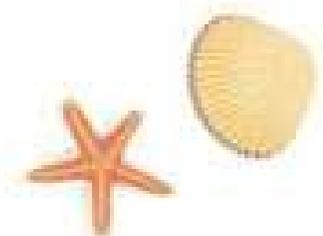


设备维护保养培训指南分享

制作人：魏老师

制作时间：2024年3月



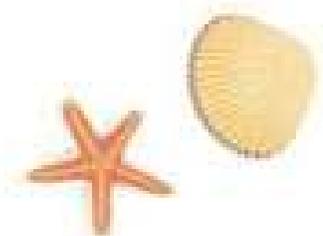
目录

- 第1章 简介
- 第2章 设备维护基础
- 第3章 设备保养流程
- 第4章 设备保养的注意事项
- 第5章 设备保养的实施
- 第6章 总结



• 01

第一章 简介



介绍

本章将对设备维护保养培训指南进行介绍，包括目的、适用范围和重要性。设备维护保养对于延长设备寿命、提高生产效率和确保安全生产至关重要。



目的

**帮助员工了解设备
维护保养的重要性**

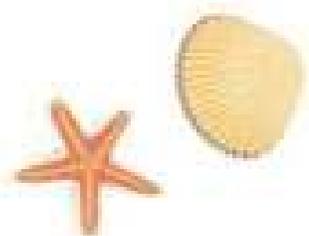
提供实用的培训内容



适用范围

适用于所有需要进行
设备维护保养的
员工

无论其所在部门或岗位



设备维护保养

设备维护保养是确保设备正常运行和延长使用寿命的关键。定期保养可以减少故障率，提高设备的稳定性。



重要性

延长设备寿命

提高设备稳定性

确保安全生产

提高生产效率

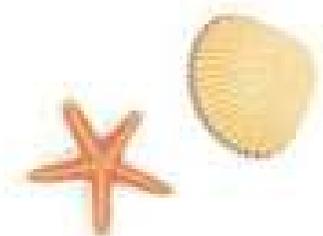
减少停机时间

减少故障率



• 02

第2章 设备维护基础



设备保养的定义

设备保养是指定期照顾和维护设备，以确保设备正常运行和减少损坏的行为。



设备维护的种类

预防性维护

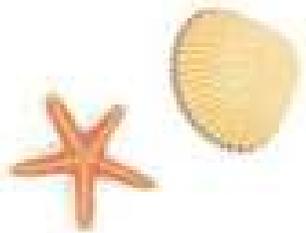
定期检查设备，提前发现问题

紧急维护

在设备出现故障时紧急处理

定期维护

按计划进行维护，保持设备正常运转



设备维护的重要性

提高设备寿命

延长设备使用寿命，节约维修成本

保障生产质量

确保产品质量稳定，提升客户满意度

减少故障停机时间

降低生产停机损失，提高生产效率



设备维护的步骤

检查设备运行情况

检查设备是否正常工作
确认是否有异常声音或
震动

清洁设备表面

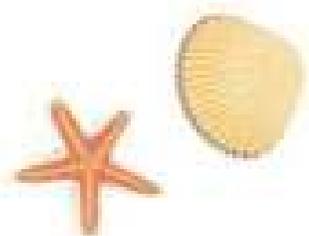
用清洁剂清洁设备外表面
确保设备外部干净整洁

检查设备附件

检查设备配件是否完整
确认是否有磨损或损坏

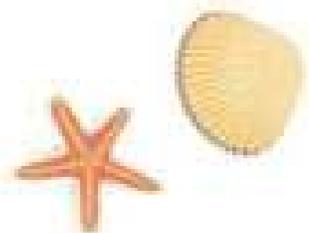
添加润滑油或润滑脂

根据要求添加适量润滑油或润滑脂
保证设备摩擦部位润滑充足



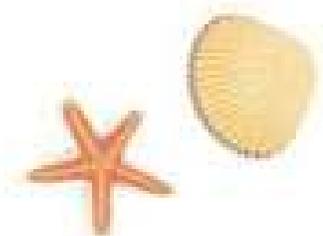
设备维护的重要性

设备维护是生产过程中不可或缺的一环，通过定期的维护保养，可以有效延长设备寿命，减少故障停机时间，保障生产质量。



• 03

第3章 设备保养流程



设备保养计划制定

制定设备保养计划的目的是包括提高设备运行效率、延长设备使用寿命、降低故障率。设备保养计划的内容应包括定期巡检、清洁设备、更换易损件等。执行设备保养计划时，需确保按照计划的频率和方法进行维护，以确保设备正常运行。



设备保养流程

定期巡检设备

确保设备状态良好

更换易损件

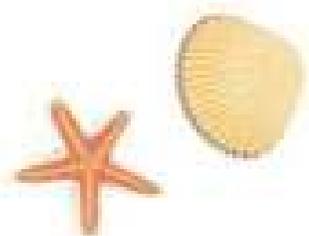
预防设备故障

检查设备润滑情况

确保设备正常运转

清洁设备表面

保持设备外观整洁



设备保养记录

记录设备检查结果

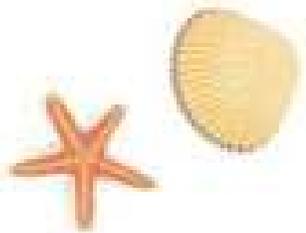
记录维护人员

记录维护步骤

记录设备运行状况

责任人的记录

记录维护过程



设备故障处理

01 发现故障时立即停机

02 寻找故障原因

03 修复设备故障



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/465121013320011131>