

20XX

专业合同封面

COUNTRACT COVER

甲方：XXX

乙方：XXX

PERSONAL

2024 年度通用：实用工业设备购销合同汇编 与维护保养协议

本合同目录一览

1. 合同双方基本信息
 - 1.1 合同双方名称
 - 1.2 合同双方地址
 - 1.3 合同双方联系方式
2. 合同标的
 - 2.1 设备名称
 - 2.2 设备型号
 - 2.3 设备规格
 - 2.4 设备数量
 - 2.5 设备价格
3. 合同签订时间及生效日期
4. 交货方式及时间
 - 4.1 交货方式
 - 4.2 交货时间

- 4.3 交货地点
- 5. 付款方式及时间
 - 5.1 付款方式
 - 5.2 付款时间
 - 5.3 付款地点
- 6. 质量保证及售后服务
 - 6.1 质量保证期限
 - 6.2 售后服务内容
 - 6.3 售后服务期限
- 7. 违约责任
 - 7.1 违约情形
 - 7.2 违约责任承担
 - 7.3 违约赔偿标准
- 8. 争议解决方式
 - 8.1 争议解决方式选择
 - 8.2 争议解决程序
 - 8.3 争议解决地点
- 9. 合同解除条件

- 9.1 合同解除条件
 - 9.2 合同解除程序
 - 10. 合同生效及终止
 - 10.1 合同生效条件
 - 10.2 合同终止条件
 - 11. 合同附件
 - 11.1 附件一：设备清单
 - 11.2 附件二：技术参数
 - 11.3 附件三：付款凭证
 - 12. 合同份数及保管
 - 12.1 合同份数
 - 12.2 合同保管
 - 13. 其他约定事项
 - 14. 合同签署日期
- 第一部分：合同如下：**
- 1. 合同双方基本信息
 - 1.1 合同双方名称
 - 1.1.1 买方：科技有限公司

