

ICS 83.140.30
G 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 16800—2008
代替 GB/T 16800—1997

排水用芯层发泡硬聚氯乙烯(PVC-U)管材

Unplasticized polyvinyl chloride (PVC-U) pipes with a cellular core for drainage

2008-08-19 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准参考了欧洲标准 EN 1453-1:2000《建筑内排污、废水(高、低温)用热塑性塑料结构壁管道系统 硬聚氯乙烯(PVC-U) 第1部分:管材和系统的规范》。

本标准代替 GB/T 16800—1997《排水用芯层发泡硬聚氯乙烯(PVC-U)管材》。

本标准与 GB/T 16800—1997 相比主要区别如下:

- 材料规定中对 PVC 树脂含量描述参照 EN 1453-1 进行适当调整;
- 材料规定中增加弹性密封圈和胶黏剂要求;
- 增加管材不圆度要求;
- 增加管材承口处壁厚的规定;
- 管材内外表层最小壁厚按 EN 1453-1:2000 作相应调整;
- 落锤冲击试验要求,仅保留“真实冲击率法”,删除“通过法”;
- 管材纵向回缩率由 5%调整为 9%;
- 取消原标准关于落锤冲击试验冲头规格说明的附录 A;
- 增加关于管材系统适用性规定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会管材、管件及阀门分技术委员会(TC 48/SC 3)归口。

本标准起草单位:福建亚通新材料科技股份有限公司、成都川路塑胶集团有限公司、四川川科塑胶有限公司、重庆顾地塑胶电气有限公司、中国公元塑业集团。

本标准主要起草人:陈鹊、魏作友、贾立蓉、杨慧丽、吴晓芬、黄剑。

本标准代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 16800—1997。

排水用芯层发泡硬聚氯乙烯(PVC-U)管材

1 范围

本标准规定了以聚氯乙烯树脂为主要原料加入必要的添加剂,经复合共挤成型的芯层发泡复合管材(以下简称管材)的材料、产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、运输、贮存。

本标准适用于建筑物内外或埋地无压排水用管材,在考虑材料许可的耐化学性和耐温性后,也可用于工业排污用管材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1033—1986 塑料密度和相对密度试验方法(eqv ISO/DIS 1183:1984)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)

GB/T 5836.1—2006 建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材

GB/T 6111—2003 流体输送用热塑性塑料管材 耐内压试验方法(ISO 1167:1996, IDT)

GB/T 6671—2001 热塑性塑料管材 纵向回缩率的测定(eqv ISO 2505:1994)

GB/T 8802—2001 热塑性塑料管材、管件 维卡软化温度的测定(eqv ISO 2507:1995)

GB/T 8804.2—2003 热塑性塑料管材 拉伸性能的测定 第2部分:硬聚氯乙烯(PVC-U)、氯化聚氯乙烯(PVC-C)和高抗冲聚氯乙烯(PVC-HI)管材(ISO 6259-2:1997, IDT)

GB/T 8805—1988 硬质塑料管材弯曲度测量方法

GB/T 8806—2008 塑料管道系统 塑料部件尺寸的测定(ISO 3126:2005, IDT)

GB/T 9647—2003 热塑性塑料管材环刚度的测定(ISO 9969:1994, IDT)

GB/T 13526—2007 硬聚氯乙烯(PVC-U)管材 二氯甲烷浸渍试验方法

GB/T 14152—2001 热塑性塑料管材耐外冲击性能试验方法 时针旋转法(eqv ISO 3127:1994)

HG/T 3091—2000 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范(idt ISO 4633:1996)

QB/T 2568—2002 硬聚氯乙烯(PVC-U)塑料管道系统用溶剂型胶粘剂(ASTM D 2564—1996a, MOD)

3 材料

3.1 材料基本要求

生产管材所用材料应以聚氯乙烯树脂为主,加入为生产符合本标准要求的管材所必需的添加剂,添加剂应分散均匀。

生产管材的材料中聚氯乙烯树脂质量分数不宜低于80%。

生产管材表层用的材料性能应符合表1规定。