



# 中华人民共和国国家标准

GB 11365—89

---

## 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度

Accuracy of bevel and hypoid gears

1989-05-06 发布

1990-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥齿轮和准双曲面齿轮及其齿轮副的误差、定义、代号、精度等级、齿坯要求、检验与公差、侧隙和图样标注。

本标准适用于中点法向模数  $m_n \geq 1 \text{ mm}$  的直齿、斜齿、曲线齿锥齿轮和准双曲面齿轮（以下简称齿轮）。

当齿轮规格超出本标准表中所列范围（中点法向模数大于 55 mm，中点分度圆直径大于 4 000 mm）时，可按附录 A（补充件）规定处理。

2 引用标准

GB 1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差

3 定义和代号

齿轮、齿轮副误差及侧隙的定义和代号（见表 1）。

表 1

序号	名称	代号	定义
1	切向综合误差	$\Delta F'_i$	被测齿轮与理想精确的测量齿轮按规定的安装位置单面啮合时，被测齿轮一转内，实际转角与理论转角之差的总幅度值。以齿宽中点分度圆弧长计
	切向综合公差	$F'_i$	
2	一齿切向综合误差	$\Delta f'_i$	被测齿轮与理想精确的测量齿轮按规定的安装位置单面啮合时，被测齿轮一齿距角内，实际转角与理论转角之差的最大幅度值。以齿宽中点分度圆弧长计
	一齿切向综合公差	$f'_i$	