



中华人民共和国国家标准

GB/T 6409.2—1996

超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 形状和尺寸

Abrasive products—Diamond or cubic boron
nitride grinding tools—Form and dimensions

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

前言	I
ISO 前言	II
1 范围	1
2 形状和尺寸	1
2.1 砂轮	1
2.2 小砂轮及磨头	30
2.3 磨石	32

前 言

本标准是根据 ISO 6168—1980《超硬磨料制品——金刚石或立方氮化硼砂轮——尺寸》对 GB 6409.2—86《金刚石或立方氮化硼磨具砂轮》进行修订的,在技术内容上与该国际标准等效,编写规则上与之等同,并符合 GB/T 1.1—1993 的规定。

本标准是对原 GB 6409.2—86《金刚石或立方氮化硼磨具砂轮》的形状规格尺寸的修订,原标准技术条件等内容已调为行业标准单独修订,建议该标准仍保留原编号,即 GB/T 6409.2—1996 代替 GB 6409.2—86《金刚石或立方氮化硼磨具砂轮》。

该标准修订对 GB 6409.2 的内容,产品类别和规格系列作了较大的修订和补充,在不影响产品质量的前提下,对产品图所标定的规格尺寸略加调整,个别尺寸和非标准规格尺寸由供需双方商定,使标准内容更加趋于合理、全面和完善,以适应贸易和技术经济交流。

本标准发布实施过程中,如发现有关标准条文与本标准相抵触者,均按本标准规定。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准由第六砂轮厂负责起草。

本标准起草人刘建邦、陈建新。

本标准首次发布于 1986 年 5 月。

ISO 前 言

国际标准化组织(ISO)是其成员团体国家标准协会的一个世界范围的联合机构。国际标准的制定工作是通过 ISO 各技术委员会进行的,对某一专业感兴趣的每一成员团体有权参加该专业的技术委员会。与 ISO 有联系的政府或非政府性的国际组织也参加其工作。

技术委员会采用的国际标准草案,在被 ISO 理事会批准为国际标准之前要分发至各成员征求意见。

ISO6168 是由 ISO/TC 29 小工具技术委员会起草的,并于 1979 年 3 月发至各成员国。

它得到下列成员国的同意:

澳大利亚、奥地利、比利时、保加利亚、加拿大、智利、法国、德国、匈牙利、印度、以色列、意大利、日本、韩国、荷兰、罗马尼亚、南非、西班牙、瑞典、瑞士、联合王国、美国、苏联、南斯拉夫。

下列成员国由于技术原因表示反对:

捷克。

中华人民共和国国家标准

超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 形状和尺寸

GB/T 6409.2—1996

代替 GB 6409.2—86

Abrasive products—Diamond or cubic boron
nitride grinding tools—Form and dimensions

1 范围

本标准规定了超硬磨具——金刚石或立方氮化硼砂轮、磨石、磨头的形状和尺寸。
本标准适用于金刚石或立方氮化硼砂轮、磨石和磨头等制品。

2 形状和尺寸

2.1 砂轮

2.1.1 平形系列砂轮

2.1.1.1 平形砂轮——1A1型形状、尺寸见图1,表1。

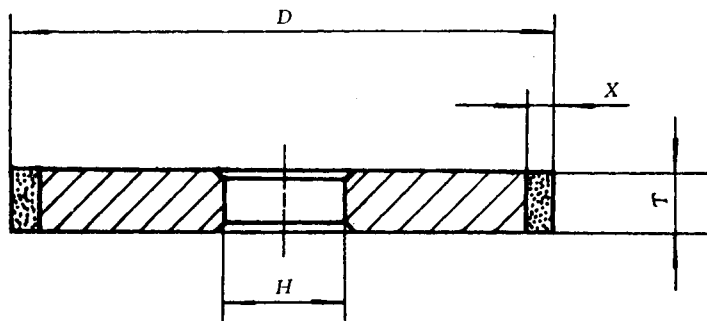


图 1

表 1

mm

D	T															H										
	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	32	40	50	60	6	10	12	13	16	20	32	75	127	203	305
25		×		×	×	×	×		×	×						×	×									
30						×	×		×	×							×		×							
40		×		×	×	×	×			×							×	×								
45										×								×								
50		×		×	×	×	×		×	×							×									
60				×	×	×			×	×							×	×								