现场设有监护人，设有安全围栏	《安规》第693条
	3. 作业中	不按安规规定进行工作。 不按安措施工和随意更改	起重作业中必须认真执行安规中有关规定不按安措施工和随意更改	

2. 脚手架的搭设	料的选取	使用有伤的材料腐朽杆、杠有效部分径细，跳板厚度不够	认真选取所作的材料	《安规》第595条
	搭设脚手架	探头跳、跳板与架子没固定，杆距大	按标准搭设脚手架	《安规》
	搭设脚手架过程中人的因素	身体不适，搭设过程中站位、攀杆不稳固	身体不适不参加作业，搭设中站位攀位要稳固	《安规》第580条
		落物伤人	作业中不准无关人员通行、逗留工作地点四周设有围栏	《安规》第588条
	脚手架搭设后使用中	超出允许承重或随便改变脚手架结构	禁止在脚手架和跳板上聚集人员或放置超过计算荷重的材料，不准改变脚手架结构	《安规》第601条、607条

五、锅炉管路维护检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 细粉分离器换防爆门及维护	1. 煤粉爆炸伤人	1. 在制粉设备的上或附近动火须办理动火工作票。 2. 不准在运行中的制粉设备上焊接工作。 3. 停止该制粉系统运行	《安规》第229条、231条
	2. 高空坠落	1. 工作人员不应有妨碍高处作业的病症。 2. 使用合格的安全带，且要将安全带挂在腰部以上牢固的物体上。 3. 在高空作业时，防爆门不准随便乱放，以防止从高空坠落发生事故	《安规》第580条、586条、587条
2. 粗粉分离器换防爆门及维护	煤粉爆炸伤人	1. 在制粉设备的上或附近动火须办理动火工作票。 2. 不准在运行中的制粉设备上焊接工作。 3. 停止该制粉系统运行	《安规》第229条、231条

3. 粗粉仓粉漂钢丝绳烧断处理	1. 发生中毒	1. 联系运行人员做好粉仓通风工作。 2. 用小动物做活体试验。 3. 在仓外至少有二人严密监护。监护人能见工作人员动作，喊话时也能听见	《安规》第260条
	2. 煤粉发生爆炸	1. 禁止把火柴及其他非必需的物体带进煤粉仓内。 2. 在煤粉仓附近动火须办理动火工作票。	《安规》第262条、231条
4. 一次风管处理漏粉	煤粉爆炸	1. 联系运行人员将一次风管存有积粉吹扫干净。 2. 不得用压力水管直接浇注着火的煤粉，以防煤粉飞扬引起爆炸	《安规》第229条
	梯子倒，伤人	1. 使用前应进行检查，且应及时修理。 2. 在梯子上工作时，工作人员必须登在距梯顶不少于1m的梯蹬上工作。 3. 在水泥或光滑坚硬的地面上使用梯子时，须用绳索将梯子与固定物缚住	《安规》第630条、632条、634条

六、锅炉煤粉仓检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 接电源及照明灯	人身触电	1. 湿手不准接引电源工作。 2. 电源电压应使用12V行灯。 3. 电源线应有漏电保护器	《安规》第43条、44条 《安规》第259条、260条
3. 进入煤粉仓工作	1. 发生中毒	1. 进入煤粉仓前，应彻底通风。 2. 用小动物作试验。 3. 在仓外至少有2人在外严密监护，并能看见工作人员的动作，喊话时也能听见	
	2. 人身触电	1. 在风道焊接时，要穿绝缘鞋戴好皮手套。 2. 工作地点及工作人员的着装要符合要求。 3. 电焊线绝缘良好，不应有漏电现象	《安规》第485条、491条

	3. 落入煤粉仓	1. 将煤粉仓内存粉清理干净。 2. 使用合格的安全带，且要将安全带挂在腰部以上牢固的物体上。 3. 脚手架下部安装防护网。	
	4. 火灾	1. 用火焊时，要检查焊带，不应有漏气现象。 2. 火焊用后要关好火焊把的各气门	《安规》第486条

