

UDC (678.4.044+678.4.048) : 536.44  
G 70



# 中华人民共和国国家标准

GB 11409.7—89

---

## 橡胶防老剂、硫化促进剂 灰分的测定方法

Test method of ash for rubber antiagers  
and vulcanizing accelerators

1989-03-31 发布

1990-05-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
橡 胶 防 老 剂、硫 化 促 进 剂  
灰 分 的 测 定 方 法  
GB 11409.7—89

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1990年5月第一版 2005年12月电子版制作

\*

书号: 155066·1-25698

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

橡胶防老剂、硫化促进剂  
灰分的测定方法

GB 11409.7-89

Test method of ash for rubber antiagers  
and vulcanizing accelerators

1 主题内容与适用范围

本标准规定了采用高温灼烧法测定橡胶防老剂、硫化促进剂的灰分。  
本标准适用于橡胶防老剂、硫化促进剂灰分的测定。

2 仪器

- 2.1 瓷坩埚：30mL或50mL。
- 2.2 干燥器：内盛变色硅胶或无水氯化钙。
- 2.3 高温炉。
- 2.4 分析天平。

3 测定步骤

在已预先恒定质量的两瓷坩埚中，分别称取试样2~5g（准确至0.1g）。在电炉上小心加热除去挥发分，并在不使试样着火的条件下使其全部炭化。然后，将坩埚放入高温炉内，加盖而略留孔隙，在600~800℃下灼烧2h后，取出先放置2min，然后移入干燥器中，冷至室温（约30min）称其质量，再置于高温炉内灼烧30min，取出，冷却后称量。反复操作，直至连续两次称量变化小于0.0005g，记录称量结果。

4 测定结果的计算

灰分按下式计算：

$$H(\%) = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100$$

式中：H——灰分，%；

$m_1$ ——灼烧后坩埚和灰分的质量，g；

$m_2$ ——坩埚质量，g；

$m$ ——试样质量，g。

5 允许差

平行测定两个结果的差数不大于0.04，以其算术平均值做为试样的灰分。