

2023 年焊工资格证考试试题

一、 填空题(60 分 每空 5 分)

1. 进入施工现场的所有人员，必须_____安全帽，系好下颌带。
2. 作业人员必须通过专业_____培训，考试合格后上岗作业。作业前必须检查机械设备，作业_____，照明设施等，作业前应空车运转，调试正常_____规定方可作业。
3. 对的使用个人_____用品，两米以上高处作业时，必须对佩戴使用_____，防滑鞋。作业时_____，严禁打闹玩笑，酒后上班。
4. 上班作业前认真查看在施工程洞口，临边_____和脚手架护身栏，挡脚板，立网与否齐全，_____；脚手板与否按规定_____放正，绑牢，有无探头板和空隙。
5. 因作业必需，临时拆除或变动安全_____措施时，必须经施工负责人同意，及时并采用对应的_____措施，作业后立即恢复。
6. 从业人员在作业工程中，应当严格_____本单位的安全生产规章制度和操作规程，服从管理，有权_____违章指挥和强令冒险作业焊工资格证考试试题焊工资格证考试试题。
7. 交流弧焊接变压器的一次侧电源线必须_____，不得随地拖拉，

长度应不小于_____米，进线必须_____保护罩。

8. 焊接机器的二次线宜采用 YHS 型橡皮护套_____软电缆。电缆的长度应不小于_____米，应绝缘良好，无破损，裸露。

9. 电焊工，气焊工从事电气设备安装和电气焊切割作业要有_____和_____。用火前，要对易燃，可燃物清晰，采用隔离等措施，配置_____和_____，作业后应断电收线，必须确认无火源隐患后方可拜别。用火地点变换，要重新办理_____。

10. 氧气瓶，乙炔瓶工作间距不不小于_____米，两瓶与明火作业距离不不小于_____米。

11. 电焊把线应放置在防雨和_____的地方。焊接现场不准堆放_____物品。

二.判断题(30分 每空3分)

()1.使用焊接机械必须按规定穿带防护用品，对发电机式直流弧焊机的转向器，应常常检查和维护。

()2、电焊机的裸露导电部分应按装安全保护罩，直流电焊机的调整器被拆后，机壳上露出的空洞应加设防护罩。

()3、电焊把钳绝缘线必须良好。

()4、湿环境不适宜带电作业，一般作业应穿绝缘鞋站在绝缘台上

焊工资格证考试试题电工/焊工。

()5、建筑工程内严禁氧气瓶、乙炔瓶寄存，严禁使用液化石油气‘钢瓶;。

()6、电焊机装设应采用防埋、防雨、防砸措施.

()7、用电设备要一级一闸，一漏一箱。

()8、熔断器的熔体更换时，严禁用不符合原规格的熔体替代。

()9、乙炔瓶在使用中必须安装回火器。

()10、电工;有权制止私接乱拉违章作业行为。

三.问答题(10分)

焊工高处作业时遵守什么规定?

焊工是采用合适的焊接方式，合理的焊接工艺，合适的焊接设备，采用同材质或不一样材质的填充物，来将金属或非金属工件紧密连接的一种工种，有爱好的朋友们可以看看。

一、填空题(每格 2 分，共 60 分):

1、电、气焊工上岗前的三级安全教育指 、 、 。

2、电焊作业时操作人员必须戴 、 穿 ， 使用 。

3、更换焊接场地移动焊把线时，应切断 ， 不得手持把线 。

4、气瓶的安全附件有 、 、 等。

- 5、乙炔发生器必须设有防止 的安全装置、 。
- 6、点火时 ， 焊枪口不准对 。
- 7、在贮存过 、 及 物品的容器或管道上焊、割时，应先清除洁净，并将所有的 、 打开。
- 8、如发现乙炔发生器产生 ， 应立即 工作，发现乙炔发生器 时，应立即把乙炔发生器朝安全方向 ， 并用 等扑灭火种。
- 9、多台焊机在一起集中施焊时，焊接平台或焊件必须 ， 并应有 焊工资格证试题焊工资格证试题。
- 10、清除电弧焊渣时 ， 应戴 或 ， 防止铁渣飞溅伤人。
- 11、工作结束应切断焊机 ， 并检查操作点无 危险后，方可离开。