七、锅炉一次风管一次风门检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 搭设脚手架、打保温	1. 脚手架倒塌	1. 按标准搭设脚手架，经验收合格方可使用。 2. 脚手架牢固，能够承受其上人和物的重量。 3. 脚手架所用材料符合要求，无虫蛀和机械损伤 4. 悬挂脚手架标志牌	《安规》第594条、595条
	2. 高处坠落	1. 工作人员不应有妨碍高处作业的疾病，遇有精神异常等禁止作业。 2. 使用合格的安全带，且要将安全带挂在腰部以上牢固的物体上。 3. 在高空改变作业位置时，安全带不能解除或采用双绳安全带	《安规》第580条、585条 《安规》第586条
	3. 落物伤人	1. 戴好安全帽并系紧帽带。 2. 检查作业现场上部有无落物的可能。 3. 工作地点下面有围栏，有人监护	《安规》第32条、583条
3. 检修一次风管及风	1. 落物伤人	在传递物件时要拿稳，使用的工具要放好并使用工具袋	《安规》第587条

门	2. 人身触电	1. 在焊接时，要穿绝缘鞋戴好皮手套。 2. 工作地点及工作人员的着装要保持干燥。 3. 电焊线绝缘良好，不应有漏电现象	《安规》第485条、491条
	3. 火灾	1. 用火焊时，要检查焊带，不应有漏气现象。 2. 火焊用后要关好火焊把的各气门。 3. 离开作业现场时，要检查不留火种	《安规》第486条

八、锅炉细粉分离器检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 筒体挖补	1. 人身触电	1. 筒体内焊接，要穿绝缘鞋戴好皮手套。 2. 工作地点及工作人员的着装要保持干燥。 3. 电焊线绝缘良好，不应有漏电现象。 4. 筒体外要有监护人	《安规》第485条、491条
	2. 落物伤人	1. 在传递物件时要拿稳，使用的工具要放好，并使用工具袋。 2. 检查作业现场上部有无落物的可能	《安规》第587条、583条
	3. 火灾	1. 用火焊时，要检查焊带，不应有漏气现象。 2. 火焊用后要关好火焊把的各气门。 3. 不准在筒体内部同时使用电焊、火焊	《安规》第486条
3. 搭设脚手架、打保温	1. 脚手架倒塌	1. 按标准搭设脚手架，经验收合格方可使用。 2. 脚手架牢固，能够承受其上人和物的重量。 3. 脚手架所用材料符合要求，无虫蛀和机械损伤	《安规》第594条、595条

	2. 高处坠落	<p>1. 工作人员不应有妨碍高处作业的病征，遇有精神异常等禁止作业。</p> <p>2. 使用合格的安全带，且要将安全带挂在腰部以上牢固的物体上。</p> <p>3. 在高空改变作业位置时，安全带不能解除或采用双绳安全带</p>	<p>《安规》第580条、585条</p> <p>《安规》第586条</p>
	3. 落物伤人	<p>1. 戴好安全帽并系紧帽带。</p> <p>2. 检查作业现场上部有无落物的可能。</p> <p>3. 工作地点下面有围栏，有人监护</p>	<p>《安规》第32条、583条</p>
4. 拆除脚手架	1. 脚手架倒塌	<p>1. 拆除脚手架时，要按预定顺序进行，当拆除一部分时，防止导致其它部分倾斜倒塌。</p> <p>2. 应由有经验者担任监护</p>	<p>《安规》第651条</p>
	2. 物件坠落	拆下的杆板传递时要配合好拿牢，防止落下，严禁向下面抛掷	<p>《安规》第652条</p>
	3. 高空坠落	拆除过程中，始终将安全带和安全绳挂在牢固物体上。中间需要倒钩时，人员应站好位置上进行	<p>《安规》第586条</p>

九、锅炉粗粉分离器检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 接电源及照明灯	人身触电	<p>1. 湿手不准从事接引电源工作。</p> <p>2. 电源线及灯具和电动工具绝缘应良好，电线无破损现象，同时使用漏电保护器。</p> <p>3. 电源线要架空</p>	《安规》第43条、44条
3. 搭设脚手架，打风道保温，在风门附近开人孔门	1. 脚手架倒塌	<p>1. 按标准搭设脚手架，经验收合格方可使用。</p> <p>2. 脚手架牢固，能够承受其上人和物的重量。</p> <p>3. 脚手架所用材料符合要求，无虫蛀和机械损伤</p>	《安规》第594条、595条

