



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36230—2018

---

## 数控闭式多连杆压力机 性能要求与试验方法

CNC Straight-side link-drive press—Performance requirements and test methods

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准负责起草单位：济南二机床集团有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司、沃得精机(中国)有限公司、浙江金澳兰机床有限公司、深圳国技仪器有限公司。

本标准主要起草人：卢建生、赵晋荣、马立强、葛明磊、吕时广、徐红平、江秀花、王浩先、朱平。

# 数控闭式多连杆压力机 性能要求与试验方法

## 1 范围

本标准规定了数控闭式多连杆压力机(以下简称压力机)性能的试验要求、性能要求和试验方法。

本标准适用于单动双、四点数控闭式多连杆压力机(以下简称压力机)的性能试验,数控闭式双动拉伸多连杆压力机也可参照使用,不适用于锻造用压力机、冲裁用压力机以及特殊结构的专用压力机(如粉末成型压力机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB 27607 机械压力机 安全技术要求

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法

GB/T 23282 锻压机械噪声声功率级测量方法

GB/T 26483 机械压力机 噪声限值

GB/T 29546 闭式压力机静载变形测量方法

GB/T 35093 数控闭式多连杆压力机 精度

JB/T 1647.2 闭式压力机 第2部分:技术条件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**数控闭式多连杆压力机** **CNC straight-side link-drive press**

采用数字控制系统,可进行预设编程控制的闭式多连杆机械压力机。

### 3.2

**工作角** **downstroke angle**

滑块下行过程对应的曲柄转角。

### 3.3

**回行角** **upstroke angle**

滑块回程过程对应的曲柄转角。

### 3.4

**运行差角** **running angle difference**

机构在一个圆周(360°)之内,工作角与回行角(非工作角)之差。