1.1.2 卖方：工业设备有限公司

1.2 合同双方地址

1.2.1 买方地址：省市区路号

1.2.2 卖方地址：省市区路号

1.3 合同双方联系方式

1.3.1 买方联系人：

1.3.1.1 联系电话：138xxxx5555

1.3.2 卖方联系人：

1.3.2.1 联系电话：139xxxx6666

2. 合同标的

2.1 设备名称：全自动数控车床

2.2 设备型号：NC5000

2.3 设备规格：Φ500mm×1000mm

2.4 设备数量：2台

2.5 设备价格：每台人民币100万元，合计人民币200万元

3. 合同签订时间及生效日期

3.1 合同签订时间：2024年4月10日

3.2 合同生效日期：自合同双方签字盖章之日起生效

4. 交货方式及时间

4.1 交货方式：卖方负责将设备运至买方指定地点

4.2 交货时间：2024 年 6 月 10 日前

4.3 交货地点：买方指定工厂仓库

5. 付款方式及时间

5.1 付款方式：分批付款，设备到货验收合格后支付 50%，剩余 50%

在合同签订后三个月内付清

5.2 付款时间：每次付款应在交货后 10 个工作日内完成

5.3 付款地点：买方指定银行账户

6. 质量保证及售后服务

6.1 质量保证期限：自设备交货之日起 12 个月

6.2 售后服务内容：设备故障排除、设备维修、技术指导

6.3 售后服务期限：自设备交货之日起 5 年

7. 违约责任

7.1 违约情形

7.1.1 卖方未按合同约定时间交货

7.1.2 买方未按合同约定时间付款

7.1.3 卖方提供的设备不符合合同约定质量标准

7.2 违约责任承担

7.2.1 卖方未按合同约定时间交货，每延迟一日，应向买方支付合同总价款 1%的违约金

7.2.2 买方未按合同约定时间付款，每延迟一日，应向卖方支付合同总价款 1%的违约金

7.2.3 卖方提供的设备不符合合同约定质量标准，买方有权要求退货或更换，卖方应承担因此产生的全部费用

8. 争议解决方式

8.1 争议解决方式选择：本合同双方发生争议，应友好协商解决；协商不成的，任何一方均有权向合同签订地人民法院提起诉讼。

8.2 争议解决程序：在争议解决过程中，双方应保持沟通，积极寻求解决方案。如协商不成，任何一方可向合同签订地人民法院提起诉讼，人民法院将依法审理并作出裁决。

8.3 争议解决地点：合同签订地为省市区，争议解决地点亦为省市区。

9. 合同解除条件

9.1.1 合同一方严重违约，经另一方书面通知后，违约方在合理期限内仍未履行或采取补救措施；

9.1.2 合同标的因不可抗力导致无法实现合同目的；

9.1.3 双方协商一致决定解除合同。

9.2 合同解除程序：一方提出解除合同，应提前 30 日书面通知对方，并说明解除合同的理由。合同解除通知送达对方后，合同自通知送达之日起解除。

10. 合同生效及终止

10.1 合同生效条件：本合同经双方签字盖章后生效。

10.2 合同终止条件：合同履行完毕或因本合同约定的解除条件成立而解除，合同即终止。

11. 合同附件

11.1 附件一：设备清单

11.1.1 设备名称：全自动数控车床

11.1.2 设备型号：NC5000

11.1.3 设备规格：Φ500mm×1000mm

11.1.4 设备数量：2 台

11.2 附件二：技术参数

11.2.1 主轴转速：08000r/min

11.2.2 最大切削直径：Φ500mm

11.2.3 最大切削深度：100mm

11.3 附件三：付款凭证

11.3.1 付款凭证一：设备验收合格后付款凭证

11.3.2 付款凭证二：合同签订后三个月内付款凭证

12. 合同份数及保管

12.1 合同份数：本合同一式四份，双方各执两份。

12.2 合同保管：双方应妥善保管合同文本，如有遗失，应及时通知对方，并补办相应手续。

13. 其他约定事项

13.1 本合同未尽事宜，双方可另行签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

13.2 本合同未尽事宜，按中华人民共和国有关法律法规执行。

14. 合同签署日期

14.1 本合同自双方签字盖章之日起生效。

[买方（盖章）]：科技有限公司

[卖方（盖章）]：工业设备有限公司

[签署日期]：2024年4月10日

第二部分：第三方介入后的修正

15. 第三方介入概述

15.1 定义: 本合同中所述“第三方”是指除合同双方之外的任何个人、企业、机构或其他组织,包括但不限于中介方、监理方、检测机构、保险公司等。

15.2 第三方介入目的: 第三方介入的目的是为了确保合同履行的公正性、专业性,以及提高合同履行的效率和安全性。

16. 第三方介入的条件与程序

16.1.1 合同履行过程中出现需要专业判断或评估的事项;

16.1.2 双方认为有必要引入第三方以增强合同履行的透明度和公正性;

16.1.3 法律法规或合同约定需要第三方介入。

16.2.1 合同双方协商一致,确定第三方介入的事项和范围;

16.2.2 双方共同选定或委托相关机构推荐合适的第三方;

16.2.3 第三方接受邀请后,与合同双方签订相应的合作协议或委托书;

