



中华人民共和国国家标准

GB/T 14319—2008

代替 GB/T 14319—1993, GB/T 14320—1993

固结磨具 陶瓷结合剂强力珩磨磨石与 超精磨磨石

Bonded abrasive products—Vitrified stones for force-honing and superfinishing

2008-06-03 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 14319《超精油石》和 GB/T 14320《陶瓷结合剂强力珩磨油石》，主要修订的内容如下：

- 将油石修改为磨石；
- 增加了前言；
- 修改了规范性引用文件；
- 修改了磨石的形状代号、磨料的粒度标记；
- 修改了磨石的标记示例；
- 删去了洛氏硬度计工作条件中钢球负荷的 kgf 数值，将 300.25 N 改正为 306 N；
- 重新确定了磨石的检验规则(本标准第 6 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所和白鸽磨料磨具有限公司。

本标准主要起草人：李宁、马建勇、张长伍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14319—1993、GB/T 14320—1993。

固结磨具 陶瓷结合剂强力珩磨磨石与 超精磨磨石

1 范围

本标准规定了超精磨磨石和陶瓷结合剂强力珩磨磨石的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于粒度为 F320~F1200 的各种普通磨料的陶瓷结合剂超精磨磨石；

本标准适用于能在 7.84 MPa~39.2 MPa 的磨削负荷下进行强力珩磨加工的普通磨料陶瓷结合剂强力珩磨磨石。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2476 磨料代号

GB/T 2481.1 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第 1 部分：粗磨粒 F4~F220 (GB/T 2481.1—1998, eqv ISO 8486-1:1998)

GB/T 2481.2 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第 2 部分：微粉 F230~F1200 (GB/T 2481.2—1998, eqv ISO 8486-2:1998)

GB/T 2484 固结磨具 一般要求 (GB/T 2484—2006, ISO 525:1999, MOD)

GB/T 2490—2007 固结磨具 硬度检验

GB/T 2495 普通磨具 包装

GB/T 4127.10 固结磨具 尺寸 第 10 部分：珩磨和超精磨磨石 (GB/T 4127.10—2008, ISO 603-10:1999, MOD)

JB/T 7992 普通磨具 外观、尺寸和形位公差试验方法

JB/T 10450 普通磨具 检验规则

3 产品分类

3.1 磨石的形状

3.1.1 长方形磨石的形状符合图 1 的规定。代号：5410

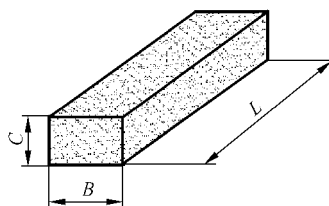


图 1