

ICS 77.150.99  
H 63



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8182—2008  
代替 GB/T 8182—1987

---

## 钽及钽合金无缝管

Tantalum and tantalum alloy seamless tubes

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准修订时参照了美国标准 ASTM B521:1998(2004 确认),并结合国内生产和使用实际。

本标准代替 GB/T 8182—1987《钽及钽合金无缝管》。

本标准与 GB/T 8182—1987 相比,主要有以下变动:

- 增加了 TaW2.5 合金牌号及相关要求;
- 管材的直径范围扩大为 1 mm~65 mm,并增加了相关指标;
- 修改了切斜量指标;
- 增加了检验结果的判定;
- 增加了订货单(或合同)的内容。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司和宁夏东方钽业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:王永梅、黄永光、李农、王伟琪、佟学文、霍红凤、李积贤。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8182—1987。

# 钽及钽合金无缝管

## 1 范围

本标准规定了钽及钽合金无缝管的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单(合同)内容。

本标准适用于冷轧(或冷拔)法生产的钽及钽合金无缝管。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 241 金属管液压试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 管材的牌号、状态和规格

管材的牌号、供货状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1

管材 牌号	供货 状态	外径/mm	壁厚/mm													
			0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
Ta1 Ta2 TaNb3 TaNb20 TaW2.5	退火(M)	>1~3	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		>3~5	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	冷轧、冷拔 (Y) 消除应力 (m)	>5~15	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—
		>15~25	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—
		>25~35	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	—	—
		>35~40	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	—
		>40~50	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○
>50~65	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○		

注：“○”表示可以按本标准生产的规格,超出表中规格时由供需双方协商确定。

#### 3.1.2 标记示例

按照本标准生产的钽及钽合金管材标记示例如下:

示例 1:

用 Ta2 制造的冷轧无缝管,退火状态,外径为 30 mm,壁厚为 1.5 mm,长度为 500 mm,标记为:

管 Ta2 M  $\phi$ 30×1.5×500 GB/T 8182—2008。

## 3.2 化学成分

### 3.2.1 管材的化学成分应符合表 2 的规定。