判断题。(A 表达对的，B 表达不对的。)

1. 金属的晶格常见的有体心晶格和面心晶格。(A)
2. 常用的硬度有布氏硬度，洛氏硬度和维氏硬度。(A)
3. 焊接电流是决定焊缝厚度的重要原因。(A)
4. 氧化焰的氧气与乙炔的体积比不小于 1.2。(A)
5. 乙炔是一种无色气体，因此对人体健康没有危害。(B)
6. 氧气瓶是贮存和运送氧气的高压容器。(A)
7. 严禁将带气源的焊炬放入工具箱内。(A)

8. 碳弧气刨时产生的烟尘较少而火花飞溅较多。(B)
9. BX1— 330 型焊机的粗调靠变化次极绕组的匝数来实现。(A)
10. 焊接电缆用一跟整的为宜。如需接长，接头不适宜超过四个。(B)
11. 埋弧半自动焊采用较粗直径的焊丝。(B)
12. 熔化极惰性气体保护焊可采用短路过度焊接厚板材料。(B)
13. 压力焊时，为防止触电事故发生，必须保持二次线路中的一点永远连接在机架上，机架可以没有接地装置特种焊工证考试题特种焊工证考试题。(B)
- 14 置换法是焊补前用惰性介质将原有的可燃物彻底排出，使容器内的可燃物含量减少到不能形成爆炸性混合物的条件。(B)
15. 焊接施工前后，均应对作业现场及周围环境进行认真检查，确认没有也许引起火灾，爆炸之隐患后，方可进行作业或离开现场。(A)
16. 水下焊割作业时严禁运用油管，船体，缆索和海水作为电焊回路的导体。(A)
17. 在注意安全的状况下，可运用厂房的金属构造，管道，轨道及其他金属物搭接起来作为接地回线。(B)
18. 焊工发生触电，应立即进行心脏挤压法和人工呼吸法急救。(B)
19. 电弧光种有三种对人体有害的光线即可见光，红外线和紫外线。(A)

20. 电气焊焊接过程中只要才取完善的防护措施，就能保证电气焊工只会吸入微量的烟尘和有毒气体。(A)

21 焊接可以是金属材料，也可使某些非金属材料，实现永久性连接。(A)

22.钢在淬火后再进行高温回火，这一复合热处理工艺称为调质。(A)

23.焊缝转角是指焊缝轴线与水平之间的夹角特种焊工证考试题文章特种(B)

24.气焊是运用可燃气体燃烧的火焰去熔化工件接缝处的金属和焊丝，而到达金属间牢固连接的措施。(A)

25.助燃气体自身不能燃烧，但能协助其他可燃物质燃烧。(A)

26.压缩状态的氧能带来危险，而液态氧就十分安全。(B)

27.盛装可燃气体的气瓶在运送时，车上应备有灭火器材。(A)

28.氧气瓶应直立使用，若卧放时应将减压器处与最高位置。(A)

29.电弧切割时应尽量使用带铝皮的专用碳棒。(B)

30. 焊接变压器过热也许产生的原因是变压器过载或变压器绕组短路。(A)

31.电弧切割时使用的电流一般较小。(B)

32.钨极氩弧焊焊接直缝一般采用左焊法。(A)

33.目前电阻焊缺乏可靠的无损检测措施，焊接质量只能靠工艺试样和工件的破坏性试验来检查，以及靠多种监控技术来保证。(A)

34. 钎焊前假如焊件表面清洗不洁净的话，会导致填隙不良。(A)

35.带压不置换焊补要严格控制容器内可燃物含量，使可燃物浓度大大底于爆炸下限，才能保证安全。(B)

36.焊接电缆或橡皮管严禁缠在身上操作，目的是为了以防触电或爆炸伤人。(A)

