

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 37494—2019

粮油机械 轧坯机

Grain and oil machinery—Flaker

2019-05-01 发布

2019-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家粮食和物资储备局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本标准起草单位:西安中粮工程研究设计院有限公司。

本标准主要起草人:魏冰、柏云爱、刘润民、李五宝。

粮油机械 轧坯机

1 范围

本标准规定了轧坯机的术语和定义、工作原理、分类、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和储存要求。

本标准适用于油料预处理过程中将油料由粒状轧成片状的对辊式轧坯机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 8873 粮油名词术语 油脂工业

GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 9239.14 机械振动 转子平衡 第14部分:平衡误差的评估规程

GB/T 13306 标牌

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GB/T 24855 粮油机械 装配通用技术条件

GB/T 24856 粮油机械 铸件通用技术条件

GB/T 24857 粮油机械 板件、板型钢构件通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

NB/T 47003.1 钢制焊接常压容器

3 术语和定义

GB/T 8873界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

轧坯 flaking

利用机械的作用,将油料由粒状压成片状的过程。

3.2

轧坯机 flaker, flaking roll, flaking mill

主要由两个或几个相向旋转的轧辊组成,当油料通过两辊之间时由粒状压成片状的机械的总称。

3.3

对辊式轧坯机 multi-stage flaking roll

一对轧辊水平排列的轧坯机。