

2023 年【焊工（技师）】考试题及答案

- 1、【单选题】（）不是斜 Y 形坡口对接裂纹试验计算的内容。（C）
- A、断面裂纹率
 - B、表面裂纹率
 - C、弧坑裂纹率
 - D、根部裂纹率
- 2、【单选题】（）不是铸铁焊接时防止氢气孔的主要措施。（B）
- A、严格清理焊丝表面的油、水、锈、污垢
 - B、采用石墨型药皮焊条
 - C、严格清理铸件坡口表面
 - D、烘干焊条
- 3、【单选题】（）具有高的耐磨性、良好的力学性能、铸造性能和耐腐蚀性能。（D）
- A、紫铜
 - B、白铜
 - C、黄铜
 - D、青铜
- 4、【单选题】（）叫做离子，（B）
- A、不带电荷的原子
 - B、带有电荷的原子
 - C、不带电荷的中子

1)、带有电荷的质子

5、【单选题】（）容器为《容规》适用范围内的第二类压力容器。（C）

A、超高压

B、高压

C、中压

D、低压

6、【单选题】（）属于埋弧焊机小车性能的检测内容。（D）

A、各控制按钮的动作

B、引弧操作性能

C、焊丝送进速度

D、驱动电动机和减速系统的运行状态

7、【单选题】（）属于钨极氧弧焊机的调试内容。（A）

A、供气系统的完好性

B、焊丝的校直

C、小车的行走速度

D、钨极的直径

8、【单选题】（）是否符合设计要求的焊接接头力学性能试验的目的。（B）

A、焊接接头的形式

B、焊接接头的性能

C、焊接接头的变形

D、焊接接头的抗裂性

9、【单选题】() 的对接接头的弯曲试验不能用焊接接头弯曲试验国家标准进行。
(C)

A、电阻焊

B、CO₂ 气体保护焊

C、烙铁钎焊

D、钨极氧弧焊

10、【单选题】FX2N-4AD 采用电流输入方式时要将 1+与相连。(A)

A、V+

B、V-

C、VI-

D、FG

11、【单选题】GTO 是指。(D)

A、电力二极管

B、晶闸管

C、双极型晶体管

D、门极关断晶闸管

12、【单选题】JTT 型晶体管图示仪输出集电极电压的峰值是 V。(B)

A、100

B、200

C、500

D、1000

13、【单选题】P1C 功能指令的类型很多，常用的有程序流程指令、传送与比较指令、四则运算指令、循环移位指令、高速处理指令、方便指令等等。(B)

A、顺控指令

B、数据处理指令

C、步进指令

D、计数指令

14、【单选题】SPWM 就是产生一系列宽度正比于的等高不等宽的矩形脉冲序列。

(A)

A、正弦波

B、三角波

C、锯齿波

D、光波

15、【单选题】一般来说，对锅炉压力容器和管道焊后 0。(D)

A、可以不做水压试验

B、根据结构重要性做水压试验

C、根据技术要求做水压试验

D、都必须做水压试验

16、【单选题】下列焊丝中，() 是铸铁焊丝。(B)

A、H08Mn2SiA

B、RZC-I

C、HS311

D、HSCu

17、【单选题】施工单位应当在 () 分部分项工程施工前编制专项方案。(C)