37.水下焊接时，要注意接地线位置，要使自己一直处在工作点和地线之间。(B)

38.在 380V 电压系统中，由于焊机的电阻不不小于 4 Ω ，因此对接地导线的规格没有提出规定。(B)

39. 可燃性粉尘的爆炸上限没有实际意义特种焊工证考试题电工/焊工。(A)

40. 射线不超过容许值，也会对人体产生危害(B)

41.奥氏体是碳和其他合金元素

42.碳当量法用于对碳钢和低合金钢淬硬及冷裂倾向的精确计算。(B)

43.焊缝横截面上的尺寸标在基本符号的左侧。(A)

44.由于气焊火焰温度比电弧焊低，因此热影响区小(B)

45. 由于石油气比乙炔燃烧温度低，因此切割质量较差。(B)
46. 乙炔发生器的泄压膜用 0.1~0.15mm 厚的铝箔片较理想。(A)
- 47.乙炔管道的连接应采用焊接，不能采用螺纹连接。(A)
- 48.乙炔瓶在使用过程中可以卧放。(B)
- 49.电弧燃烧的必要条件是气体电离及阴极电子发射。
- 50.焊接电源的空载电压越高，对焊工越安全。(B)

一、填空题：

- 1、当先用交流弧焊电源时，应选用(酸性焊条)。
- 2、常见的弧焊变压器有动铁式和(动圈式)两种方式
- 3、焊条电弧焊时，采用(严格烘干焊条)措施可以减小，气孔产生。
- 4、焊接电流太大将会出现(咬边)。
- 5、引弧长度一般在(12-25)mm 之间。
- 6、焊接时，使焊条药皮发红的热量为(电阻热)。
- 7、熔渣的熔点应比被焊金属的熔点(低)。
- 8、在(非平焊)焊接时，要保证很小的熔池，防止铁水下流，尽量选择较快的焊接速度。
- 9、直流电源比(交流电源)的稳弧性好

二、判断题

- 1、手弧焊的焊条可合用于大多数工业用碳钢，不锈钢，铸铁等电焊工证考试题电焊工证考试题。(√)
- 2、立焊轻易掌握焊透状况，不过轻易咬边，焊缝表面不平整。(√)
- 3、焊接时，焊接电弧不适宜太长，一般电弧长度略超过焊条直径。(×)
- 4、焊工在拉、合电闸或接触带电物体时，可以双手进行操作。(×)
- 5、在中厚板的手弧焊中，多层焊有助于提高焊缝的塑性和韧性。(√)
- 6、焊接速度增长时，熔深和熔宽减小，速度太快轻易产生焊不透。(√)
- 7、酸性焊条中具有昀氟化物比碱性多。(×)
- 8、更换焊条时可以不戴手套，用手直接操作(×)
- 9、直流电源比交流电源昀稳弧性好。(√)

三、选择题：

- 1、薄板在焊接时宜采用(A)运条法。
A、直线往复 B、反变形法 C、增长根部间隙 D、增长坡口角度
- 2、焊工穿胶鞋、戴手套，偶尔接 200V 或 380V 电压时，会(C)。
A、触电死亡 B、严重烧伤 C、无严重后果
- 3、(D)将会产生烧穿。
A、焊接速度大 B、坡口钝边大 C、焊件装配间隙小 D、焊接电流大。
- 4、(A)坡口的焊缝填充金属至少。

A、I形 B、V形 C、X形 D、U形

5、焊接电弧是气体的(B)现象。

A、燃烧 B、导电 C、对流 D、振动

6、在制造箱形构造时，常采用(C)措施焊接。

A、对接 B、搭接 C、角接 D、端接

四、问答题：

1、焊接电流大小对焊接质量有哪些影响?(共 6 分)

答：电流过大轻易导致焊缝烧穿、咬边等缺陷；电流过小轻易导致夹渣，未焊透等缺陷。

2、酸性焊条有哪些特点?(共 8 分)