	高处坠落	<p>1. 工作人员不应有妨碍高处作业的病征，遇有精神异常等禁止作业。</p> <p>2. 使用合格的安全带，且要将安全带挂在腰部以上牢固的物体上。</p> <p>3. 在高空改变作业位置时，安全带不能解除或采用双绳安全带</p>	<p>《安规》第580条、585条</p> <p>《安规》第586条</p>
	3. 落物伤人	<p>1. 戴好安全帽并系紧帽带。</p> <p>2. 检查作业现场上部有无落物的可能。</p> <p>3. 工作地点下面有围栏，有人监护</p>	<p>《安规》第32条、583条</p>
4. 内部锥体检修	1. 发生一氧化碳中毒	<p>1. 作业前作好设备的通风换气。</p> <p>2. 在内部作业时，外边要求有监护人</p>	<p>《安规》第260条</p>
	2. 人身触电	<p>1. 在锥体内部焊接时，要穿绝缘鞋，戴好皮手套。</p> <p>2. 电焊线绝缘良好，不应有漏电现象。</p> <p>3. 工作地点及工作人员的着装要保持干燥</p>	<p>《安规》第485条、491条</p>
	3. 火灾	<p>1. 用火焊时，要检查焊带，不应有漏气现象。</p> <p>2. 火焊用后要关好火焊把的各气门。</p> <p>3. 不准在锥体内部同时使用电焊、火焊</p>	<p>《安规》第486条</p>
5. 拆除脚手架	1. 脚手架倒塌	<p>1. 拆除脚手架时，要按预定顺序进行，当拆除一部分时，防止导致其它部分倾斜倒塌。</p> <p>2. 应由有经验者担任监护</p>	<p>《安规》第651条</p>
	2. 物件坠落	<p>拆下的杆板传递时要配合好拿牢，防止落下，严禁向下面抛掷</p>	<p>《安规》第652条</p>
	3. 高空坠落	<p>拆除过程中，始终将安全带和安全绳挂在牢固物体上。中间需要倒钩时，人员应站好位置再进行</p>	<p>《安规》第586条</p>

十、锅炉磨煤机筒体及出入口弯头检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条

接电源及照明灯	人身触电	<ol style="list-style-type: none"> 1. 湿手不准从事接引电源工作。 2. 电源线及灯具绝缘良好，无电线破损现象，同时使用漏电保护器。 3. 电源线要架空。 4. 进入筒体作业必须设置安全电压照明，不能由火焊代替 	《安规》第43条、44条
3. 工器具的要求	损坏伤人	<ol style="list-style-type: none"> 1. 开工前应全面检查所用工具，对存在破损一律修复或停用。 2. 正确使用工器具，人员站位准确方法合适，杜绝违章 	《安规》第47条、48条
4. 拆装出入口弯头	<ol style="list-style-type: none"> 1. 设备坠落伤人 2. 损坏设备 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作前对起重设备进行彻底检查，确认无事后，方可工作。 2. 不可随意开动或使用起重机械和工具。 3. 作业人员站位准确，防止坠落伤人，必要时设置围栏 	《安规》第666条、661条、293条
5. 更换筒体及端部衬板	1. 人身触电	进入筒体作业不得少于3人，另有2人在外监护	《安规》第287条
	2. 落物伤人	拆装钢瓦作业中，严格执行规程，防止碰伤事故发生	《安规》第383条
	3. 机械转动	铺设钢瓦前应对磨煤机筒体采取必要的制动措施，防止筒体转动伤人	《安规》第43条
	4. 气体中毒	进入筒体前必须有良好通风，清除有害气体，防止气体中毒事故发生	《安规》第384条
	5. 甩钢球时砸坏设备	<ol style="list-style-type: none"> 1. 决不允许电火焊同时在筒体内作业，另外焊线气带保证无破损，无漏气现象发生，防止中毒及触电。 2. 甩钢球工作中应对电机等设备加强保护，以免损坏设备 	《安规》第44条
	6. 火灾	动火电焊作业时应先配备必要消防器材防止油室起火	《安规》第486条
6. 封入口门	工具和人员遗留在筒体中	工作负责人应清点人员和工具，检查确实无人或工具留在设备内，方可封入口门	《安规》第290条

