



中华人民共和国国家标准

GB/T 27726—2011

热塑性塑料阀门压力试验方法及要求

Thermoplastics valves—Pressure test methods and requirements

(ISO 9393-1:2004, Thermoplastics valves for industrial applications—
Pressure test methods and requirements—Part 1:General, MOD)

2011-12-30 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准修改采用 ISO 9393-1:2004《工业用热塑性塑料阀门压力试验方法及要求 第 1 部分:总则》,将 ISO 9393-2:2005《工业用热塑性塑料阀门压力试验方法及要求 第 2 部分:试验条件和基本要求》的内容作为规范性附录。

除编辑性修改外本标准与 ISO 9393 主要技术差异如下:

- 对 ISO 9393 引用的标准已转化为我国标准的,则引用我国国家标准;
- 将标准中所涉及的压力单位统一改为我国法定单位“MPa”;
- 对第 2 部分重复于第 1 部分的内容进行了合并和顺序调整,主要为“范围”、“规范性引用文件”和“术语和定义”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会塑料管材、管件及阀门分技术委员会(SAC/TC 48/SC 3)归口。

本标准起草单位:公元塑业集团有限公司、承德市精密试验机有限公司、上海乔治费歇尔管路系统有限公司、浙江中财管道科技股份有限公司、石家庄开发区中实检测设备有限公司。

本标准主要起草人:黄剑、王新华、赵启辉、丁良玉、党孝刚、孙华丽。

热塑性塑料阀门压力试验方法及要求

1 范围

本标准规定了热塑性塑料阀门的耐内压和密封性能的试验方法和要求。
本标准适用于冷水和工业流体输送用热塑性塑料阀门。
本标准不适用于输送气体用的热塑性塑料阀门。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6111—2003 流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法(ISO 1167:1996, IDT)

GB/T 18252—2008 塑料管道系统 用外推法确定热塑性塑料材料以管材形式的长期静液压强度(ISO 9080:2003, IDT)

GB/T 19278—2003 热塑性塑料管材、管件及阀门通用术语及其定义

3 术语和定义

GB/T 19278—2003 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

公称压力 nominal pressure (PN)

阀门在 20 °C 使用时允许的最大持续工作压力,单位为 MPa。

3.2

试验压力 test pressure

试验中阀门受到的内压,单位为 MPa。

3.3

关闭扭矩 closing torque

在最大允许压力下,完全关闭阀门所需的扭矩,单位为 N·m。

3.4

材料试验 materials test

测定内部静液压下热塑性塑料材料以注塑成型管段形式的长期性能的试验。

3.5

壳体试验 shell test

根据已知液压曲线,检验静液压下阀门壳体的设计强度的试验。

3.6

阀门整体的长期性能试验 long-term behaviour test of a complete valve

用于测定阀门整体耐内压能力的试验。

3.7

阀门的密封性试验 seat and packing test

用于测定阀门以下性能的试验: