

初级油套管操作工岗位证试题

一、单项选择题

1. 在套管对扣时，为了保证不伤扣，() 平稳下放，防止顿扣、错扣。[单选题] *

A. 缓慢✓

B. 快速

C. 不用清洗丝扣

D. 简单清洗

2. 在起下套管作业中，扣吊卡锁销不到位，套管脱落易造成人员伤害、()。[单选题] *

A. 井下落物✓

B. 套管下入不顺利

C. 时效降低

D. 工具损坏

3. 在检查套管钳头及附件时，由于安全销未固定，安装不符合要求的牙板，造成()，造成人员伤害、井下落物。[单选题] *

A. 固定

B. 不符合

C. 牙板脱落✓

D. 套管钳轴销断裂

4. LS6912 型柴油机动动力源使用说明书描述，柴油机启动前，液压自动调速手柄应设置在()位置。

[单选题] *

A. start✓

B. casing

C. tubing

D.任何一处都可以

5. LS6912 型柴油机动力源使用说明书中描述，每次启动 LS6912 型柴油液动力装置前，必须抽出机油

液位油尺检查液位，确保机油量（ ）。[单选题] *

A. 适中✓

B.最高

C.最低

D.偏高

6. LS6912 型柴油机动力源使用说明书中描述，LS6912 型柴油液动力装置配备一个液压油油箱容积为

285 升,最低油位不可小于（ ）升。[单选题] *

A. 100

B. 150

C. 210✓

D.250

7. LSL912 型柴油机动力源使用说明书中描述，LS6912 型柴油液动力装置的怠速为（ ）转/分。[单选

题] *

A. 200

B. 500

C. 700✓

D.1000

8. 威德福 16-25 型套管钳使用说明书描述，16-25 套管钳使用 30" 扭矩表，其上扣扭矩比真实扭矩

()。[单选题] *

- A. 高✓
- B. 低
- C. 一样
- D. 没有影响

9. 根据 YDZEx-246 型隔爆液压动力源手册中说明，电机液压站推荐使用液压油在环境温度低于 7°C

时宜选用()标准液压油。[单选题] *

- A. L-HM22
- B. L-HM32✓
- C. L-HM46
- D. L-HM68

10. 根据 YDZEx-246 型隔爆液压动力源手册中说明，电机液压站推荐使用液压油在环境温度在 7~30°C

时选用()标准液压油。[单选题] *

- A. L-HM22
- B. L-HM32
- C. L-HM46✓
- D. L-HM68

11. 液压套管钳操作规程中要求，液压套管钳维护保养及检查时，各操作手柄应处于()状态。[单

选题] *

- A. 高速
- B. 空档✓

C.低速

D.压制

12. 如石 20 寸套管钳使用说明书中描述，如石 20"套管钳的扭矩臂长度是（ ）英寸。[单选题] *

A. 36

B. 42

C. 46

D. 52✓

13. ECKEL13-3/8"套管钳使用说明书中描述，13-3/8"ECKLE 标准 B 型套管钳的扭矩臂长度是（ ）英寸。[单选题] *

A. 28.5

B. 32

C. 36✓

D.42

14. 威德福 16-25 型套管钳使用说明书描述，下列哪一项是威德福 16-25 型液动套管钳的主要附件（ ）。[单选题] *

A. 逆动销

B.弹簧悬挂器✓

C.变速手柄

D.钳体

15. 威德福 16-25 型套管钳使用说明书描述，下列哪项是 16-25 套管钳的主要组成部分（ ）。[单选题]

*

A. 扭矩表

B.转盘✓

C.操作柄

D.钳牙

16. 根据套管作业指导书描述,下套管作业时,丝扣油应涂抹在公扣前端()处。[单选题] *

A. 1/2

B. 1/3

C. 2/3✓

D. 2/5

17. 套管钳钳牙在磨掉原齿高的()应更换钳牙。[单选题] *

A. 1/2

B. 1/3

C. 1/4✓

D. 1/5

18. 套管丝扣涂抹丝扣胶后,待丝扣胶硬化后,卸扣扭矩是上扣扭矩的()倍。[单选题] *

A.1

B.2

C.3

D.4✓

19. BTC扣型套管密封靠()密封。[单选题] *

A. 丝扣和丝扣油✓

B.密封面

C.粘合胶

D.台肩

20. 使用气动卡盘套管作业中,上卡盘应卡在距母扣接箍下端()厘米的位置。[单选题] *

A. 15-20✓

B. 20-30

C. 30-40

D. 40-50

21. 根据柴油动力源使用说明书描述,柴油机启动时,首先打开气源阀,然后打开气启动手柄,启动马达,每次启动不超过()秒。[单选题] *

A. 10

B. 15✓

C. 20

D. 25

22. 根据 5.5-15 油管钳使用说明书的描述,油管作业时,应使用不低于()" 的钢丝绳做尾绳,尾绳的一端与钻台上的固定点连接。[单选题] *

A. 3/8

B. 4/8

C. 5/8✓

D. 6/8

23. 根据油管作业指导书的描述,作业现场使用标准通径规对油管通经,检查丝扣并涂抹()。[单选题]