其他	1. 劳动保护配备 2. 落物伤人 3. 试运行中伤人	1. 工作人员应戴好安全帽并系好帽带。 2. 检查作业现场上部有无落物可能，必要时加设保护装置并设人监护。 3. 试转工作中，作业人员应检查各防护装置，保证其牢固，否则不准启动。 4. 运行启动时，作业人应先远离站在机械的轴向位置，防止飞出伤人	《安规》第32条、583条、291条、293条
----	-----------------------------------	---	-------------------------

十一、锅炉磨煤机所属设备夜间检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 工器具的要求	损坏伤人	消缺工作前应对所用工具进行检查，防止损坏伤人事故发生	《安规》第47条、48条
3. 强化夜间维护制度	1. 脱岗。 2. 违纪造成人身伤害事故	明确夜间值班制度，任何时候不允许脱岗，造成设备严重损坏事故的发生	
4. 各种缺陷的消除工作	1. 人身触电	动用电焊工作时，要保证焊线无破损漏电，同时作业环境及作业人员服装保持干燥	《安规》第491条
	2. 落物伤人	作业人员应检查作业现场上部有无落物的可能，并由运行人员监护下进行工作	《安规》第485条
	3. 高处坠落	在高处作业前作业人员应保持高度清醒，并做好防止坠落的安全措施	《安规》第583条
	4. 气体中毒及机械转动伤人	进入筒体内检查和消缺时应做好设备制动措施，并先保持良好通风，防止气体中毒事故发生	《安规》第580条 《安规》第383条
	5. 火灾	工作进行中和结束后要彻底消除残留火种、火源，防止火灾的发生	《安规》第287条
	6. 试转中伤人	缺陷消除后的试转工作中，启动前应远离并站在转动机械的轴向位置，防止飞出伤人	《安规》第293条

其他	习惯性违章造成伤人事故	<ol style="list-style-type: none"> 1. 维护人员应戴好安全帽并系好帽带。 2. 维护人员进入现场工作服要整齐，不应有可能被转动机器绞住的部分，衣服和袖口必须扣好 	《安规》第32条、31条
----	-------------	--	--------------

十二、锅炉磨煤机减速机、传动机检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 接电源及照明灯	人身触电	<ol style="list-style-type: none"> 1. 湿手不准从事接引电源工作。 2. 电源线及灯具和电动工具绝缘应良好，电线无破损现象，同时使用漏电保护器。 3. 电源线要架空 	《安规》第43条、44条
3. 工器具的要求	损坏伤人	消缺工作前应对所用工具进行检查，防止损坏伤人事故发生	《安规》第47条、48条
4. 解体组装起吊设备	<ol style="list-style-type: none"> 1. 起吊设备坠落或伤人。 2. 损坏设备。 3. 火灾。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆装设备工作中，各种起重工具应先进行彻底检查，确认无事后，方可工作。 2. 不可随意开动或使用起重机械和工具。 3. 作业人员站位准确，防止落下伤人。 4. 动用火焊烤垫等作业防止火灾发生 	《安规》第666条、661条、293条、287条
5. 轴、齿轮检修作业	<ol style="list-style-type: none"> 1. 人身伤害。 2. 人身触电。 3. 火灾。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检修作业中，使用各种工具及拆装零件中应执行规定，杜绝违章。 2. 电焊线绝缘良好不应有漏电现象，工作地点及工作人员着装保持干燥。 3. 用火焊时不应有焊带漏气现象并要及时关好气门，作业后不应遗留火源、火种 	《安规》第47条、485条、491条、486条
6. 轴承清扫检查及更换	<ol style="list-style-type: none"> 1. 伤人。 2. 设备损坏。 3. 火灾。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 清扫及拆轴承工作中易发生工器具伤人和滚动体及杂物飞出伤人。 2. 正确采用检修工艺规程。 3. 煮轴承工作中，不应使用火焊和易燃品，防止火灾及烫伤发生 	《安规》第47条、486条

