



开封市上都实业有限公司

KAIFENG SHANGDU EDIBLE WHEAT STARCH CO.,LTD

全体员工

安全培训

.9.19

7:00-8:00

西区二楼会议室

敬请参与！

生产安全

交通安全

机械安全

停电隐患安全

消防安全

电气安全

粉尘安全

目 录

学
而
不
思
则
罔

01

安全培训目的意义

02

安全生产基本概念

03

安全管理应知应会

04

安全操作应知应会

05

安全技术知识

06

危险原因辨识

07

事故的防止报警和应急措施

思
而
不
学
则
殆

安全培训目的意义

序言：幸福是颗树，安全是沃土。

安全是主线，永远不能变。

安全知识，是让您健康工作，享有生活的保障！

没有了安全，啥都别谈！



安全培训目的、意义：

1、熟悉、贯彻执行安全生产法律、法规及国标、行业原则：民主监督，贯彻原则化生产企业。

2、增强安全生产的意识：提高自主安全管理意识，贯彻全员安全管理。

3 减少安全事故的发生：提高员工综合安全技能水平

安全生产基本概念(1)

1、危险与安全

危险：系统中存在导致发生不期望后果的也许性超过了人们的承受程度。

安全：安全是一种状态，当危险性为可以接受的程度时就是安全。

因此，我们要懂得虽然真正的绝对安全是不存在的，~~不过我们的首要目的是减少*事故发生的概率~~，~~追求更~~另首先要减轻*事故危害程度。




安全生产基本概念(2)

2、事故

事故：生产经营活动中发生的导致人身伤亡或者直接经济损失的事件。

注：不是一定要人员伤亡了才算事故。

根据《企业职工伤亡事故分类原则》（GB6441-1986），企业工伤事故分20类：物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、火灾、高处坠落、坍塌、冒顶片帮、透水、放炮、瓦斯爆炸、火药爆炸、锅炉爆炸、容器爆炸、其他爆炸、中毒和窒息、其他伤害。违反规章制度、原则、规程和安全生产管理制度的规定，或者由于其他原因在生产经营活动中存在也许导致事故发生的物的危险状态的不安全行为和管理上的缺陷。（谁最易！事故听



事故隐患分一般事故隐患和重大事故隐患。

安全生产基本概念(3)



4、安全生产方针

国家安全生产方针：“安全第一、预防为主、综合治理”

安全第一：就是实行“安全优先”原则，一直把安全放在首要位置。

注：当安全与生产发生矛盾时，必须先处理安全问题。生命是第一位的！那么广大员工同志们可以拒绝违章指挥吗？

预防为主：就是按照系统化、科学化的管理思想，按照事故发生的规律和特点，千方百计防止事故的发生，将事故消灭在萌芽状态。

注：坚持事前系统化安全管理，减少事后事故经验教训。这个世界还没有发明出懊悔药。

3E对策：事故防止与控制，应从安全技术（Engineering）、安全教育（Education）、安全管理

安全生产基本概念(4)

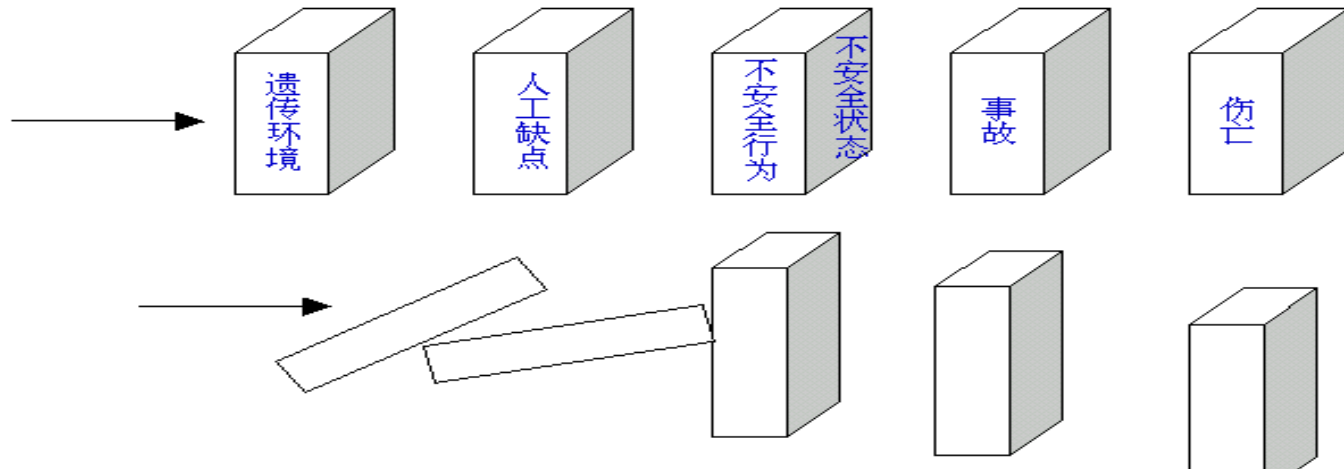
5、海因里希法则

海因里希法则：美国著名安全工程师海因里希提出的1：29：300法则。这个法则意思是说，当一种企业有300个隐患或违章，必然要发生29起轻伤或故障，在这29起轻伤事故或故障当中，有一起重伤、死亡或重大事故。