A. 钻杆丝扣油

B. 机油

C.黄油

D.油管丝扣油✓

24. 液压系统的故障大多数是由()引起的。[单选题] *

A. 系统漏油

B.油温过高

C.油液污染✓

D.油液粘度不对

25. 吊卡使用前,操作人员应负责确定吊卡的提升作业安全工作载荷,建议工作载荷取额定载荷的()
倍。[单选题] *

A. 0.5

B. 0.8✓

C. 1.0

D. 1.2

26. 20"安全卡瓦共有()块卡瓦体。[单选题] *

A. 16

B. 19

C.23✓

D.26

27. 威德福 5.5 油管钳使用()扭矩传感器。[单选题] *

A. 压缩型

B.拉力型✓

C.压力型

D.都可以

28. 吊卡使用方法及注意事项 NO 的是 ()。 [单选题] *

A. 使用前检查活门，月牙销子是否灵活好用

B. 操作时应先将活门或月牙拉开到位，然后扣在油管或钻杆，再合上活门或月牙

C. 注意要防止加厚油管和平式油管吊卡用错

D. 吊卡用后要清洗干净，对活门，月牙要不需要抹黄油，以免打滑✓

29. 3-1/2" NU、3-1/2" EU DD 型油管吊卡上孔直径分别为 () mm。 [单选题] *

A. 90.88、98.02✓

B. 90.88、90.88

C. 98.02、90.88

D. 98.02、98.02

30. ECKEL 5.5HSVS 油管钳使用 () 扭矩传感器。 [单选题] *

A、压缩型✓

B、拉力型

C、压力型

D、都可以

31. ECKEL5.5 油管钳的力臂是 ()。 [单选题] *

A、25

B、28.5✓

C、30

D、32

32. FOX 扣型油管密封靠 () 密封。 [单选题] *

- A、丝扣
- B、密封面✓
- C、丝扣油
- D、接箍

33. 13 铬油套管通径必须使用 () 通径规。 [单选题] *

- A、铁
- B、铅
- C、尼龙✓
- D、都可以

34. MODEL16-25 套管钳型号中的 25 是代表 ()。 [单选题] *

- A、转盘的尺寸是 25 英寸
- B、转盘的尺寸是 25 英寸
- C、套管钳提供的最大扭矩是 25000lbs-ft✓
- D、套管钳最大转速是 25rpm