拆、装 联轴器检修	1. 坠落伤人。2. 火灾。	1. 拆装联轴器应使用规定工具，同时使用专用工具拆装，防止滑落伤人和烫伤事故发生。 2. 联轴器加热过程中动用火焊时应确保各项措施安全防止火灾发生	《安规》第486条
8. 箱体清扫及加注润滑油	1. 工器具遗留在设备中。 2. 人身触电。 3. 火灾。	1. 清扫完毕后，工作负责人应清点人员和工具，检查确实无人或工具留在机械内部后，方可进行下一步工作。 2. 接引油泵电源中，应由专业人员接引不得私自接引并使用漏电保安器，电源线无破损。 3. 加注油工作中不得动用电火焊作业	《安规》第290条、43条、44条
9. 其他	1. 落物伤人。 2. 试运行中伤人。	1. 维护人员应戴好安全帽并系好帽带。 2. 检查作业现场上部有无落物可能，必要时加设保护装置并设人监护。 3. 试转工作中，作业人员应检查各部防护装置，保证其牢固，否则不准启动。 4. 运行启动时，作业人应先远离站在机械的轴向位置，防止飞出伤人	《安规》第32条、583条、291条、293条

十三、锅炉磨煤机出入口大轴承及油水泵系统检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 接电源及照明灯	人身触电	1. 湿手不准从事接引电源工作。 2. 电源线及灯具和电动工具绝缘应良好，电线无破损现象，同时使用漏电保护器。 3. 电源线要架空	《安规》第43条、44条
3. 工器具的要求	损坏伤人	消缺工作前应对所用工具进行检查，防止损坏伤人事故发生	《安规》第47条、48条

<p>解体组 装起吊设备</p>	<p>1. 起吊设备 坠落或伤人。 2. 损坏设 备。 3. 火灾</p>	<p>1. 拆装设备工作中，各种起重工 具应先进行彻底检查，确认无事 后，方可工作。 2. 不可随意开动或使用起重机械 和工具。 3. 作业人员站位准确，防止落下 伤人。 4. 动用火焊烤垫等作业防止火灾 发生</p>	<p>《安规》第 666 条、661 条、293 条、287 条</p>
<p>5. 出入口 轴承清扫检 查及更换</p>	<p>1. 伤人。 2. 设备损 坏。 3. 火灾。</p>	<p>1. 清扫及拆轴承工作中易发生工 器具伤人和滚动体及杂物飞出伤 人。 2. 更换滚动体作业中，防止滚动 体坠落砸伤事故发生。 3. 检修作业中，应对罐体采取必 要的制动和防下落措施。 4. 拆装工作中动用火焊应保证气 带无漏气，作业后不应遗留火源、 火种，防止火灾发生。 5. 安装轴承工作中，加热时防止 烫伤事故发生</p>	<p>《安规》第 47 条、485 条、491 条、486 条</p>
<p>6. 清扫及 加注润滑油</p>	<p>1. 工器具遗 留在设备中。 2. 火灾。</p>	<p>1. 清扫完毕后，工作负责人应清 点人员和工具，检查确实无人或工 具留在机械内部后，方可进行下一 步工作。 2. 加注油工作中不得动用电火焊 作业</p>	<p>《安规》第 290 条、43 条、44 条</p>
<p>7. 油水泵 检修</p>	<p>1. 人身触 电。 2. 火灾。</p>	<p>1. 动用电焊时应保证焊线绝缘良 好不应有漏电现象，工作地点不能 大面积存在油污和潮湿。 2. 动用电火焊作业时做好防火措 施消防器材及工具齐备，防止火灾 发生</p>	<p>《安规》第 287 条、289 条</p>

8. 其他	落物伤人。 2. 试运行中伤人。	<p>1. 维护人员应戴好安全帽并系好帽带。</p> <p>2. 检查作业现场上部（10m平台及管道）有无落物可能，必要时加设保护装置并设人监护。</p> <p>3. 试转工作中，作业人员应检查各部防护装置，保证其牢固，否则不准起动。</p> <p>4. 运行起动时，作业人应先远离站在机械的轴向位置，防止飞出伤人</p>	《安规》第32条、583条、291条、293条
-------	---------------------	---	-------------------------