A、超过一定危险的

B、大型的

C、危险性较大的

D、危险的

18、【单选题】不构成人体组织，也不提供能量，但却维持机体正常生命活动的营养素是 0。（D）

A、碳水化合物

B、脂肪

C、蛋白质

D、维生素

19、【单选题】为了防止铸铁焊接时产生 Co 气孔而采取的措施中没有（）。（B）

A、气焊时使用溶剂

B、烘干焊条

C、采用石墨型药皮焊条

D、用中性焰或弱碳化焰气焊

20、【单选题】了解（）不是读装配图的目的。（C）

A、机器或部件的名称、工作原理

B、零件之间的相互位置

C、所有零件的尺寸

D、各零件的作用及结构特点

21、【单选题】压力容器专用钢材硫的质量分数（）。（C）

A、不应大于 0.030%

B、应大于 0.030%

C、不应大于 0.020%

D、应大于 0.020%

22、【单选题】压力容器焊接接头的表面质量要求中，（）缺陷在一定情况下是允许的。（A）

A、咬边

B、表面气孔

C、表面裂纹

D、未熔合

23、【单选题】压力容器的每个部件都必须有足够的（），并且在应力集中的地方，如筒体上的开孔处，必要时还要进行适当的补强。（A）

A、强度

B、塑性

C、韧性

D、硬度

24、【单选题】在一段无源电路中，电流的大小与电压成正比，而与（），这就是部分电路欧姆定律。（D）

A、电阻率成正比

B、电阻率成反比

C、电阻值成正比

D、电阻值成反比

25、【单选题】在机械制图中，三视图的投影规律是主视图与俯视图（）。（D）

A、高平齐

B、宽相等

C、厚相等

D、长对正

26、【单选题】在特殊条件下，碳的质量分数超过 0.25%的焊接压力容器钢材，应限定（）不大于 0.45%。（D）

A、锌当量

B、磷的质量分数

C、硫的质量分数

D、碳当量

27、【单选题】在生产过程中，装配图不是进行（）的技术资料。（A）

A、加工

B、装配

C、检验

D、安装

28、【单选题】容器的设计压力为 $0.1\text{MPa} \leq P < 16\text{MPa}$ 的压力容器为（）。（A）

A、低压容器

B、中压容器

C、高压容器。

D、超高压容器

29、【单选题】对于比较潮湿而触电危险较大的环境，我国规定安全电压为 0 伏。（A）

A、12

30、【单选题】对接管水平固定位置向上焊接（）进行。（B）

A、按整圆

B、分两个半圆

C、分四个半圆

D、分六个半圆 31、【单选题】属于《容规》适用范围内的第一类压力容器，其压力、介质危害

程度等条件（）。（D）

- A、要求中等
- B、要求最高
- C、无要求
- D、要求最低

32、【单选题】应在()于焊缝轴线方向的相应区段截取焊接接头硬度试样的样坯。
(C)

- A、平行
- B、45°
- C、垂直
- D、60°

33、【单选题】重大事故是指锅炉压力容器()。(B)

- A、在使用中和试压时，发生破裂，使压力瞬间降至大气压力的事故
- B、由于受压部件严重损坏，或附件损坏等，被迫停止运行，必须进行修理的事故
- C、损坏程度不严重，不须要立即停止运行进行修理的事故
- D、发生破坏力很大的爆炸事故

34、【单选题】异种金属焊接时，希望熔合比越小越好，所以一般()坡口。
(C)

- A、不开
- B、开较小的
- C、开较大的
- D、开标准的

35、【单选题】当采用非铸铁型焊接材料焊补灰铸铁时，焊缝也会产生()。(C)

- A、冷裂纹
- B、层状撕裂

C、热裂纹

D、再热裂纹

36、【单选题】数控气割机自动切割前必须 0。(B)

A、铺好轨道

B、提供指令

C、划好图样

D、做好样板

37、【单选题】整流弧焊机进行外观检查验收时，() 不属于外观检查项目。
(C)

A、所有坚固螺钉有无松动

B、机壳外表喷塑表面有无划伤裂纹

C、电流调节范围测量

D、该焊机有无有关认证标志

38、【单选题】斜 Y 形坡口对接裂纹试验适用于碳素钢和低合金钢抗 () 的性能试验。(D)

A、热裂纹

B、再热裂纹

C、弧坑裂纹

D、冷裂纹

39、【单选题】根据图，安全生产模拟考试一点通, 样进行切割的气割机是 ()。
(B)

A、专用气割机

B、光电跟踪气割机

C、仿形气割机

D、数控气割机

40、【单选题】梁和柱焊接时，（）不是减小和预防焊接变形的措施。（C）

A、正确的焊接顺序

B、刚性固定法

C、焊后锤击焊缝

D、减小焊缝尺寸

41、【单选题】气焊灰铸铁时，应采用（）。（C）

A、氧化焰

B、弱氧化焰

C、中性焰

D、强碳化焰

42、【单选题】气焊铝及铝合金用的熔剂是（）。（A）

A、CJ401

B、HJ431

C、HJ250

D、CJ101

43、【单选题】水压试验应在无损检测合格后进行；若需要作（）的容器，则应在热处理后进行。（D）

A、成分分析

B、矫正变形

C、性能试验

D、热处理

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/445000143311011131>