35. 20"手动背钳安装时应使用 () 号铰链钳。 [单选题] *

- A、7.8
- B、7.8.9
- C、7.8.9.9✓
- D、7.7.9.9

36. 柴油机使用前，下面哪项不属于检查范围 ()。 [单选题] *

- A、各油料油量的检查
- B、外部构件结合状况

C、各操作控制机构手柄的复位情况

D、活塞与气缸的间隙大小✓

37. 柴油机启动前，液压自动调速手柄应设置在（ ）位置。[单选题] *

A、start✓

B、casing

C、tubing

D、任何一处都可以

38. 柴油机紧急停车时，应（ ）。[单选题] *

A、降低转速后停车

B、立即拉停车手柄(或按钮)✓

C、卸载后停车

D、观察一下再说

39. 9-5/8"手提卡瓦体共有（ ）片。[单选题] *

A、6

B、9

C、12

D、14✓

40. 对套管头试压，其稳压标准时间应不少于（ ）min。[单选题] *

A、5

B、10✓

C、15

D、20

41. 采油树是安装在()上。[单选题] *

- A、套管头
- B、油管头四通✓
- C、套管
- D、油管

42. 如悬挂器座不到位,可用()轻砸悬挂器,使其下落。[单选题] *

- A、铜棒✓
- B、铁棒
- C、木棒
- D、橡胶棒

43. 13-3/8"手动背钳安装时应使用()号铰链钳。[单选题] *

- A、7.8
- B、7.9✓
- C、7.8.9
- D、7.8.9.9

44. 1|FT(磅/英尺)等于() N.M(牛米)。[单选题] *

- A、1.46
- B、1.356✓
- C、1.533
- D、2.356

45. 江苏如通 QYZ-50 气动液压站气动马达使用气源气压()。[单选题] *

- A、0.6Mpa-1Mpa✓

B、0.1Mpa-0.5Mpa

C、1Mpa-2Mpa

D、0.5Mpa-0.8Mpa

46. 根据井口服务作业指导书描述，如果海上使用特殊的砾套管我们应使用（ ）切割套管。[单选题] *

A、套管切割机✓

B、气焊

C、电焊

D、砂轮机

47. 根据井口服务作业指导书描述，如果使用套管切割机，为防止刀片过热，我们应配备（ ）。[单选题] *

题] *

A、润滑油

B、冷却液✓

C、液压油

D、清水

48. HYD-355 型坡口机使用说明书中描述，安装 HYD 系列管子切割坡口机时，机体本身要保持（ ）。

[单选题] *

A、左高右底

B、右高左低

C、前高后低

D、水平✓

49. 坡口机使用说明书中描述，启动马达,开始切割操作.设备最初旋转率在（ ）转/分 以便校验星轮被

拨动时间的 YES 与否。[单选题] *

A、 2-3

B、 3-4✓

C、 4-5

D、 5-6

50. 铬管作业时，要采用摩擦系数为（ ）的铬管专业丝扣油。[单选题] *

A、 1✓

B、 1.2

C、 1.5

D、 2

二、多项选择题

1. 根据下套管作业 JSA 分析的单在下套管起吊设备、工具作业中，潜在的危险包括：（ ）。[多选题] *

A、 吊索断裂✓

B、 货物坠落✓

C、 现场环境复杂✓

D、 人员观察不到位✓

2. 根据 DD DZ 吊卡、卡瓦使用说明书描述，油套管吊卡、卡瓦等井口工具是铸钢制作成的，存放环境条件（ ）。[多选题] *

A、 不要求

B、 在通风干燥✓

C、 严禁接触酸腐蚀性物质✓

D、 严禁接触碱和盐类腐蚀性物质✓

3. 根据 BD 系列型吊卡使用说明书描述 ,BD 型系列吊卡使用时 ,吊环套入主体两侧耳孔后 ,必须(),
以防吊环脱出。 [多选题] *

- A、插入安全销✓
- B、上紧螺母✓
- C、插入安全销并上紧螺母✓

4. 根据海洋钻井手册内容描述 ,所有套管吊卡严禁超出最大载荷作业 ,最大载荷不是指 () 套管的最大载荷。 [多选题] *

- A、套管的最大载荷✓
- B、套管的动载荷✓
- C、钻具的动载荷和静载荷的总和

5. 根据 DD DDZ 系列对开式吊卡使用说明书描述 ,吊卡使用前应确认吊卡 () 与管柱规格相适应。

[多选题] *

- A、孔径✓
- B、额定载荷✓
- C、是否新
- D、外形尺寸

6. 根据 DD DDZ 系列对开式吊卡使用说明书描述 ,使用前应检查吊卡 () 功能是否有效 ,如有异常 ,
应立即排除。 [多选题] *

- A、吊耳安全销
- B、开启是否灵活✓
- C、锁紧机构✓
- D、弹簧是否生锈

7. 根据 DD DDZ 系列对开式吊卡使用说明书描述，使用时，吊环套入两侧耳孔后，()，以防止吊环脱出。 [多选题] *

- A、必须合上挡环✓
- B、并拧上螺栓✓
- C、装上开口销✓
- D、清理干净

8. 根据 CLS 套管卡瓦使用说明书要求描述，使用者应经常对卡瓦进行以下检查 () 以防发生事故。

[多选题] *

- A、检查卡瓦牙固定螺栓是否松动✓
- B、检查卡瓦牙是否磨钝✓
- C、用直尺检查卡瓦体背锥磨损情况✓
- D、检查卡瓦连接销磨损情况✓

9. 根据 WA 型安全卡瓦使用说明书描述，安全卡瓦是一种防止钻具下滑的工具，可通过 () 改变卡持管径范围达到防滑的作用。 [多选题] *

- A、调整牙板套环节数✓
- B、调整牙板厚度✓
- C、整丝扣长度
- D、上紧锁紧螺母

10. 根据 WA 型安全卡瓦使用说明书描述，应经常检查牙板的磨损情况，一旦发现磨损严重 ()。 [多选题] *

- A、必须全部更换✓
- B、切忌将新旧牙板混装、混用✓

C、必须全部刷漆

11. 在现场安装套管头前，首先按需要的尺寸切割套管，我们对切割的套管口要求有()。 [多选题] *

A、水平✓

B、齐整✓

C、打圆弧坡口✓

D、无严格要求

12. 套管头安装、注脂后进行试压，其目的是检验()是否合格。 [多选题] *

A、井内密封

B、套管头与套管的密封✓

C、连接法兰密封✓

D、防喷器的密封

13. 按照套管钳使用说明书描述，套管钳操作时应注意:()。 [多选题] *

A、钳尾部不应站人✓

B、操作人员不要将手放在套管钳上盖处✓

C、操作人员不能倚在套管钳边上✓

D、手不能放在套管钳钳门正面✓

14. 根据海洋钻井手册的描述，油管使用螺纹脂的作用()。 [多选题] *

A、防止粘扣✓

B、防止磨损✓

C、防漏功能✓

D、防锈

15. 根据油管钳使用说明书的描述，油管钳抱不住油管的原因是()。 [多选题] *

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/458076004140006033>