16.2.4 第三方按照合作协议或委托书的规定,履行其职责。

17. 第三方责任限额

17.1

第三方责任：第三方在介入过程中，因自身过错导致的损失，由第三方承担相应的责任。

17.2.1 第三方介入事项的性质和复杂程度；

17.2.2 第三方介入过程中可能出现的风险；

17.2.3 第三方提供的专业服务的市场价值。

17.3 责任承担方式：第三方责任承担方式包括但不限于：

17.3.1 直接赔偿；

17.3.2 退还相关费用；

17.3.3 恢复原状；

17.3.4 其他法律允许的方式。

18. 第三方与其他各方的划分说明

18.1 责任划分：第三方在介入过程中，其责任仅限于合作协议或委托书约定的范围，超出范围的责任由合同双方自行承担。

18.2 权利划分：第三方在介入过程中享有的权利仅限于合作协议或委托书约定的权利，超出范围的权利不得行使。

18.3 义务划分：第三方在介入过程中应履行合作协议或委托书约定的义务，合同双方对第三方履行义务的情况负有监督责任。

19. 第三方介入的合同变更

19.1

变更程序：第三方介入后，如需对合同进行变更，应按照原合同变更程序进行。

19.2 变更内容：第三方介入的合同变更内容应包括但不限于：

19.2.1 第三方介入事项的具体范围；

19.2.2 第三方责任限额；

19.2.3 第三方与其他各方的权利义务划分。

20. 第三方介入的合同解除

20.1.1 第三方严重违约；

20.1.2 第三方介入事项已完成或不再需要；

20.1.3 法律法规或合同约定需要解除。

20.2 解除程序：合同双方解除第三方介入的合同，应按照原合同解除程序进行。

第三部分：其他补充性说明和解释

说明一：附件列表：

1. 附件一：设备清单

详细要求：清单应包含设备名称、型号、规格、数量、价格等信息，并由卖方签字确认。

说明：设备清单是合同的重要组成部分，用于明确合同标的物

的详细信息。

2. 附件二：技术参数

详细要求：技术参数应详细列出设备的各项技术指标，包括但不限于主轴转速、切削直径、切削深度等。

说明：技术参数是设备性能的量化标准，对于设备的验收和后续维护保养具有重要意义。

3. 附件三：付款凭证

详细要求：付款凭证应包含付款时间、金额、付款方式等信息，并由买方签字确认。

说明：付款凭证是证明付款事实的文件，对于合同履行的财务记录和审计具有重要意义。

4. 附件四：质量保证书

详细要求：质量保证书应由卖方出具，承诺设备在质量保证期内符合合同约定的质量标准。

说明：质量保证书是卖方对设备质量的承诺，对于买方维护自身权益具有重要意义。

5. 附件五：售后服务协议

详细要求：售后服务协议应明确售后服务的内容、期限、方式等，并由双方签字确认。

说明：售后服务协议是卖方对设备售后服务承诺的文件，对于买方在使用设备过程中遇到的问题提供保障。

6. 附件六：争议解决协议

详细要求：争议解决协议应明确争议解决的方式、程序、地点等，并由双方签字确认。

说明：争议解决协议是双方在发生争议时，用于解决争议的指导文件，有助于避免和减少争议。

说明二：违约行为及责任认定：

1. 违约行为：卖方未按合同约定时间交货

责任认定标准：卖方每延迟一日，应向买方支付合同总价款 1% 的违约金。

示例说明：若合同约定交货时间为 2024 年 6 月 10 日，实际交货时间为 6 月 20 日，则卖方应向买方支付合同总价款 1% 的违约金。

2. 违约行为：买方未按合同约定时间付款

责任认定标准：买方每延迟一日，应向卖方支付合同总价款 1% 的违约金。

示例说明：若合同约定付款时间为设备验收合格后 10 个工作日内，实际付款时间为 20 个工作日后，则买方应向卖方支付合同总价款 1% 的违约金。

3. 违约行为：卖方提供的设备不符合合同约定质量标准

责任认定标准：卖方应承担退货或更换设备的责任，并赔偿因此产生的全部费用。

示例说明：若买方在验收设备时发现设备存在质量问题，卖方应负责退货或更换，并承担运输、维修等费用。

4. 违约行为：第三方介入过程中出现违约行为

责任认定标准：第三方应按照合作协议或委托书的规定承担相应责任。

示例说明：若第三方在介入过程中出现违约行为，如未按时完成评估报告，应承担违约责任。

5. 违约行为：不可抗力导致的合同无法履行

责任认定标准：双方互不承担责任，但应协商一致，采取必要措施减少损失。

示例说明：若因自然灾害导致合同无法履行，双方应协商一致，采取必要措施减少损失。

全文完。

2024 年度通用：实用工业设备购销合同汇编 与维护保养协议 1

本合同目录一览

1. 合同双方基本信息
 - 1.1. 甲方基本信息
 - 1.2. 乙方基本信息
2. 合同标的
 - 2.1. 工业设备名称及型号
 - 2.2. 设备数量及规格
 - 2.3. 设备性能指标
3. 合同价格及支付方式
 - 3.1. 合同总价
 - 3.2. 支付方式
 - 3.3. 付款时间及节点
4. 交货条款
 - 4.1. 交货时间
 - 4.2. 交货地点
 - 4.3. 交货方式

5. 质量保证

5.1. 质量标准

5.2. 质量保证期

5.3. 质量问题处理

6. 维护保养

6.1. 维护保养内容

6.2. 维护保养周期

6.3. 维护保养费用

7. 保密条款

7.1. 保密内容

7.2. 保密期限

7.3. 违约责任

8. 违约责任

8.1. 违约情形

8.2. 违约责任承担

8.3. 违约金

9. 争议解决

9.1. 争议解决方式

9.2. 争议解决机构

9.3. 争议解决程序

10. 合同解除

10.1. 合同解除条件

10.2. 合同解除程序

10.3. 合同解除后的处理

11. 合同生效及终止

11.1. 合同生效条件

11.2. 合同生效日期

11.3. 合同终止条件

11.4. 合同终止日期

12. 合同附件

12.1. 附件一：设备清单

12.2. 附件二：质量保证书

12.3. 附件三：维护保养方案

13. 合同签署

13.1. 签署日期

13.2. 签署地点

13.3. 签署人

14. 其他约定事项

第一部分：合同如下：

1. 合同双方基本信息

1.1. 甲方基本信息

1.1.1. 甲方名称： _____

1.1.2. 甲方地址： _____

1.1.3. 甲方法定代表人： _____

1.1.4. 甲方联系方式： _____

1.2. 乙方基本信息

1.2.1. 乙方名称： _____

1.2.2. 乙方地址： _____

1.2.3. 乙方法定代表人： _____

1.2.4. 乙方联系方式： _____

2. 合同标的

2.1. 工业设备名称及型号： _____

2.2. 设备数量及规格： 数量： _____ 台 / 套， 规格：

2.3. 设备性能指标：详见附件一：设备清单

3. 合同价格及支付方式

3.1. 合同总价: 人民币_____元整(大写: _____)

3.2. 支付方式: 分批支付, 具体支付时间及比例详见附件二: 付款计划表

3.3. 付款时间及节点: 按照附件二: 付款计划表执行

4. 交货条款

4.1. 交货时间: 自合同生效之日起_____个工作日内

4.2. 交货地点: _____

4.3. 交货方式: 乙方负责将设备运输至甲方指定地点, 运输费用由乙方承担

5. 质量保证

5.1. 质量标准: 符合国家标准或行业标准, 具体详见附件一: 设备清单

5.2. 质量保证期: 自设备验收合格之日起_____个月

5.3. 质量问题处理: 如发现质量问题, 甲方应在发现之日起_____个工作日内通知乙方, 乙方应在收到通知后_____个工作日内进行维修或更换

6. 维护保养

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如
要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/468134034006007015>