

ICS 83.160.10
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 31547—2015

电动自行车内胎

Electric bicycle inner tubes

2015-05-15 发布

2016-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准起草单位:建泰橡胶(深圳)有限公司、徐州汉邦轮胎有限公司、广州广橡企业集团有限公司
钻石车胎厂。

本标准主要起草人:陈青松、刘岩、李伊华、黄国穗、林永吉。

电动自行车内胎

1 范围

本标准规定了电动自行车内胎的种类、要求、试验方法和标志。
本标准适用于装配电动自行车轮胎的模型硫化内胎。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB 1796.1 轮胎气门嘴 第1部分:压紧式内胎气门嘴

GB 1796.2 轮胎气门嘴 第2部分:胶座气门嘴

GB/T 31546 电动自行车轮胎

GB/T 31548 电动自行车轮胎系列

GB/T 31549 电动自行车轮胎性能试验方法

3 种类

按内胎制造所用材料的不同分为两类:

- 天然橡胶及以天然橡胶为主的内胎为 A 类;
- 丁基橡胶及以丁基橡胶为主的内胎为 B 类。

4 要求

4.1 规格尺寸

内胎规格尺寸应符合 GB/T 31546、GB/T 31548 规定的相应外胎的配套要求。

4.2 气门嘴

气门嘴的性能、尺寸、要求应符合 GB 1796.1 和 GB 1796.2 的规定。

4.3 外观质量

内胎外观应厚度、形状均匀,无伤痕、裂口、气泡、海绵状、杂质等影响使用性能的缺陷。

4.4 性能

4.4.1 气密性能

内胎气密性能应通过 5.1 的试验。