

ICS 87.040
G 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 9266—2009
代替 GB/T 9266—1988

建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定

Determination of scrub resistance of film of architectural paints and coatings

2009-06-02 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 9266—1988《建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定》。

本标准与前版 GB/T 9266—1988 的主要技术差异为：

- 规定了洗刷介质 pH 值为 9.5~11.0,前版规定洗刷介质 pH 值为 9.5~10.0;
- 规定了底材为无石棉纤维水泥板,前版规定底材为玻璃板;
- 规定了两块样板进行平行试验,前版规定了三块样板进行平行试验;
- 改变了试板的制备方法;
- 增加了试验前预滴约 2 mL 洗刷介质于样板试验区域的规定;
- 改变了结果评定的方式,本标准中试验终点为洗刷到规定次数涂层是否破损至露出底材或涂层刚好破损至露出底材的洗刷次数,前版为洗刷到规定次数涂层是否露出底漆颜色。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院、立邦涂料(广州)有限公司、昆山市世名科技开发有限公司、上海建科检验有限公司。

本标准主要起草人:陈刚、熊绍泊、石一磊、胡晓珍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9266—1988。

建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定

1 范围

本标准规定了能制成平面状涂层建筑涂料耐洗刷性的测定方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000,IDT)

GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板(GB/T 9271—2008,ISO 1514:2004,MOD)

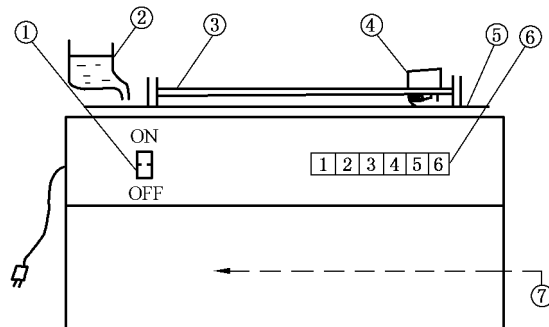
GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度(GB/T 9278—2008,ISO 3270:1984,Paints and varnishes and their raw materials—Temperatures and humidities for conditioning and testing,IDT)

JC/T 412.1—2006 纤维水泥平板 第1部分:无石棉纤维水泥平板

3 仪器和材料

3.1 耐洗刷性试验仪

如图1所示。一种能使刷子在试验样板的涂层表面作直线往复运动,对其进行洗刷的仪器。刷子运动频率为每分钟往复(37±2)次循环,一个往复行程的距离为300 mm×2,在中间100 mm区间大致为匀速运动。夹具及刷子的总质量应为(450±10)g。



- 1——电源开关;
- 2——滴加洗刷介质的容器;
- 3——滑动架;
- 4——刷子及夹具;
- 5——试验台板;
- 6——往复次数显示器;
- 7——电动机。

图1 耐洗刷性试验仪

3.2 刷子

在90 mm×38 mm×25 mm的硬木平板(或塑料板)上,均匀地打(60±1)个直径约为3 mm的小孔,分别在孔内垂直地栽上黑猪棕,与毛成直角剪平,毛长约为19 mm。