这一法则完全可以用于企业的安全管理上，即在一件重大的事故背后必有29件轻度的事故，尚有300件潜在的隐患。

那么，安全管理需要处理的问题是什么呢？——排查、

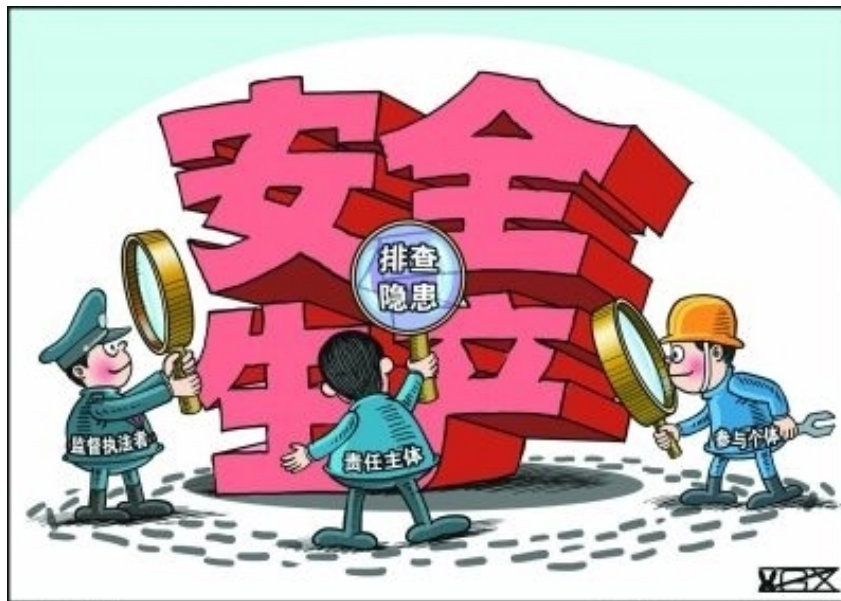
救海因里希物锁理论大



为、作的步，起的。

安全生产基本概念(5)

6、“五同步” (安全生产法第二十四条)



严密排查

新华社发 翟桂溪 作

五同步：是指企业的生产组织领导者必须在计划、布置、检查、总结、评比生产工作的同步进行计划、布置、检查、总结、评比安全工作的原则。它规定把安全工作贯彻到每一种生产组织管理环节中去，这是处理生产管理中安全与生产统一的一项重要原则。

注：安全需要每一级领导的重视。您未来做领导了，会贯彻“五同步”吗？——

我相信您会，由于您一定想做关怀员工的好领导！

安全生产基本概念(6)

7、安全警示标志

安全色：用来体现**严禁、警告、指令、提醒**等安全信息含义的颜色。它的作用是使人们可以迅速发现和辨别安全标志，提醒人们注意安全，以防发生事故。我国安全色原则红、黄、蓝、绿四种颜色，分**严禁、警告、指令**和**提醒**。



1、禁止、停止



3、指令、必须遵守



2、注意、警告



4、通行、安全和提供信息

安全管理应知应会（1）

不安全行为——是指导致人身伤亡事故的人为错误。包括引起事故发生的不安全动作；也包括应当按照安全规程去做，而没有去做的行为。不安全行为反应了事故发生的人的方面原因。

不安全状态——是指导致事故发生的物质条件。不安全状态反应事故发生的物质条件方

导致事故的直接原因

- ① 设备的不安全状态
- ② 人员的不安全行为

两个观念转变

要我安全——我要安全——我会安全

安全三级教育

- ① 厂级教育
- ② 车间教育
- ③ 班组教育



不安全行为分类

- 1、操作错误，忽视安全，忽视警告；
- 2、导致安全装置失效；
- 3、使用不安全设备；
- 4、手替代工具操作；
- 5、物体（指成品、半成品、材料、工具等）寄存不妥；
- 6、冒险进入危险场所；
- 7、攀坐不安全位置（如平台护栏等）；

- 8、在起吊物下作业、停留；
- 9、机器运转时加油、修理、检查、调整、焊接、打扫等工作；
- 10、有分散注意力行为；
- 11、在必须使用个人防护用品的作业或场所中，忽视其使用不安全装束；
- 12、对易燃、易爆等危险品处理错误。

不安全状态分类

- 1、防护、保险、信号等装置缺乏或有缺陷；
- 2、设备、设施、工具、附件有缺陷；
- 3、个人防护用品用品有缺陷（如防护服、手套、护目镜、面罩、安全带、安全帽、安全鞋等）；
- 4、生产车间（环境）不良。