十四、锅炉安全门检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 安全门解体	1. 工具伤人	工作前检查锤头、锤柄状况及安装状况，锤把上不可有油污，不准戴手套抡锤，周围不准有人靠近，如需手扶搬手，人须注意安全	《安规》第48条
	2. 汽水伤人	拧松螺丝时，先松远离身体侧螺丝，再松近离身体侧螺丝，以防流水伤人	《安规》第357条
	3. 起重伤人	<p>1. 安全门起吊前认真检查起吊设备（导链、钢丝绳）。</p> <p>2. 起吊重物缓慢进行，以免重物摇晃。</p> <p>3. 重物放在稳妥位置，防止倾倒滑动</p>	《安规》第668条、687条、695条
3. 安全门组装	1. 起重伤人	起吊重物缓慢进行，以免重物摇晃	《安规》第687条
	2. 工具准备伤人	<p>1. 校正螺丝孔，不准用手指插入。</p> <p>2. 打螺丝不准戴手套或单手抡锤周围不准有人靠近</p>	《安规》第48条

十五、锅炉汽水管道检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
------	-----	------	----

1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 搭设脚手架及打管道保温	1. 脚手架倒塌	1. 按标准搭设脚手架，经验收合格方可使用。 2. 脚手架牢固，能够承受其上人和物的重量。 3. 脚手架所用材料符合要求，无虫蛀和机械损伤	《安规》第594条、595条
	2. 高处坠落	1. 工作人员不应有妨碍高处作业的疾病，遇有精神异常等禁止作业。 2. 使用合格的安全带，且要将安全带挂在腰部以上牢固的物体上。 3. 在高空改变作业位置时，安全带不能解除或采用双绳安全带	《安规》第580条、585条 《安规》第586条
	3. 落物伤人	1. 戴好安全帽并系紧帽带。 2. 检查作业现场上部有无落物的可能。 3. 工作地点下面有围栏，有人监护	《安规》第32条、583条
3. 汽水管道检修	1. 火灾	1. 动用火焊时，要检查焊带，不应有漏气现象。 2. 火焊用后要关好火焊把的各气门	《安规》第486条
	2. 人身触电	1. 电焊线保证绝缘良好不应有漏电现象。 2. 工作地点及工作人员应保持干燥 3. 湿手不准接电源，使用漏电保护器	《安规》第485条、491条、43条、44条
	3. 落物伤人	使用工具放好，工具完整	《安规》第587条
	4. 起吊伤人	1. 汽水管道起吊前认真检查起吊设备（导链、钢丝绳）。 2. 起吊重物缓慢进行，以免重物晃动。 3. 重物放在稳妥位置，防止倾倒晃动	《安规》第668条、687条、695条

十六、锅炉水位计检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条

2. 水位计检修	1. 工具伤人	拧螺丝时，防止烫伤等伤害事故，防止搬手脱落伤人	《安规》第48条
	2. 汽水伤人	拧水位计门体或各阀门及换云母片等工作防止汽水伤人	《安规》第357条
	3. 落物伤人	拿送物件要稳，工具放好，使用工具装	《安规》第587条
	4. 人身触电	1. 湿手不准从事接引电源工作。 2. 电源线及灯具和电动工具绝缘应良好，电线无破损现象，同时使用漏电保护器。 3. 电源线要架空。	《安规》第43条、44条

十七、锅炉高压阀门检修危险点预控措施

作业内容	危险点	控制措施	依据
1. 办理工作票	措施未执行	办理工作票，确认安全措施执行完善，组织人员宣读，签字方可开工	《安规》第78条
2. 接电源及照明灯	人身触电	1. 湿手不准从事接引电源工作。 2. 电源线及灯具和电动工具绝缘应良好，电线无破损现象，同时使用漏电保护器。 3. 电源线要架空	《安规》第43条、44条
3. 阀门检修	1. 工具伤人	大锤打螺丝不准戴手套，不准单手抡大锤，周围不准有人靠近	《安规》第48条
	2. 起重伤人	1. 阀门起吊前认真检查起吊设备（导链、钢丝绳）。 2. 起吊重物缓慢进行，以免摇晃。 3. 重物放在稳妥位置，防止倾倒流动	《安规》第668条、687条、695条
	3. 设备伤人	校正螺丝孔，不准用手指伸入螺丝孔，以防轧伤手指	《安规》第360条
4. 拆除脚手架	1. 脚手架倒塌	1. 拆除脚手架时，要按预定顺序进行，当拆除一部分时，防止导致其它部分倾斜倒塌。 2. 应由有经验者担任监护	《安规》第651条
	2. 物件坠落	拆下的杆板传递时要配合好拿牢，防止落下，严禁向下面抛掷	《安规》第652条

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/428033121042006024>