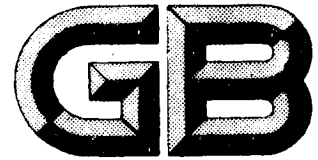


UDC 629.124.3.001.4  
U 18



# 中华人民共和国国家标准

GB 7312—87

---

## 钢丝网水泥船检验方法

Inspection methods  
for hull of ferrocement ship

1987-02-27发布

1987-10-01实施

---

国家标准局 发布

钢丝网水泥船检验方法

Inspection methods  
for hull of ferrocement ship

本标准适用于钢丝网水泥船船体的质量检验。对采用混合结构建造的船体，其钢丝网水泥结构部分的质量检验，亦按本标准执行。

1 船体尺度检测

宜于下水前在船台上进行检测。

1.1 主尺度

1.1.1 船长  $L$

1.1.1.1 船体总长按下列方法测量：

a. 在船体首、尾端点处分别悬吊线锤，求得型表面首、尾端点在船台中心线板上的实测投影点，用钢尺测量两实测投影点间的距离  $L_1$  及首、尾端点距船台面的高度  $h_F$ 、 $h_A$ ，并按式（1）计算船体总长  $L_{OA}$ ：

$$L_{OA} = L_1 \cos(\alpha - \beta) + (h_F - h_A) \sin\beta \dots\dots\dots(1)$$

式中：  $L_{OA}$ ——船体总长，m；

$L_1$ ——船体首、尾端点实测投影点间沿船台中心线方向的距离，m；

$\alpha$ ——船台面倾角，(°)；

$\beta$ ——船体基线倾角，(°)；

$h_F$ ——首端点至其投影点间的高度值，m；

$h_A$ ——尾端点至其投影点间的高度值，m。

b. 也可用钢尺测量型表面首、尾端点的实测投影点与其设计投影点间沿船台中心线方向的距离  $\Delta L_F$ 、 $\Delta L_A$ ，并按式（2）计算近似求得：

$$L_{OA} = L_{1OA} + (\Delta L_F - \Delta L_A) \dots\dots\dots(2)$$

式中：  $L_{OA}$ ——船体总长，m；

$L_{1OA}$ ——设计船体总长，m；

$\Delta L_F$ 、 $\Delta L_A$ ——分别为船体的型表面首、尾端点的实测投影点与其设计投影点间沿船台中心线方向的距离，实测投影点在设计投影点前时为正，否则为负，m。

c. 结构简单的小船\*，可在甲板面上用钢尺直接测量型表面首、尾端点间的水平距离，即为总长。

1.1.1.2 船体设计水线长、垂线间长，参照1.1.1.1以类同方法测定。

1.1.2 船宽  $B$

1.1.2.1 在船宽最大处两舷舷顶外侧处悬吊线锤投影于船台面上，用钢尺测量两投影点间的距离，减去两倍船侧板的理论厚度  $t$ ，即为船宽。为便于操作，悬吊线锤时可离开两舷舷顶外侧一适当距离  $a$ ，再从测得的数值中减去  $2(a+t)$  值即得船宽。

\* 指无上层建筑和妨碍测量的舱口围板的较小船舶。