



中华人民共和国国家标准

GB/T 9851.5—2008
代替 GB/T 9851.6—1990

印刷技术术语 第 5 部分：凹版印刷术语

Terminology of graphic technology—
Part 5: Terms for recess printing

2008-07-02 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 9851《印刷技术术语》分为 7 个部分。

第 1 部分:基本术语;

第 2 部分:印前术语;

第 3 部分:凸版印刷术语;

第 4 部分:平版印刷术语;

第 5 部分:凹版印刷术语;

第 6 部分:孔版印刷术语;

第 7 部分:印后加工术语。

本部分为 GB/T 9851 的第 5 部分。

本部分代替 GB/T 9851.6—1990《印刷技术术语 第 6 部分:凹版印刷术语》。

本部分与 GB/T 9851.6—1990 相比主要修改如下:

——根据技术发展增加了滚筒抛光、套筒式印版、凹版雕刻机、故障等词条。

——删去了部分过时的词条,如:凹印网屏、乳白拷页底片、晒网目、碳素纸敏化、晒阳图、腐蚀故障。

删除过于细小的词条,如:刮墨刀行程、刮墨刀角度。

——修改:合并一些词条,如单浴腐蚀和多浴腐蚀并为滚筒腐蚀。

本部分由新闻出版总署提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:上海印刷技术研究所、中国印刷科学技术研究所。

本部分起草人:朱道源、李家祥。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:GB 9851.6—1988、GB/T 9851.6—1990。

印刷技术术语

第5部分：凹版印刷术语

1 范围

GB/T 9851 的本部分规定了凹版印刷范围内的专业用语,以保证在生产、教学和学术等活动中正确应用专业概念。

本部分适用于印刷行业及其相关专业编写标准、出版、教学、科研、生产及供国内外技术交流中使用。

2 凹版印刷

2.1

凹版印刷 **recess printing**

印版的图文部分低于非图文部分的印刷方式。

[GB/T 9851.1—2008,5.13]

2.2

间接凹版印刷 **indirect gravure printing**

通过橡皮滚筒转印的凹版印刷方式。

2.3

线雕凹印 **intaglio printing**

在刚性平板或卷筒板上,图像区域被雕刻成低于非图像区域的线条,将油墨从线条中直接传递到承印物上的凹版印刷方式。

2.4

网目调凹印 **halftone gravure**

通过网穴大小和深浅变化来再现其阶调值的凹版印刷方式。

2.5

照相凹印 **photogravure**

经照相和腐蚀在印版上形成凹陷深度不同的图文印版的凹版印刷方式。

3 版滚筒制备

3.1

版滚筒制备 **cylinder preparation**

滚筒经表面镀铜、车磨、抛光工艺处理,以备用于雕刻或腐蚀工艺制作凹版。

3.2

镀基铜 **basic coppering**

在备用凹版滚筒的基材上镀铜的加工过程。

3.3

镀制版铜 **skin coppering**

在已抛光的凹版滚筒基铜层上镀制版铜层的加工过程。