



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 280—2020
代替 CJ/T 280—2008

塑料垃圾桶通用技术条件

General technical specification for plastic dustbin

2020-01-13 发布

2020-08-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和型号	1
5 结构	2
6 要求	4
7 试验方法	11
8 检验规则	15
9 标志、运输和贮存	17
10 产品随行文件	17
附录 A (规范性附录) 机械性能试验记录表	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 CJ/T 280—2008《塑料垃圾桶通用技术条件》的修订。与 CJ/T 280—2008 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了“术语和定义”(见第 3 章,2008 年版第 3 章);
- 删除了原标准图 1(见 2008 年版图 1);
- 修改了容积的偏差范围及试验方法(见 6.2 和 7.2,2008 年版的 6.2 和 7.2);
- 增加了塑料垃圾桶桶盖的容积要求及试验方法(见 6.2 和 7.2);
- 增加了 10 L、60 L、660 L、1 100 L 塑料垃圾桶结构、要求、试验方法和试验记录表(见 5.1、5.2、5.4、第 6 章、第 7 章及附录 A);
- 增加了 120 L、240 L 塑料垃圾桶的稳定性及牵引试验的要求及其试验方法(见 6.6.3、6.6.4、7.6.10 和 7.6.11);
- 修改了邵氏 D 硬度的最低要求(见 6.5.2,2008 年版的 6.5.1);
- 修改了原标准表 7,依据 GB/T 2828.1 正常检查一次抽样方案进行更新(见 8.2,2008 年版的 8.2)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部市容环境卫生标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京市城市管理研究院、上海奥图环卫设备股份有限公司、浙江汇新环保设备有限公司、浙江鑫鼎塑业有限公司、北京兰诺克移动垃圾箱有限公司、广州骏坤实业有限责任公司。

本标准主要起草人:齐志强、王晓燕、胡昌夏、崔华胜、荆云峰、乔岳、冯伟、孙晨阳、徐利奇、宋华旻、蒋叶超、刘良强、艾尚奇、巩军杰、王涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- CJ/T 280—2008。

塑料垃圾桶通用技术条件

1 范围

本标准规定了塑料垃圾桶的术语和定义、分类和型号、结构、要求、试验方法、检验规则、标志、运输和贮存、产品随行文件。

本标准适用于标称容积为 10 L、60 L、120 L、240 L、660 L 和 1 100 L 的塑料垃圾桶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1633 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定

GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 16422.2 塑料 实验室光源暴露试验方法 第 2 部分:氙弧灯

GB/T 19095 生活垃圾分类标志

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

标称容积 nominal volume

生产厂商标注的容积。

注:单位为升(L)。

3.2

额定载荷 rated load

试验平均容重与标称容积之积,试验平均容重取 $0.4 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$ 。

4 分类和型号

4.1 分类

4.1.1 开启方式

按桶盖开启方式分为手动翻盖式和脚踏翻盖式。

4.1.2 桶体容积

按标称容积分为 10 L、60 L、120 L、240 L、660 L 和 1 100 L。

4.2 型号

塑料垃圾桶型号由名称、材质、开启方式、标称容积组成。名称代号用大写印刷体汉语拼音字母