

ICS 77.120.40
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 2882—2005

代替 GB/T 2882—1981 GB/T 8011—1987

镍及镍合金管

Nickel and nickel alloys tube

2005-07-26 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是对 GB/T 2882—1981《镍及镍铜合金管》和 GB/T 8011—1987《镍及镍合金无缝薄壁管》的合并修订。

本标准是参照 ASTM B 161:2000《镍无缝管》编制的。本标准尺寸公差水平达到了 ASTM B 161 的相应规定。

本标准与 GB/T 2882—1981 和 GB/T 8011—1987 相比,主要有如下变动:

——N6 管材增加了 Y2 状态,其技术参数参照 ASTM B 161 标准。

——管材最大外径由原来的 40 mm 增加到了 90 mm,壁厚由原来的 4.0 mm 增加到了 5.0 mm。

——管材的外形尺寸及其允许偏差参照 ASTM B 161 进行了修订,精度略有提高。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由沈阳有色金属加工厂、宝鸡有色金属加工厂负责起草。

本标准主要起草人:王丽、刘关强、董艳霞、黄永光、李宝霞、佟学文。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 2882—1981

——GB/T 8011—1987

镍及镍合金管

1 范围

本标准规定了镍及镍合金管的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存和质量证明书及合同内容等。

本标准适用于化工、仪表、电讯、电子等工业部门制造耐腐蚀或其他重要零部件用的镍及镍合金圆形管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 5235 加工镍及镍合金 化学成分和产品形状

GB/T 8647 (所有部分)镍化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

YS/T 325 镍铜合金(NCu28-2.5-1.5)化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格

管材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

| 牌号 | 状态 | 规格/mm | | |
|-------------------|------------------------|---------|-----------|-----------|
| | | 外径 | 壁厚 | 长度 |
| N2、N4、DN | 软(M) 硬(Y) | 0.35~18 | 0.05~0.90 | 100~8 000 |
| N6 | 软(M) 半硬(Y2) 硬(Y) | 0.35~90 | 0.05~5.00 | |
| NCu28-2.5-1.5 | 软(M) 硬(Y) | 0.35~90 | 0.05~5.00 | |
| | 半硬(Y2) | 0.35~18 | 0.05~0.90 | |
| NCu40-2-1 | 软(M) 硬(Y) | 0.35~90 | 0.05~5.00 | |
| | 半硬(Y2) | 0.35~18 | 0.05~0.90 | |
| NSi0.19 NMg0.1 | 软(M) 半硬(Y2) 硬(Y) | 0.35~18 | 0.05~0.90 | |