

ICS 77.120.99
H 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 2968—2008
代替 GB/T 2968—1994

金 属 钐

Samarium metal

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准是对 GB/T 2968—1994《金属钆》的修订。本标准与 GB/T 2968—1994 相比,主要变化如下:

- 根据 GB/T 17803《稀土产品牌号表示方法》的规定,采用数字牌号表示方法;
- 增加了纯度 99.99%的产品牌号;
- 对稀土杂质的考核由考核相邻稀土杂质改为考核稀土杂质含量;
- 增加了对非稀土杂质 Al、C、Nb、Mo、Ti 的考核指标;
- 对仲裁取样的件数进行了调整。

本标准由国家发展和改革委员会稀土办公室提出。

本标准由全国稀土标准化技术委员会归口。

本标准由江西赣州虔东实业(集团)有限公司负责起草。

本标准由北京有色金属研究总院、湖南稀土金属材料研究院参加起草。

本标准主要起草人:姚南红、温斌、杨广禄、翁国庆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 2968—1982、GB/T 2968—1994。

金 属 钐

1 范围

本标准规定了金属钐的要求,试验方法,检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于金属热还原法制得的金属钐,主要供作钐钴永磁材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 12690(所有部分) 稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法

GB/T 14635(所有部分) 稀土金属及其化合物化学分析方法

GB/T 18115.5 稀土金属及其氧化物中稀土杂质化学分析方法 钐中镧、铈、镨、钕、钐、钆、铽、镱、铟、铊、铋、铷、铯和钪量的测定

3 要求

3.1 化学成分

产品牌号及化学成分应符合表1的规定。需方如有特殊要求,供需双方可另行协议。

表 1

| 产品 牌号 | 化学成分(质量分数)/% | | | | | | | | | | |
|----------|--------------|--------------|-------------|-------|-------|-------|------|-------|-----------------|------|---------------|
| | RE 不小于 | Sm/RE 不小于 | 杂质含量,不大于 | | | | | | | | |
| | | | 稀土杂质 /RE | 非稀土杂质 | | | | | | | |
| | | | | Fe | Si | Al | Ca | Mg | Cl ⁻ | C | (Nb+Ta+Mo+Ti) |
| 064040 | 99 | 99.99 | 含量 0.01 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.01 | 0.01 | 0.01 |
| 064030 | 99 | 99.9 | 含量 0.1 | 0.005 | 0.005 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.01 | 0.01 |
| 064025 | 99 | 99.5 | 含量 0.5 | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.03 | 0.01 | 0.03 | 0.02 | 0.01 |
| 064020 | 99 | 99.0 | 含量 1.0 | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.05 | 0.01 | 0.05 | 0.02 | 0.01 |

3.2 外观

3.2.1 产品为块状,呈银灰色。

3.2.2 产品表面应清洁,无可见的夹杂物。

4 试验方法

4.1 产品中稀土(RE)总量的分析方法按 GB/T 14635 的规定进行。

4.2 产品中稀土杂质含量的分析方法按 GB/T 18115.5 规定进行。

4.3 产品中铁、硅、铝、钙、镁、氯根、碳、钼、钛含量的分析方法按 GB/T 12690 的规定进行。

4.4 产品中钽、铌含量的分析方法按供方现行方法进行。

4.5 数值修约按 GB/T 8170 的规定进行。