



中华人民共和国国家标准

GB/T 26714—2019
代替 GB/T 26714—2011

油墨圆珠笔和笔芯

Ball point pens and refills

[ISO 12757-1:2017, Ball point pens and refills—Part 1: General use;
ISO 12757-2:1998, Ball point pens and refills—
Part 2: Documentary use(DOC), MOD]

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
油 墨 圆 珠 笔 和 笔 芯
GB/T 26714—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2019年7月第一版

*

书号: 155066 · 1-62891

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 26714—2011《油墨圆珠笔和笔芯》。与 GB/T 26714—2011 相比,主要技术变化如下:

- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 增加了结构分类和用途分类(见 4.3、4.4);
- 修改了笔芯公差尺寸(见表 2,2011 年版的表 2);
- 增加了书写纸的规格(见 6.2,2011 年版的 5.2);
- 删除了金属笔夹弹性要求和试验方法(2011 年版的表 5、6.16);
- 删除了样品的规定(2011 年版的 5.3);
- 修改了环境条件(见 6.3,2011 年版的 5.4);
- 修改了初写性能试验的试验方法(见 7.1,2011 年版的 6.1);
- 修改了干燥性的试验方法(见 7.4,2011 年版 6.4);
- 修改了笔杆头部孔径与笔头外径差值的试验方法(见 7.15,2011 年版的 6.15);
- 删除了保质期(2011 年版的 8.4.2)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 12757-1:2017《油墨圆珠笔和笔芯 第 1 部分:一般书写》和 ISO 12757-2:1998《油墨圆珠笔和笔芯 第 2 部分:文件书写》。

本标准与 ISO 12757-1:2017 和 ISO 12757-2:1998 相比,在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 12757-1:2017 和 ISO 12757-2:1998 章条编号变化对照一览表。

本标准与 ISO 12757-1:2017 和 ISO 12757-2:1998 相比存在技术性差异,附录 B 给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改:

- 将 ISO 12757-1:2017 和 ISO 12757-2:1998 整合为一个标准,标准名称改为《油墨圆珠笔和笔芯》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制笔标准化技术委员会(SAC/TC 378)归口。

本标准起草单位:真彩文具股份有限公司、贝发集团股份有限公司、上海市制笔工业研究所、上海晨光文具股份有限公司、山东一枝笔文化科技有限公司、义乌市美能笔业有限公司、青岛昌隆文具有限公司、丰城三友制笔科技有限公司、广东金万年文具有限公司、上海文正笔业有限公司、得力集团有限公司、广博集团股份有限公司、广东宝克文具有限公司、广东智高文化创意股份有限公司、韶关盛怡文具有限公司、深圳齐心集团股份有限公司、苏州雄鹰笔墨新材料有限公司、温州爱好笔业有限公司、温州市天丰文具有限公司、温州市文泰笔业有限公司、温州天骄笔业有限责任公司。

本标准主要起草人:吴瑛戟、黄小雷、刘秀贞、张芳、龙水云、陈景强。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 4306—1984、GB/T 4306—1992;
- GB/T 26714—2011。

油墨圆珠笔和笔芯

1 范围

本标准规定了油墨圆珠笔和笔芯的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于一般书写和文件书写用油墨圆珠笔(包括换芯式和不可换芯式)和笔芯(以下称为“圆珠笔”和“笔芯”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2012,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 12654—2008 书写纸

GB 21027 学生用品的安全通用要求

QB/T 2309—2010 橡皮擦

ISO 12756 绘图与书写仪器 油墨圆珠笔和水性圆珠笔 词汇(Drawing and writing instruments—Ball point pens and roller ball pens—Vocabulary)

3 术语和定义

ISO 12756 界定的术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 ISO 12756 中的一些术语和定义。

ISO 在下列网址维护供标准化使用的术语数据库:

——ISO 在线查询平台:可从 <https://www.iso.org/obp> 获取。

3.1

油墨圆珠笔 ball point pen

除中性墨水圆珠笔外,使用在 $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ 下,动力黏度大于 $1\ 000\ \text{mPa}\cdot\text{s}$ ($1\ 000\ \text{cP}$)油墨的圆珠笔。

注:在 ISO 27668-1 中,中性墨水圆珠笔被定义为一种圆珠笔,其在书写时由于球珠转动使墨水黏度明显降低,停止书写时黏度回升到或接近静止状态黏度。

4 分类

4.1 笔头分类

笔头按球珠直径分类见表 1。