



中华人民共和国国家标准

GB/T 17449—1998
neq ISO 9056:1990

包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸

Packaging—Glass containers—Thread finish dimensions

1998-08-10 发布

1999-10-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准对螺纹玻璃瓶口尺寸系列做了规定,其中防盗螺纹玻璃瓶口尺寸非等效采用了 ISO 9056; 1990《玻璃容器——防盗瓶口系列——尺寸》,单头螺纹玻璃瓶口参考了英国标准 BS 1918 Part 1—1978《玻璃容器瓶口 第1部分 连续螺纹瓶口规格》,多头螺纹玻璃瓶口结合了国内实际情况。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会玻璃容器分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:北京市玻璃产品质量监督检验站。

本标准参加起草单位:山西杏花村汾酒厂股份有限公司,北京玻璃集团公司,北京玻璃六厂,福建莆田金匙玻璃制品有限公司。

本标准主要起草人:李美英、康健、刘光华、朱琳娣。

中华人民共和国国家标准

包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸

GB/T 17449—1998
neq ISO 9056:1990

Packaging—Glass containers—Thread finish dimensions

1 范围

本标准规定了螺纹玻璃瓶口的定义、分类、尺寸。
本标准适用于盛装非充气物的螺纹瓶口玻璃容器。

2 定义

本标准采用下列定义。

- 2.1 防盗螺纹玻璃瓶口 pilferproof thread finish of glass
在开启之前需要拧断瓶盖的螺纹玻璃瓶口。
- 2.2 多头螺纹玻璃瓶口 multiple-start thread finish of glass
接口螺旋之间为间断式的螺纹玻璃瓶口。
- 2.3 单头螺纹玻璃瓶口 one-start thread finish of glass
接口螺旋之间为连续式的螺纹玻璃瓶口。
- 2.4 形式 shape
螺纹玻璃瓶口的形状、结构。

3 分类

按使用要求分为三个系列。

- 3.1 防盗螺纹玻璃瓶口系列
根据用途分为 A、B、C 三类,即标准类、深口类、超深口类。各类又分 1 至 3 个形式,详见图 1、图 2、图 3。对于公称直径为 30 mm 的超深型瓶口有两种凹入方式。
- 3.2 多头螺纹玻璃瓶口系列详见图 4。
- 3.3 单头螺纹玻璃瓶口系列详见图 5。

4 尺寸

- 4.1 防盗螺纹玻璃瓶口尺寸应符合表 1 规定。
- 4.2 多头、单头螺纹玻璃瓶口尺寸应符合表 2 规定。

注:尺寸应根据瓶口的形状,按图 1 至图 5 及附表所示选定。所有未注公差尺寸为公称尺寸,瓶口厚度应满足正常操作。

- 4.3 螺旋升角(滚刀引入角)的计算见式(1)。

$$\operatorname{tg}\beta = \frac{P}{\frac{d_1 + d_2}{2}} \dots\dots\dots (1)$$

式中: β ——螺旋升角(滚刀引入角),°;
 P ——螺距,mm;
 d_1 ——螺纹外径,mm;
 d_2 ——瓶口外径,mm。