



中华人民共和国国家标准

GB/T 7813—2008
代替 GB/T 7813—1998

滚动轴承 剖分立式轴承座 外形尺寸

Rolling bearings—Split type plummer block housings—
Boundary dimensions

(ISO 113:1999, NEQ)

2008-02-28 发布

2008-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准对应于 ISO 113:1999《滚动轴承 立式轴承座 外形尺寸》，本标准与 ISO 113:1999 的一致性程度为非等效。

本标准与 ISO 113:1999 的主要差异如下：

- 按照汉语习惯对一些编排格式进行了修改；
- 将一些适用于国际标准的表述改为适用于我国标准的表述；
- 增加了轴承座型号、适用的轴承型号和紧定套型号；
- 增加了部分外形尺寸；
- 增加了轴承座用止推环的结构型式和外形尺寸。

本标准代替 GB/T 7813—1998《滚动轴承附件 轴承座 外形尺寸》。

本标准与 GB/T 7813—1998 相比，主要变化如下：

- 修改了标准名称(1998 年版和本版的标准名称)；
- 增加了二螺柱轴承座和四螺柱轴承座的定义(见第 2 章)；
- 修改了部分外形尺寸(1998 年版的表 1~表 7；本版的表 1~表 5)；
- 将等径孔和异径孔二螺柱轴承座的外形尺寸表及结构示意图合并(1998 年版的表 3~表 6 和图 2、图 3；本版的表 3、表 4 和图 2)；
- 增加了部分轴承座型号的螺栓孔尺寸(见表 A.1、表 A.2)；
- 修改了四螺柱轴承座的型号(1998 年版的表 7；本版的表 5)。

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所、洛阳轴研科技股份有限公司。

本标准主要起草人：宋玉聪。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 7813—87、GB/T 7813—1998。

滚动轴承

剖分立式轴承座 外形尺寸

1 范围

本标准规定了二螺柱和四螺柱剖分立式轴承座(以下简称轴承座)的外形尺寸。
本标准适用于调心球轴承和调心滚子轴承,供制造厂设计和用户选型。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

二螺柱立式轴承座 two bolt plummer block housings

轴承盖上有两个螺栓、底座上有两个螺栓孔的轴承座。

见图 1 和图 2。

2.2

四螺柱立式轴承座 four bolt plummer block housings

轴承盖上有四个螺栓、底座上有四个螺栓孔的轴承座。

见图 3。

3 符号和缩略语(见图 1~图 3)

下列符号适用于本标准。

除另有说明外,图中所示符号和表中所示数值均表示公称尺寸。

A :轴承座总宽度

A_1 :轴承座底座宽度

D_a :轴承座内孔直径

d :轴承内径

d_1, d_2 :适用轴径

G :固定轴承座用螺栓直径

g :轴承座内孔宽度

H :安装面到轴承座内孔直径中心线的距离

H_1 :轴承座底座高度

J :螺栓孔中心距离(长度)

J_1 :螺栓孔中心距离(宽度)

L :轴承座总长度

N :螺栓孔宽度

N_1 :螺栓孔长度

4 结构型式及外形尺寸

4.1 二螺柱立式轴承座

4.1.1 等径孔型

SN 5 系列和 SN 6 系列适用于圆锥孔带紧定套的调心轴承,其结构型式见图 1,外形尺寸应符合