安全工作的几项原则

- 1、“管生产必须管安全、谁主管谁负责”的原则：这一原则规定谁管生产就必须在管理生产的同步，管好管辖范围内的安全生产工作，并负全面责任。
- 2、“三同步”原则：指生产经营单位在对新建、改建、扩建工程和技术改造工程项目中，劳动安全卫生设施与主体工程同步设计、同步施工、同步投入和使用。
- 3、“四不放过”原则：①指在调查处理工伤事故时，必须坚持事故原因分析不清不放过，②安全防备措施未贯彻不放过，③负责人和有关人员未受到教育不放过，④负责人未追究责任不放过。规定事故发生后，必须查明原因，分清责任，教育群众，采用对策，处理负责人，防止同类事故的再次发生。

- 4、“三不伤害”原则：是指不伤害自己、不伤害他人、不被他人伤害。
- 5、“四全管理”原则：是指全员、全过程、全方位、全天候。
- 6、“3E”原则：（1）安全技术；（2）安全教育；（3）安全管理。
- 7、“安全三宝”：是指安全帽、安全带、安全鞋。
- 8、“三违”：是指违章作业、违章指挥、违反劳动纪律。

安全生产中的“三违”现象：

- ① 违反规章制度
- ② 违章操作
- ③ 违章指挥

调查处理工伤事故的“三不”

- ① 事故原因不清不放过
- ① 事故责任者和员工没受到教育不放过；
- ① 没有防备措施不放过



安全生产中的三不伤害：

- ① 不伤害自己
- ② 不伤害他人
- ② 不被他人伤害



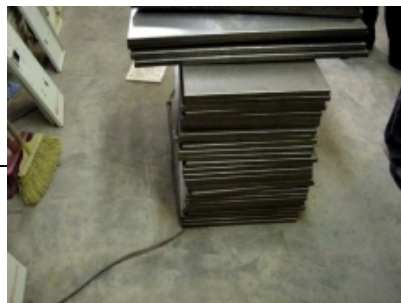
安全生产中的三点控制：

- ① 危险点
- ② 危害点
- ③ 事故多发点



安全 检查的“四查”

1. 查现场、查隐患；
2. 查思想；
3. 查管理查制度；
4. 查事故处理。



• 做好现场安全“三不伤害” 八个工作心态

- 1、融入合作的心态
- 2、吃苦专研的心态
- 3、规程制度的心态
- 4、空杯感恩的心态
- 5、乐观向上的心态
- 6、调整调整的心态
- 7、简朴服从的心态
- 8、总结提高的心态



- 操作人员6个严格遵守！
- 起重作业10不吊！
- 下班离岗前10要！
- 焊接作业10不焊！
- 防止违章动火6大禁令！
- 生产区域内12个不准！
- 班组安全管理的常用规范！
- 机动车辆8大禁令！
- 班组生产调度“五不准”！



（一）操作人员6个严格遵守

- 1、严格进行交接班；
- 2、严格进行巡回检查；
- 3、严格控制工艺指标；
- 4、严格执行操作票；
- 5、严格遵守劳动纪律；
- 6、严格执行有关安全规定。

VITALONG
威特龙

安全方针



安全第一、预防为主、综合治理

（二）起重作业10不吊

1、指挥信号不明或乱指挥不吊；

2、超负荷不吊；

3、工件紧固不牢不吊；

4、吊物上面有人不吊；

5、安全装置不灵不吊；

6、工件埋在地下不吊；

7、光线阴暗看不清不吊；

8、斜拉工件不吊；

9、棱角物件没有措施不吊；

10、钢水包过满不吊。



（三）下班离岗前10要

- 1、电闸要拉下断开；
- 2、门窗要关严锁牢；
- 3、热源处不堆放易燃易爆物品；
- 4、怕光晒的物品要遮盖好；
- 5、液流开关要关闭；
- 6、多种用品要清点后收齐放好。
- 7、易燃易爆物品要注意通风良好，不得超量寄存。
- 8、夏冬防雷、防雨设施要保证完好，沟渠要保持畅通。
- 9、冬季取暖设备的泄水阀要保持正常。
- 10、火种要妥善处理好。



安全事故隐患排查

weibo.com/u/2205275754

（四）焊接作业10不焊

- 1、不是焊工不焊；
- 2、要害部门和重要场所未经同意不焊；
- 3、不理解周围状况不焊；
- 4、不理解焊接物内部状况不焊；
- 5、装过易燃易爆物品的容器不焊；
- 6、用可燃材料做保温隔音的部位不焊；
- 7、密闭或有压力的容器管道不焊；
- 8、焊接部位有易燃易爆物品不焊；
- 9、附近有与明火作业相抵触的作业不焊；
- 10、禁火区内未办理动火审批手续不焊。



（五）防止违章动火6大禁令

- 1、动火证未经同意，任何状况严格严禁动火；
- 2、不与生产系统隔绝，严格严禁动火；
- 3、不进行清洗、置换合格，严格严禁动火；
- 4、不把周围易燃物清除，严格严禁动火；
- 5、不准时做动火分析，严格严禁动火；
- 6、没有消防措施、无人监护，严格严禁动火。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/466000001132010144>