答：酸性焊条有如下特点：

(1)焊接工艺性很好。(2)焊接电弧长(3)对铁锈不敏感(4)焊缝成形好(5)

广泛用于一般构造的焊接电焊工证考试题

3、简述焊条选用原则?(共 8 分)

答：焊条选用原则是：

(1)首先考虑母材的力学性能和化学成分

(2)考虑焊接工作条件

(3)考虑焊接构造的复杂程度和刚度

(4)考虑劳动条件、生产率和经济性。

4、采用多层道焊有什么好处?(共 8 分)

答：焊接厚度相似的焊件时，采用多层焊接可以提高焊缝金属的性能。

由于首先每层焊缝变小而改善了一次结晶的条件；另首先后层焊缝对前层焊缝具有热处理的作用。

5、什么叫熔渣?怎样确定熔渣的酸、碱度?

答：焊接过程中，焊条药皮或焊剂熔化后，在熔池中参与化学成分熔融状非金属物质称为熔渣。熔渣的酸、碱性，重要由氧化物决定，碱性氧化物多时，熔渣就体现为碱性；反之酸性氧化物多时熔渣就体现为酸性。

6、什么叫焊接应力?焊接应力的种类有哪些?

答：焊接构件由焊接而产生的内应力叫焊接应力，焊接应力分：线应力、平面应力、体积应力

焊工作为一抢手工作，目前已经得到了越来越大发挥，是高薪工作之一，也是最辛劳的工作之一。重要表目前其对人体的伤害性。有毒气体的吸入。会导致“焊工沉肺”以及它的高温。焊工是采用合适的焊接方式，合理的焊接工艺，合适的焊接设备，采用同材质或不一样材质的填充物，来将金属或非金属工件紧密连接的一种工种，下面是焊

工证的考试试题，有需要的朋友们可以看看。

一、是非题(对的请打“√”，错的打“×”，每题 1 分，共 20 分)

()1、焊条由焊芯和药皮两部分构成。

()2、焊接接头的形式有对接、搭接、角接和 T 字接四种。

()3、用直流电焊机焊接时，工作接正极、焊条接负极的措施称为反接法。

()4、气割时、加热金属的热量来源重要是金属燃烧所放出来的热量。

()5、气焊结束时，应先关氧气阀。

()6、电弧愈长，电压越高。

()7、电流过大、轻易产生咬边，烧穿和裂缝等缺陷。

()8、钢的机械性能重要包括强度、硬度、塑性和韧性等四方面焊工证模拟试题焊工证模拟试题。

()9、碱性焊条应用短弧和反接法进行焊接。

()10 、 BX1----300 焊机是陡降外特性的弧焊发电机，额定电流为 300 安培。

()11 、 焊接厚板时，最佳选用反接法进行焊接。

()12 、 酸性焊比碱性焊条操作性能好。

()13 、乙炔瓶内有多孔填料，而氧气瓶内无填料。

()14 、焊接电流过小，焊接过快时，也许导致未熔合、未焊透和夹渣等缺陷。

()15 、对于形态复杂、刚性大和厚度大的构造，应选用低氢焊条。

()16 、碱性焊条的抗裂缝性能比不上酸性焊条

()17 、检查焊炬设吸状况与否正常的措施是：拨除焊炬的乙炔管。假如手指感觉有一股吸力，表达射吸正常。

()18 、屈服强度是指试样在拉断前所能承受的最大应力。

()19 、磷在钢中是一种有害杂质，会使钢的塑性和韧性减少。

()20 、减少电弧偏吹的措施有短弧、焊条沿偏吃方向倾斜。

二、选择题(请将字母填在括号内，每题 2 分，共 40 分)

1、弧焊变压器的空载电压为()

A、不高于 60 伏

B、不高于 80 伏

C、不高于 100 伏

2、假设在 5 分钟的工作周期里，有 3 分钟的时间处在持续焊接状态，其他 2 分钟处在非焊接状态，则其暂载率为()

A40%

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/43511333112011124>