



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15324—94

---

## 航空轮胎内胎物理性能试验方法

The physical properties test method for  
inner tube of aircraft tyre

1994-12-22 发布

1995-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 航空轮胎内胎物理性能试验方法

GB/T 15324—94

The physical properties test method for  
inner tube of aircraft tyre

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了各类航空轮胎内胎的拉伸、老化、撕裂、硬度、脆性温度、气门嘴与胶垫间的粘合性等性能的试验方法。

本标准适用于各类航空轮胎内胎的物理性能试验。

### 2 引用标准

- GB/T 528 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定
- GB/T 529 硫化橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
- GB/T 531 橡胶邵尔 A 型硬度试验方法
- GB/T 1682 硫化橡胶脆性温度试验方法
- GB 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间
- GB/T 3512 橡胶热空气老化试验方法
- GB 9865 硫化橡胶样品和试样的制备
- HG/T 2198 硫化橡胶物理试验方法的一般要求

### 3 一般要求

- 3.1 凡进行物理性能试验的成品,硫化后需在室温下停放 12 h 以上,才能割取试样。
- 3.2 成品试样厚度小于标准规定时,按胶层原有厚度取样。
- 3.3 成品试样表面不平整或厚度大于标准规定时,应按 GB 9865 的规定研磨到规定的厚度。
- 3.4 研磨后的试样,裁切前应在室温下停放 16 h 以上。
- 3.5 试验前,试样应按 GB 2941 的规定进行停放。
- 3.6 试样的制备、试验条件、试验数据的处理应符合 GB 2941、GB 9865、HG/T 2198 的有关规定。

### 4 拉伸性能试验

内胎胶拉伸性能试验包括对胎身胶的拉伸强度、500%定伸强度、扯断伸长率、扯断永久变形和接头胶的拉伸强度的测定。

- 4.1 按胎身胶的压出或压延方向割取 5 个试样。圆盘法生产的内胎,按内胎圆周方向在靠近接头处割取 5 个试样。
- 4.2 接头胶拉伸强度试样,按垂直于接头方向从冠部、基部和两侧割取试样,对具有帘布补强基部的内胎,只取 3 个试样:一个从冠部,其他两个取自在补强帘布封边胶条以上的每边胎侧上;对圆盘法生产的内胎,接头胶拉伸强度试样,按垂直于接头方向分别在圆周四等分点处取 4 个冠部试样。接头位置应处于试样的工作标距内。