



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37261—2018

---

## 城镇供热管道用球型补偿器

Ball joint compensator for district heating system

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 分类和标记 .....	2
5 一般要求 .....	3
6 检验要求 .....	6
7 检验方法 .....	7
8 检验规则 .....	9
9 干燥与涂装 .....	10
10 标识、包装、运输和贮存 .....	10
附录 A (规范性附录) 转动力矩的检验方法 .....	12

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国城镇供热标准化技术委员会(SAC/TC 455)归口。

本标准起草单位:大连益多管道有限公司、北京市建设工程质量第四检测所、华南理工大学建筑设计研究院、国家仪器仪表元器件质量监督检验中心、西安城市热力规划设计院、中国市政工程东北设计研究总院有限公司、青岛能源设计研究院有限公司、济南市热力设计研究院、北京市航天兴华波纹管制造有限公司。

本标准主要起草人:韩德福、孙永林、贾博、王友刚、郭林轩、白冬军、王钊、于振毅、吴谨、李治东、王瑞清、张立波、谷向东。

# 城镇供热管道用球型补偿器

## 1 范围

本标准规定了城镇供热管道用球型补偿器的术语和定义、分类和标记、一般要求、检验要求、检验方法、检验规则、干燥与涂装、标识、包装、运输和贮存。

本标准适用于设计压力不大于 2.5 MPa,热水介质设计温度不大于 200 °C、蒸汽介质设计温度不大于 350 °C,管道公称直径不大于 1 600 mm,用于吸收任一平面上角向位移的球型补偿器的生产制造和检验等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 150.2 压力容器 第 2 部分:材料
- GB/T 150.3 压力容器 第 3 部分:设计
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 711 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带
- GB/T 713 锅炉和压力容器用钢板
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带
- GB/T 3420 灰口铸铁管件
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9119 板式平焊钢制管法兰
- GB/T 9124 钢制管法兰技术条件
- GB/T 9125 管法兰连接用紧固件
- GB/T 11379 金属覆盖层 工程用铬电镀层
- GB/T 30583 承压设备焊后热处理规程
- JB/T 4711 压力容器涂敷与运输包装
- JB/T 6617 柔性石墨填料环技术条件
- JB/T 7370 柔性石墨编织填料
- JB/T 7758.2 柔性石墨板技术条件
- NB/T 47013.2—2015 承压设备无损检测 第 2 部分:射线检测